

# LE MAG

ÉDITION AVANT SALON

**EUROPACK** <sup>N°2</sup>  
**EUROMANUT**  
**CFIA** 17-18-19  
NOVEMBRE 2015  
EUREXPO LYON

INGRÉDIENTS & PAI • ÉQUIPEMENTS & PROCÉDÉS • EMBALLAGES, CONDITIONNEMENTS, MARQUAGES & CODAGES • MANUTENTION

Commandez  
VOTRE BADGE  
GRATUIT SUR  
[WWW.EUROPACK-  
EUROMANUT-CFIA.COM](http://WWW.EUROPACK-<br/>EUROMANUT-CFIA.COM)

18 000 exemplaires  
Octobre 2015

**06 LA SYNERGIE  
GAGNANTE**

Vivez la nouvelle édition  
2015!

**14 ZONE DE  
DÉMONSTRATION**

L'espace dédié à  
la manutention

**Reportages :**

**30 BOIRON FRÈRES**

L'innovation au service  
de la qualité

**48 GIFRER**

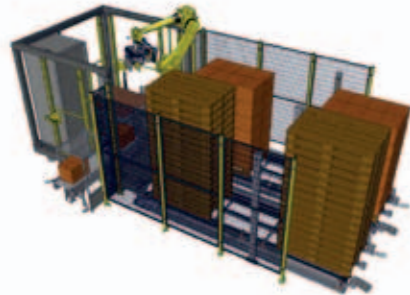
Un savoir-faire industriel  
alliant tradition et modernité

**66 BIOMÉRIEUX**

Numéro 1 en microbiologie  
industrielle

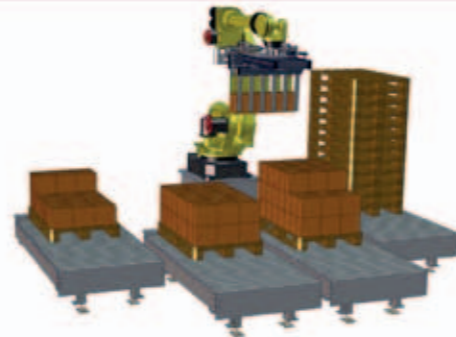
## VENEZ DÉCOUVRIR VOTRE SOLUTION DE PALETTISATION ROBOTISÉE

### PALBOX®



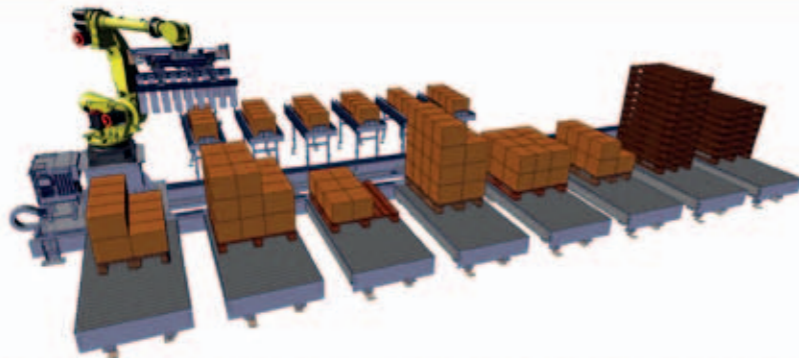
Palettisation mono-ligne compacte

### MULTIPAL®



Palettisation centralisée - 2 à 4 lignes

### MAXIPAL®



Robot de palettisation sur rail - 5 à 50 lignes et plus  
*Aussi utilisé en préparation de commandes*

**CREATEUR DE COMPÉTITIVITÉ**



SÉBASTIEN GILLET DIRECTEUR DU SALON

“ DONNER DE  
LA PERSPECTIVE ET  
DE LA HAUTEUR À  
SES PROJETS... ”

C'est un plaisir de vous accueillir à Lyon pour ce nouveau rendez-vous business qui aura lieu les 17, 18 et 19 novembre 2015 !

Pour cette deuxième édition, EUROPACK EUROMANUT CFIA propose, sur 20 000 m<sup>2</sup>, une offre attractive pour 10 000 visiteurs issus de toutes filières industrielles confondues. 500 exposants seront présents et répartis en quatre pôles : Ingrédients & PAI, Equipements & Procédés, Emballages, Conditionnements, Marquages & Codages, Manutention. Durant trois jours, des animations viendront compléter l'offre, avec des conférences proposées par des experts, les trophées de l'innovation, la zone de démonstration (en collaboration avec le CFPL) et le concours « jeunes caristes », les WorkShops PAI (mise en contact de donneurs d'ordres avec les fournisseurs d'ingrédients & PAI)...

Lors de l'édition 2013, EUROPACK EUROMANUT CFIA a réuni tous les industriels à l'affût des innovations. C'est une opportunité unique, pour les exposants, de mettre à l'honneur l'innovation, et pour tous les acteurs industriels, pouvoir donner de la perspective et de la hauteur à leurs projets. 9614 visiteurs s'étaient rendus à Lyon, en 2013. Ce prochain rendez-vous professionnel en 2015

promet d'être un succès au vu de l'intérêt déjà suscité pour l'événement... en juillet, le salon affichait déjà presque complet !

Ce magazine avant-salon est un outil idéal pour bien préparer sa visite. Il donne aussi un avant-goût des temps forts qui ponctueront les trois jours de salon. Au fil des pages, vous pouvez découvrir également différents univers industriels à travers les visites d'entreprises, Gifrer, BioMérieux et Boiron Frères, que nous tenons à remercier pour leur accueil. Nous remercions nos partenaires et tous ceux qui participent pleinement à la réussite d'EUROPACK EUROMANUT CFIA. L'organisation d'un tel événement ne saurait s'écrire sans les personnes qui le façonnent et le font grandir.

Je souhaiterais dédier cette 2<sup>ème</sup> édition à notre collègue, Philippe Bollini, Responsable Commercial, qui nous a quitté subitement.

Merci à tous pour votre confiance et votre fidélité.

**Sébastien Gillet**  
Directeur du salon

# SOMMAIRE



## 06 LA SYNERGIE GAGNANTE

Un événement majeur qui s'inscrit efficacement au service des filières industrielles !

## 11 INTERVIEW

Olivier Billard, directeur du CLUSTER LOGISTIQUE RHÔNE-ALPES



## 14 ZONE DE DÉMONSTRATION

L'espace dédié à la manutention



## 18 WORKSHOPS PAI

3 journées d'inspirations créatives

## 20 TROPHÉES 2015

L'innovation à l'honneur

## 22 CONFÉRENCES

Chaque jour, des sujets d'actualité développés par des experts



## RÉDACTIONNELS

### 26 INGRÉDIENTS & PAI

### 36 ÉQUIPEMENTS & PROCÉDÉS

### 54 EMBALLAGES & CONDITIONNEMENTS MARQUAGES & CODAGES

### 72 MANUTENTION



## REPORTAGES

### 30 BOIRON FRÈRES

### 48 GIFRER

### 66 BIOMÉRIEUX



## 80 INFOS PRATIQUES

## 81 TWITTER

## 82 CFIA 20 ANS !

### INDEX ANNONCEURS

p.65 AVN - AUTOMATISMES DU VAL NOIR

p.79 BAYLO

4<sup>e</sup> couverture COVAL

Encart Broché HANDTMANN FRANCE

p.75 LCB FOOD SAFETY

p.27 LENZE

p.64 NOVIPACK

p.47 OXY'PHARM

p.63 PACKINOV

p.59 PALAMY

p.29 PRO'COUPE INDUSTRIES

3<sup>e</sup> couverture PROJAGRO INGENIERIE

2<sup>e</sup> couverture PROMALYON

p.25 STÄUBLI ROBOTICS

# EUROPACK EUROMANUT CFIA 2015

La **SYNERGIE**  
gagnante !

Votre prochain rendez-vous **EUROPACK EUROMANUT CFIA** aura lieu les **17, 18 et 19 novembre 2015** à Lyon... un événement majeur qui s'inscrit efficacement au service des filières industrielles !

## VIVEZ LA NOUVELLE ÉDITION 2015 !

**Europack Euromanut CFIA** propose, sur près de 20 000m<sup>2</sup>, une offre attractive destinée à tous les professionnels, quelles que soient leurs filières industrielles. **Europack Euromanut CFIA** apporte des réponses sur mesure et performantes aux problématiques les plus complexes : L'offre novatrice et multisectorielle proposée regroupe l'ensemble des professionnels au service de ceux qui œuvrent à tous les niveaux dans le processus de production.



Les décideurs comme les utilisateurs désireux d'améliorer leur production et développer leur industrie, ou les porteurs de projets, bénéficieront d'une véritable expertise durant trois jours. Visiter **Europack Euromanut CFIA** est un excellent moyen de privilégier les contacts directs et nécessaires à la progression de son entreprise !

Pour cette prochaine édition 2015, **EUROPACK EUROMANUT CFIA** présentera une offre complète à travers 4 pôles :

- ▶ Ingrédients & PAI
- ▶ Equipements & Procédés
- ▶ Emballages & Conditionnements, Marquages & Codages
- ▶ Manutention

Savoir-faire et savoir-être sont autant de valeurs distinctives contribuant à la réussite d'un tel événement, avec pour seul crédo, une offre unique entièrement dédiée à l'excellence industrielle !

UN ÉVÉNEMENT À TAILLE HUMAINE ALLIANT  
» BUSINESS & CONVIVIALITÉ «

QUAND ? DU MARDI 17  
AU JEUDI 19 NOVEMBRE 2015

OÙ ? EUREXPO LYON  
— HALL 6

500 EXPOSANTS

SUR 20 000 M<sup>2</sup>

10 000 VISITEURS  
ATTENDUS

Parallèlement à **EUROPACK EUROMANUT CFIA**, les visiteurs pourront accéder avec leur badge au Salon des professionnels du transport routier et urbain, **SOLUTRANS**, qui se déroulera du 17 au 21 novembre 2015 !



## CÔTÉ EXPOSANTS

« Plus qu'un salon, c'est aussi un rendez-vous propice à la réflexion pour nos équipes... »

**Patrick Sonally Le Poivre**  
Président de Matthews France

« C'est le salon le plus rentable que je connaisse ! »

**Henri Gasparini**  
Président IFM electronic SAS

« Nous avons vu de nombreux clients et prospects avec des projets intéressants, nos nouvelles solutions d'automatisation ont rencontré un écho très favorable auprès de nos visiteurs. »

**Marc Billaud**  
Société Still

« Ce salon présente une offre pertinente et complète. C'est un rendez-vous interactif avec une identité très concrète où les machines présentées battent la cadence sur le salon. »

**Jean-Marc Doré**  
Président GEPIA

« Nous sommes impressionnés par la qualité de l'organisation. Durant le salon nous avons eu de nouveaux contacts très intéressants ! »

**Maxime Mura**  
Société Elex

« C'est la première fois que nous participons et avons eu de nombreux contacts de qualité, notamment en agroalimentaire et industrie pharmaceutique. »

**Patrick Desgue**  
Société Boulanger



## LA CONJUGAISON DES SAVOIR-FAIRE

La première édition d'**EUROPACK EUROMANUT CFIA** qui a eu lieu en 2013 a su convaincre, tant les exposants avec **489 sociétés** représentées, que les

**9 614 visiteurs** : en effet, l'événement a séduit les professionnels de l'Équipement, du Process, des ingrédients & PAI, de l'Emballage, du Marquage et de la Manutention. Les acteurs des filières industrielles ont pu découvrir les dernières offres à la pointe de la technologie.

**81 % des visiteurs déclaraient être satisfaits** de leur visite et lors de cette édition **70 % des exposants étaient déjà prêts à renouveler leur participation** au salon pour 2015 !

Pour rappel, Europack Euromanut CFIA associe stratégiquement deux événements phares dans leur domaine : Europack Euromanut Lyon qui est le rendez-vous des professionnels de l'emballage, du conditionnement, du marquage et de la manutention, toutes filières industrielles confondues, et CFIA (Carrefour des Fournisseurs de l'Industrie Agroalimentaire), rassemblant depuis bientôt 20 ans fournisseurs et équipementiers des IAA à Rennes, à Metz et au Maroc, à Casablanca. Le badge d'accès **EUROPACK EUROMANUT CFIA** offrira la possibilité aux visiteurs de se rendre sur le salon SOLUTRANS, salon biennal des professionnels du transport routier et urbain qui se tient conjointement à l'événement dédié aux filières industrielles.

## UN ÉVÉNEMENT À L'IMAGE DE LA RÉGION, COMPLET ET MULTIFILIÈRES

Les secteurs clés qui représentent 53 % des salariés de l'industrie manufacturière régionale se positionnent en Rhône-Alpes. Bien implantée dans tous les secteurs, l'industrie rhônalpine compte 25 000 entreprises, avec 341 000 salariés (l'équivalent des effectifs en Ile de France). La région Rhône-Alpes se distingue par sa diversité, avec des filières industrielles s'appuyant sur des pôles de recherche et développement. L'environnement d'affaires mondialisé impose d'être plus que jamais réactif et compétitif. Cette évolution passe par le développement de nouvelles compétences, la révision de nouveaux modèles avec des changements techniques et technologiques rapides.

(Sources Insee - Banque de France).

EUROPACK EUROMANUT CFIA est le rendez-vous idéal des filières industrielles pour découvrir les dernières innovations, un lieu incontournable où se dessinent les grandes tendances de demain.

**Au cœur de la première région industrielle française, EUROPACK EUROMANUT**

**CFIA représente un véritable carrefour stratégique sur le plan national et européen**

➔ **1<sup>ère</sup> région française** pour le nombre de pôles de compétitivité labellisés qui dispose d'un solide réseau de centres de recherche et développement.

➔ Une **dimension logistique** à l'échelle européenne pour l'une des 1<sup>ères</sup> régions industrielles françaises

➔ **2<sup>e</sup> région** pour les investissements étrangers

➔ **1 emploi sur 2** en Rhône-Alpes est lié à l'industrie

➔ **1 emploi sur 3** lié aux échanges internationaux

➔ **23 000 emplois** liés à la recherche et à l'innovation

➔ **Fort dynamisme** entrepreneurial

➔ **Un portefeuille d'activités diversifié** : mécanique, chimie, plasturgie, électronique, pharmacie, agroalimentaire, énergie...

(Sources : Région - CCI Rhône-Alpes - rhonealpes.fr)

## CÔTÉ VISITEURS

« Nous venons chercher quelques bonnes idées et solutions pour nos systèmes de conditionnements... en considérant l'investissement de notre déplacement Montpellier Lyon, il y a un très bon rapport car nous sommes tout à fait satisfaits de notre visite »

« Notre objectif était de trouver des solutions ciblées sur le marquage. Nous avons pu rencontrer un certain nombre de fournisseurs et notre visite est positive ! Nous avons au préalable fait de la prospection téléphonique car nous souhaitons découvrir de nouveaux fournisseurs et ce salon nous a permis de rencontrer les gens et voir les équipements »



# LES + EUROPACK EUROMANUT CFIA 2015

Pour être au plus proche de nos exposants et visiteurs, nous sommes présents sur les réseaux sociaux. Venez découvrir notre site et notre rubrique d'actualités, notre compte Twitter... Pour ne rien manquer de l'événement, des outils avant, pendant et après le salon !



## Le site Internet

Se prébadger en ligne, s'informer de l'actualité d'EUROPACK EUROMANUT CFIA et des marchés, découvrir les animations et la programmation des conférences... Rendez-vous sur [www.europack-euromanut-cfia.com/fr](http://www.europack-euromanut-cfia.com/fr)

## Twitter

Restez connecté en temps réel avec l'actualité du salon, des marchés et des filières industrielles : [twitter.com/epemcfia](https://twitter.com/epemcfia)

## Tablettes et mobiles

Le site d'EUROPACK EUROMANUT CFIA est en responsive design, s'adaptant ainsi à toutes les résolutions d'écrans mobiles en passant par la tablette. Pratique et rapide pour retrouver toutes les informations du salon et des marchés à tous moments !



## Les bornes interactives

À la recherche d'un exposant, d'une animation spécifique sur le salon,.... ? Via un écran tactile, ne perdez pas de temps et optimisez votre parcours de visite !

## Le magazine

En version papier ou numérique, le magazine délivre une information complète sur le salon et les exposants, mais aussi sur les filières industrielles avec des interviews et visites d'entreprises.



## Les newsletters

Chaque mois, recevez l'actualité du salon et des filières industrielles.



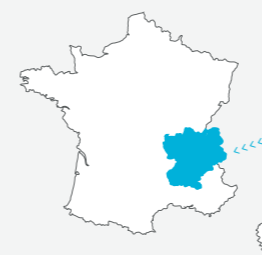
## Le catalogue officiel interactif

Pour prolonger sa visite, le catalogue interactif avec ses fiches exposants détaillées et actualisées en temps réel, disponible dès le premier jour du salon, via le site Internet [www.europack-euromanut-cfia.com/fr](http://www.europack-euromanut-cfia.com/fr)

## L'INTERVIEW

# “LE CLUSTER, UN LIEU OÙ SE CONCENTRENT LES MEILLEURES PRATIQUES...”

Olivier Billard, Directeur du Cluster logistique Rhône-Alpes



### En quelques mots, quelle est la mission du Cluster logistique Rhône-Alpes ?

Par logistique nous entendons l'optimisation de la gestion des flux physiques et d'informations entre les acteurs d'un marché (producteur-distributeur-consommateur). Nous parlons de Supply-Chain. De cette définition et du potentiel encore très important pour les entreprises françaises, naissent nos actions qui toutes ont un objectif d'optimisation. Elles peuvent prendre 2 formes : projets ou groupes de travail thématiques. Les résultats issus de nos actions doivent pouvoir être disséminés et ainsi être profitables le plus largement possible. Exemples dans le domaine de la logistique urbaine:

○ **Projet « LIFE+URBANECY »** durée de 3 ans, cofinancement européen, un consortium de 5 partenaires formés

pour ce projet dont l'objectif est le développement d'un centre de distribution urbain à Annecy. Chaque partenaire apporte ses compétences sous le pilotage et la gestion du Cluster Logistique.

« Interface Transport » pour la réglementation et l'obtention de données logistiques, « Renault Trucks » pour les véhicules électriques employés par le CDU, « Tri-Vallées » pour le développement des collectes de déchets, « Logidyne » pour l'exploitation logistique.

Ce projet donnera lieu à un rapport de recommandations sur le développement d'un CDU dans des villes de taille moyenne et pouvant servir de guide à leurs propres développements.

○ **Groupe de travail « évaluation d'expérimentations de logistique urbaine en cours »**

Ici les adhérents du Cluster réunis en GT mettent en place une étude sur les expérimentations de logistique urbaine choisies parmi 5 villes françaises. Les

“ Par logistique nous entendons l'optimisation de la gestion des flux physiques et d'informations entre les acteurs d'un marché ”

indicateurs d'évaluation sont déterminés en commun puis des contacts avec les responsables locaux sont initiés afin d'obtenir les données qui produiront les résultats. Ceux-ci seront mis en forme puis diffusés... une action qui sert tant nos adhérents que la « communauté supply-chain » de par la diffusion prévue des résultats.

Je suis un industriel et recherche une solution adaptée à ma problématique spécifique. Comment effectuer ma démarche auprès du cluster logistique ?

Le Cluster Logistique a une vocation « économique » aussi cette situation d'entreprise doit avoir cette caractéristique. Ensuite cette problématique ne doit pas être le reflet d'une situation isolée, elle doit être commune à d'autres entreprises.

Si ces conditions sont réunies :

- La solution existe déjà peut-être ?, le Cluster est aussi un lieu où se concentrent les meilleures pratiques.

- Nous essayons de définir ensemble une solution/amélioration appropriée et nous allons favoriser son émergence jusqu'à sa réalisation : recherche d'acteurs et de financements, structuration et communication, organisation et pilotage de l'ensemble.



« La problématique doit avoir une vocation économique et ne doit pas être le reflet d'une situation isolée, elle doit être commune à d'autres entreprises »

#### Exemple :

Un éco-organisme souhaite favoriser le report modal (de la route vers le fleuve ou le fer) de ses flux. Pour ce faire, il a besoin de connaître d'autres acteurs économiques (des chargeurs comme lui) qui auraient des flux susceptibles de compléter les siens (pour un bon taux de remplissage des moyens de transport) ou de les équilibrer (assurer qu'aucun transport « retour » ne se fasse à vide). Car ce sont des conditions pour envisager ce report modal. Le Cluster va ici réaliser des enquêtes auprès de chargeurs qui seront intéressés, réunir des compagnies de transport fluvial pour créer des services de transports, s'assurer auprès des partenaires (les gestionnaires des fleuves et infrastructures par exemple) que ces développements sont suivis et appuyés.

#### Comment s'articule l'innovation dans le secteur de la logistique ?

##### Plusieurs niveaux :

- **Technique** : notre capacité croissante à générer, collecter puis exploiter les données de flux permet d'anticiper, de coordonner et d'optimiser les moyens tout en garantissant un très fort taux de satisfaction.
- **organisationnel** : les modèles logistiques évoluent (flux poussés, flux tirés, juste à temps, ...) en corrélation avec l'évolution économique.
- **culturel** : l'économie de la fonctionnalité et l'économie circulaire qui ne pourront exister que s'il existe des supply-chain pour les animer, procèdent d'une approche tant économique que culturelle.

### EN SAVOIR + SUR Olivier Billard

Suite à un Deug Sciences de la Vie/ BTS Méthodes et Exploitation Logistiques/ Master Supply-Chain, Olivier Billard a vécu un parcours riche d'expériences : d'abord comme technicien et exploitant, puis directeur d'une société de conseil et formation en logistique. Après avoir été enseignant, consultant logistique & responsable projet, il dirige les actions du Cluster depuis 2014.

## LES CONFÉRENCES

MERCREDI 18 NOVEMBRE 2015

Une conférence présentée par Olivier Billard aura lieu de 11h15 à 12h15 sur le thème « **OPTIMUM, quelles réponses à la manutention manuelle de marchandise conteneurisée ?** »

« Nous devons retenir que la Supply-Chain crée les organisations et met en œuvre les moyens qui servent les objectifs d'une stratégie d'entreprise »

Dans un contexte concurrentiel mondial, quels sont les grands enjeux aujourd'hui du secteur et les grands défis de demain ?

Relocaliser notre économie au maximum, tout nous pousse vers cette direction. Nous continuerons à approvisionner « ailleurs » ce que nous n'avons pas sur place, mais cette pratique s'atténuera de plus en plus. La logistique est un moyen essentiel pour permettre ces transitions économiques et environnementales, notre principal enjeu et défi de demain est ici et très proche de nous.

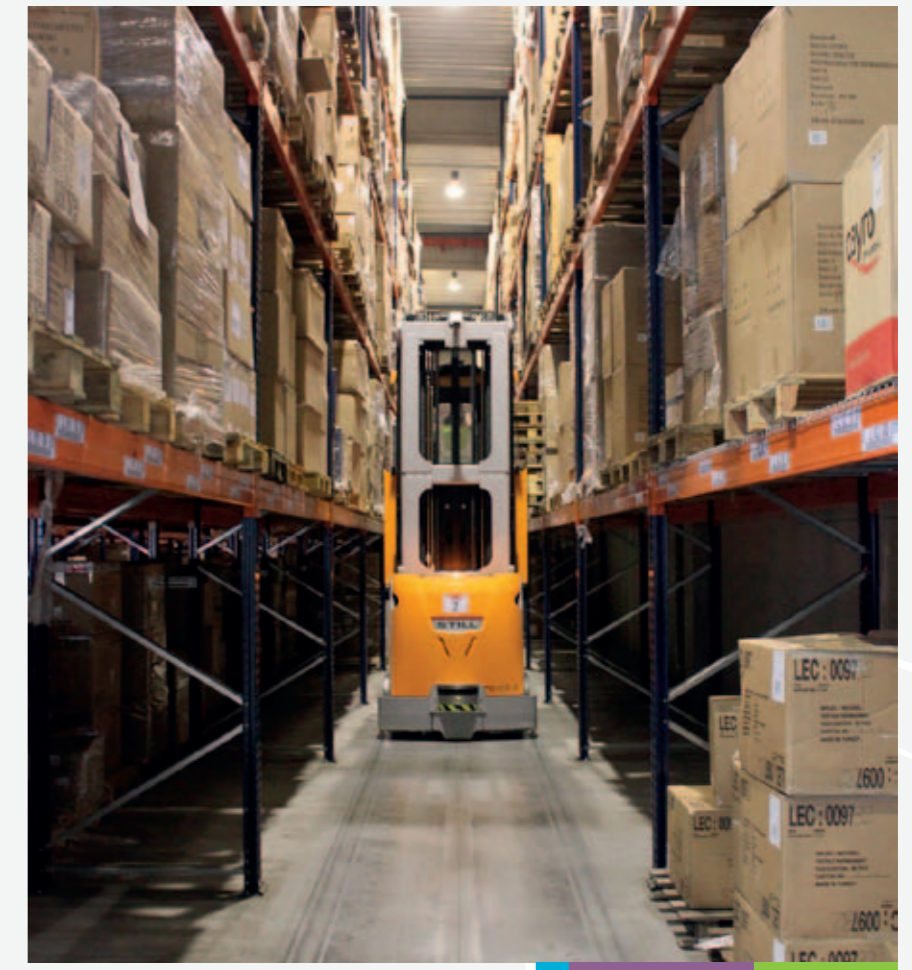
Propos recueillis par Nathalie Hennebique

Qu'en est-il des investissements durables ? (Les pistes d'amélioration pour réduire l'empreinte écolo, la mutualisation des moyens pour optimiser les coûts, les NTIC pour les systèmes d'informations, la traçabilité des flux, etc...)

La question posée est très vaste. Cependant nous devons retenir que la Supply-Chain crée les organisations et met en œuvre les moyens qui servent les objectifs d'une stratégie d'entreprise. Réduire l'empreinte environnementale, réduire les coûts, ... sont des exemples d'objectifs. Les systèmes de traçabilité et la mutualisation sont des exemples de moyens.

Avec des réglementations et des normes en constante évolution, comment se gère l'efficacité des réseaux logistiques, à l'international ?

Les évolutions se dirigent vers des harmonisations qui ne peuvent que favoriser la performance des différentes Supply-Chain, même s'il y a ici une marge de progrès importante. Ces évolutions se heurtent plus à des difficultés politiques et économiques qu'à des difficultés techniques.



# LA ZONE DE DÉMONSTRATION



L'ESPACE DÉDIÉ À LA MANUTENTION

En partenariat avec le CFPL



**Au cœur du salon, la zone de démonstration propose une mise en situation des chariots de magasinage et de manutention... Avec les savoir-faire, des nouveautés à découvrir !**

Durant trois jours, de nombreux modèles de constructeurs et distributeurs donneront une approche concrète des évolutions techniques les plus récentes menées sur les postes de conduite, mais aussi sur les chariots de magasinage et de manutention. Parallèlement, tout l'aspect environnemental lié à la manutention ne sera pas mis à l'écart : il fait partie de l'offre exposée sur EUROPACK EUROMANUT CFIA, comme par exemple les supports de charges (caisses palettes, matériels de stockages...). Une équipe de professionnels techniciens et formateurs du CFPL, Centre de Formation et de Perfectionnement dans les métiers de la logistique, sera présente. Sur EUROPACK EUROMANUT CFIA, l'espace dédié de 600 m<sup>2</sup> reproduisant un véritable entrepôt (regroupant un centre d'essais et de démonstrations) a accueilli en 2013 plus de 700 visiteurs qui ont pu tester leur dextérité et habileté sur des chariots mis à disposition par les exposants.

**DÉCOUVREZ  
EN AVANT-PRÉMIÈRE LES PRODUITS  
EXPOSÉS À EUROPACK EUROMANUT CFIA !**



© Crédit photos Gifrer

## HANGCHA FRANCE

### STAND G9



### SÉRIE A DE CHEZ HANGCHA

La nouvelle gamme de chariots élévateurs électriques 4 roues série A de chez HANGCHA concilie sécurité, confort et fiabilité. D'un design agréable et moderne, cette nouvelle série a été intégralement repensée. Ce nouveau modèle est décliné de 1 à 3,5T en 48 et 80v. Tout en étant évolué, ce nouveau modèle respecte la philosophie HANGCHA qui fait de ses chariots élévateurs, des machines simples et robustes. Cette série est équipée de batterie, chargeur Européen, de variateur Curtis. Les accessoires, pince rotative, écarteur, pince à bobine, pince de serrage et autre sont commandés directement à partir de la France.

## MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

### RB14N2S – GAMME SENSIA - CHARIOT À MÂT RÉTRACTABLE

Mitsubishi Forklift Trucks lance une nouvelle gamme de 11 chariots à mât rétractable qui allie performance et excellence : les SENSIA. Avec des capacités de levage allant de 1,400 kg à 2,500 kg, ces nouveaux chariots répondent à un grand nombre d'applications, et s'adaptent aux utilisateurs.

Ils peuvent lever jusqu'à une hauteur de 13 mètres avec des commandes par mini leviers révolutionnaires et une pression modulable qui répond naturellement au toucher du cariste. Le nombre de fonctions intégrées est doublé : centrage du tablier porte fourches, mise à l'horizontale des fourches et pré-sélection de hauteur de levée disponible en option. Le tout grâce à une commande au niveau du pouce innovante utilisable sans avoir à bouger la main.

Deux modes de performances disponibles en standard : le mode ECO (pour les débutants) maintient la consommation d'énergie à un faible niveau ; le mode PRO (pour caristes expérimentés), propose de meilleures performances pour les pics d'activité en entrepôt.

Le SENSIA dispose des transitions de mâts les plus souples possibles, et est idéal pour lever des charges fragiles ou de valeur. Une multitude d'options est disponible, notamment le Sensitive Drive System (SDS) pour une conduite sans à-coups, le Passive Sway Control pour déposer/récupérer les charges rapidement, l'Active Sway Control pour réduire les oscillations du mât.

Le bien-être du cariste est au cœur de la conception du SENSIA : position basse du siège, poignées d'accès ergonomiques, marche d'accès large et antidérapante ou encore console de direction réglable amovible pour faciliter les montées et descentes du chariot.

La disposition des pédales minimise les tensions aux chevilles, et un accoudoir ergonomique et ajustable et un siège entièrement suspendu optimisent la position de conduite. La cabine offre une visibilité exceptionnelle.

### STAND A10-B9



## MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

### STAND A10-B9



### FB25CN - GAMME EDIA EX – CHARIOT FRONTAL ÉLECTRIQUE 80V

Mitsubishi Forklift Trucks change la donne des chariots frontaux électrique, grâce à son nouveau modèle 80V, l'EDIA EX. Plus compact, plus agile, plus stable, il propose un package complet de fonctionnalités et fait évoluer les règles d'utilisation des chariots frontaux électriques notamment dans les espaces réduits. Ses roues arrière peuvent tourner à plus de 100 degrés, et des moteurs de traction individuels lui permettent une rotation sur lui-même. Robuste et stable, bien que visiblement plus petit et plus compact que ses concurrents, l'EDIA EX peut lever sans difficultés de lourdes charges jusqu'à 7 mètres. Il est idéal pour optimiser l'espace et porter des charges plus loin, et plus haut, dans les rayonnages aux allées étroites. Le système Sensitive Drive adapte intelligemment la réponse du chariot aux mouvements de l'utilisateur. Et le système Curve Control optimise la vitesse par anticipation, afin de s'adapter à l'angle de chaque virage. La sensibilité des nouvelles commandes par mini leviers atteint aujourd'hui un niveau de qualité exceptionnel.

Différents modes de conduite permettent aux managers d'insister sur l'économie et la sécurité pour les utilisateurs inexpérimentés ou sur de longues phases de travail (mode ECO), ou de booster la performance pour les caristes experts et en cas d'utilisation intensive (mode PRO).

La cabine est ouverte et aérée, et chaque aspect du chariot - de la colonne de direction jusqu'à la position du contrepoids - a été soigneusement étudié pour maximiser la visibilité du cariste vers la charge, les fourches et vers l'arrière pour plus d'efficacité.

l'EDIA EX dispose de l'indice d'étanchéité IPX4 et de freins étanches. Il peut donc être utilisé dans des conditions humides, et pour les chargements/déchargements en extérieur. Les zones nécessitant de contrôler leurs émissions, ou étant nettoyées à grande eau peuvent désormais bénéficier de la propreté et la qualité de l'air de l'énergie électrique.

## STILL

## STAND BIO



## IGOEASY, UNE SOLUTION D'AUTOMATISATION SIMPLE

Une solution d'automatisation simple : l'installation, la configuration et le pilotage des chariots se font à partir d'un iPad !

Cette solution utilise un iPad comme module de pilotage à distance associé à un gerbeur automatisé, avec un balisage des parcours par réflecteurs et une gestion des communications par réseau local Wi-Fi. La solution iGoEasy est idéale dans les PME industrielles pour le transfert et le stockage de pièces sur de petites distances ou bien lorsque la circulation de marchandises ne peut s'effectuer qu'à l'aide d'appareils à pilotage manuel (par exemple la desserte de postes de production). Les navettes peuvent être effectuées sur un périmètre jusqu'à 100 m pour des transports horizontaux avec une hauteur de levée maximale de 800 mm.

STILL propose un gerbeur de série de type EGV-S 14/20, des réflecteurs de guidage, un ordinateur de contrôle et un terminal de pilotage pouvant être un iPad, un iPad mini ou même un iPod touch. Avec iGoEasy, les entreprises peuvent désormais automatiser les tâches de transport sans avoir recours à un prestataire spécialisé ou à du personnel spécialement formé.

## CORBAS MANUTENTION

## UFW - UNICARRIERS

Le nouveau quadri-directionnel UFW doté d'une hauteur d'élévation maximale de 9,7m, se décline en 2T et 2T.5 de capacité. Il évolue dans une largeur d'allée de travail inférieure à 3 mètres. Ce chariot permet une manutention aisée des charges encombrantes et longues (jusqu'à 8m) ainsi que des charges conventionnelles (type palette) faisant de ce produit le plus polyvalent des outils.

Il permet d'aller dans toutes les directions avec une précision absolue. Il trouve sa place aussi bien dans un environnement logistique que dans un environnement de production.

Grace à ses performances (vitesse 14.5km) et sa grande capacité batterie (930Ah), il répond aux environnements les plus exigeants et les plus intensifs.



## STAND G13

SE FORMER AUX MÉTIERS DE  
LA LOGISTIQUE ET DE LA MANUTENTION

CFPL est un **organisme de formation spécialisé** et professionnalisé dans les métiers de la logistique et de la manutention : Magasinage, distribution, gestion des stocks informatisée, sécurité, manutention et levage, formation de formateurs.

CFPL est **partenaire de la Région Rhône-Alpes** dans le domaine de la formation continue.

Centre agréé par le Ministère du Travail pour la délivrance des Titres Professionnels suivants :

→ **Cariste d'Entrepôt et Agent Magasinier** homologués niveau V

→ **TSMEL** (Technicien Supérieur en Méthodes et Exploitation Logistique) homologué de niveau III

Nous sommes qualifiés OPQF depuis 2000 et qualifiés CACES depuis 2001 (chariots automoteurs et Plateformes élévatrices mobiles de personnes).

Enfin dans le cadre de l'alternance, nous préparons aux **diplômes « LOGISTIQUE »** de l'Education Nationale (CAP, BAC PRO) et du ministère du Travail (TSMEL) sous forme de contrats de professionnalisation ou de périodes de professionnalisation, dans le cadre du Congé Individuel de Formation.

## CONCOURS JEUNES CARISTES

EUROPACK EUROMANUT CFIA 2015 et le CFPL\*  
récompense le concours du  
"MEILLEUR JEUNE CARISTE" & "MEILLEUR LYCÉE PROFESSIONNEL"

Le Mercredi 18 Novembre 2015, au sein de la zone de démonstration d'EUROPACK EUROMANUT CFIA, se déroulera le concours « Jeunes caristes ».

Organisé par le CFPL\*, spécialiste en formation à la conduite d'engins de manutention et la sécurité en entreprise, il récompensera le meilleur lycée ainsi que le meilleur cariste. La compétitivité des entreprises passe par la compétence de ses collaborateurs et c'est aussi, pour EUROPACK EUROMANUT CFIA, une façon de mettre en avant la formation professionnelle parallèlement à une mise en valeur des matériels sur le marché aujourd'hui. Les jeunes lycéens qui seront les salariés des entreprises de demain participeront à ce concours.

La remise des prix se déroulera le mercredi 18 novembre sur le salon afin de sélectionner l'équipe de meilleurs caristes, en présence des visiteurs et exposants.

Découvrez la liste complète des lycées participant au "Concours Jeunes Caristes" sur le site [www.europack-euromanut-cfia.com/fr](http://www.europack-euromanut-cfia.com/fr)



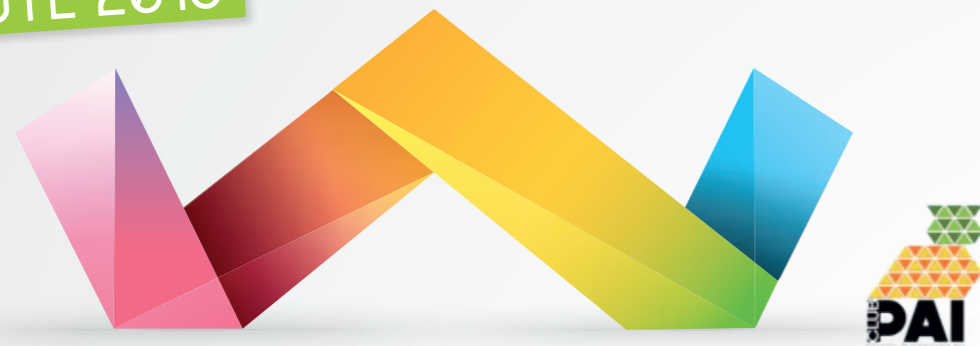
RETROUVEZ LA SÉQUENCE  
DU CONCOURS  
JEUNE MEILLEUR CARISTE  
2013

Lors de ce concours des épreuves mesurant **dextérité, précision et sécurité**, ponctuées d'un parcours établi dans un espace dédié. Les étudiants des filières logistiques possédant le CACES® effectueront des **parcours chronométrés** en utilisant des chariots rétractables ou frontaux électriques, mis à disposition par les exposants. Le meilleur chrono sera retenu ! **Le prix sera remis dans l'espace Démonstration d'EUROPACK EUROMANUT CFIA le mercredi 18 novembre 2015 à 16H** en présence d'une institution reconnue, des exposants et visiteurs.



\* Centre de formation et de perfectionnement dans les métiers de la logistique

NOUVEAUTÉ 2015



## Les journées WORKSHOPS PAI

En partenariat avec le club PAI, EUROPACK EUROMANUT CFIA aide les fournisseurs à rencontrer de futurs utilisateurs grâce à trois journées de workshops thématiques : « le sans gluten », « les nouvelles expériences sensorielles » et « le Bio ».

# 3 Journées d'inspirations créatives

Les 17, 18 et 19 novembre 2015  
de 10 h à 17 h



17 NOV 2015 Journée **Santé** :  
tendance sans gluten.

Plus de 70 % des produits industriels contiennent du gluten. Bouc émissaire parfait, le gluten a cristallisé les craintes de consommateurs en état de mal-être ou inquiets pour leur avenir nutritionnel. Allergique ou intolérant, atteinte physiologique ou psychologique ? Le gluten peut mettre en danger les consommateurs sensibles, même s'ils sont peu nombreux.

C'est donc une information pertinente (et devenue obligatoire) à porter sur les emballages des produits alimentaires. Former et informer les mangeurs et leurs prescripteurs est, de ce fait, devenu incontournable.



18 NOV 2015 Journée **Goût** :  
les nouvelles expériences sensorielles.

Pour sortir de la morosité ambiante, rien de tel que de sortir des sentiers battus en proposant des produits « décoiffants » qui font fi des codes traditionnels, qui transgressent les normes établies, qui réveillent les papilles, qui épatent et émeuvent. Métissage de textures (croquant, fondant, pétillant,...), de goûts (salé-sucré, hot ou glacé), de couleurs (premium, fun ou raffinée), autant de possibilités d'innover pour séduire le consommateur en mal de sensations.

19 NOV 2015 Journée **Naturalité** :  
du bio au naturel.

Le marché français des produits bio était estimé à 5 milliards € en 2014, avec une progression de 20 % entre 2012 et 2014.

D'après le nouveau Baromètre Agence BIO / CSA de janvier 2015, les Français sont plus nombreux à consommer des produits bio et de plus en plus souvent. En 2014, près de 9 Français sur 10 en ont consommé au moins occasionnellement (88 % vs 75 % en 2013) et 6 sur 10 régulièrement, c'est-à-dire au moins un produit bio au moins une fois par mois (62 % vs 49 % en 2013). Avec un marché 2014 atteignant 5 milliards €, les produits Bio font désormais partie des habitudes des Français.



La participation est gratuite !

10h-17h

Les fournisseurs feront déguster leurs dernières innovations. Cette animation permet, pour le visiteur, de découvrir les tendances, évaluer son potentiel pour du business, mesurer les opportunités de développement et de marge pour son entreprise.

Les journées Workshops pai se dérouleront de 10h à 17h avec une présentation des tendances par des experts de Nutrimarketing. Des solutions innovantes seront proposées par les novateurs sélectionnés par Nutrimarketing et illustrées par des applications et des maquettes produits, lors de rencontres one to one.

Renseignements et inscriptions : [clubpai@wanadoo.fr](mailto:clubpai@wanadoo.fr) ou par Tél : 01 47 63 06 37

# LES TROPHÉES DE L'INNOVATION

## EUROPACK EUROMANUT CFIA 2015

EUROPACK EUROMANUT CFIA offre un panorama des dernières nouveautés au service des filières industrielles. Place aux Trophées de l'Innovation 2015 !

### Objectif : soutenir l'esprit créatif des entreprises !

Pour la seconde édition d'EUROPACK EUROMANUT CFIA, les Trophées de l'Innovation 2015 récompenseront les projets innovants et la créativité des entreprises. L'événement souhaite, à travers les Trophées de l'Innovation 2015, soutenir les entreprises innovantes et récompenser celles et ceux qui vont, par leur créativité, améliorer la compétitivité et développer le tissu économique des filières industrielles.

Cette année, une trentaine d'innovations sont en lice. Les candidatures seront examinées par un jury d'experts. Pour cette 2<sup>e</sup> édition, des entreprises reconnues comme GIFRER sont venues rejoindre les institutions telles que l'ARDI (Agence Régionale du Développement et de l'Innovation). Ce jury de qualité permet de créer un lien entre les différents secteurs, mais aussi valoriser les savoir-faire et savoir-être qui les caractérisent. Des valeurs fortes pour des personnes qui n'hésitent pas à s'impliquer partout où l'innovation se discute et se construit !

### Rapprocher les savoir-faire des industriels et ceux des exposants

Les Trophées de l'Innovation permettent de rendre encore plus concret l'objectif visé par le salon : rapprocher les savoir-faire des industriels et ceux des exposants. Ils représentent une occasion unique de reconnaître le rôle majeur joué par les fournisseurs des filières indus-

trielles afin de permettre aux professionnels de se doter d'atouts performants indispensables au bon développement de leurs entreprises. Avant même la phase de conception d'un produit s'effectue un travail de veille. Les fournisseurs anticipent les besoins de leurs clients. Pour l'innovation, un gros travail est ainsi réalisé en amont et dans le respect d'un cahier des charges qui oriente les développements. C'est ensuite un processus qui se révèle très interactif parce que les ajustements de fonctionnalité du produit se font avec les clients, et itératif parce que l'on n'a jamais fini de faire évoluer celui-ci. D'où l'importance d'être toujours à l'écoute du marché pour devancer ses prochaines évolutions.

Plus de 35 innovations étaient présentées à EUROPACK EUROMANUT CFIA lors de l'édition 2013. De nombreux participants seront à nouveau au rendez-vous en 2015 pour la remise des Trophées de l'Innovation. La soirée du 17 novembre, ils récompenseront une nouvelle fois les produits, équipements et services des sociétés exposantes ainsi que les marques représentées, en quatre catégories bien distinctes :

- › Productivité
- › Flexibilité
- › Qualité & Sécurité
- › Traçabilité & Gestion de Données

Cette remise de prix permettra de valoriser l'entreprise et sa culture innovante, facteur clé de la croissance, tout en lui permettant de bénéficier d'une couverture médiatique dans la presse professionnelle.

## Retour sur le Palmarès et les impressions des lauréats...



### PRODUCTIVITÉ & OPTIMISATION

BOA CONCEPT (Manutention)

#### « PLUG-and-CARRY »

« C'est une grande fierté pour toute l'équipe qui a développé ce système, et en termes de retombées concrètes c'est très intéressant pour nous car cela nous donne une notoriété et une crédibilité par rapport à notre innovation et nos produits. »

### ERGONOMIE & PRATICITÉ

SMURFIT KAPPA (Emballages & Conditionnements)

#### « Easy co packing »

« Ce trophée représente l'aboutissement d'un travail d'équipe chez Smurfit Kappa, et nous avons eu sur le salon énormément de demandes de démonstrations de machines ! Grâce à l'apport du trophée, de nouveaux clients sont venus à notre rencontre pour découvrir notre innovation. »

### SÉCURITÉ & PRÉVENTION

TILT-IMPORT (Manutention)

#### « Système d'alerte de piétons pour caristes PAS »

« Nous avons gagné hier ce prix qui représente beaucoup pour nous car nous sommes une petite entreprise. L'organisation du salon avec la presse nous a fait découvrir de nouveaux clients, et de nouvelles demandes. »

### ENVIRONNEMENT & TRACABILITÉ

EMIN LEYDIER EMBALLAGES (Emballages & Conditionnements)

#### « La gamme e-Natur'EL »

« L'avantage de notre emballage est qu'il allie sécurité et environnement. Depuis la remise de notre trophée, nous avons eu de nombreuses visites sur notre stand, comme des demandes d'études en cours, et d'importantes répercussions dans la presse. »

Liste arrêtée au 30 août 2015

Pour cette 2<sup>ème</sup> édition, une trentaine de participants aux trophées seront présents !

# LE JURY

Les prix seront décernés par un jury composé d'experts et de professionnels qualifiés et reconnus des filières industrielles.

Stéphane HERNANDEZ

DG BU LOGISTICS, Groupe DIMOTRANS

Françoise ALBASINI

Rédactrice en chef, Magazine EMBALLAGE DIGEST

Henri SAPORTA

Directeur rédaction, EMBALLAGES MAGAZINE

Pierre CHRISTEN

Rédacteur en Chef Magazine PROCESS ALIMENTAIRE

Isabelle GATTEGNO

Rédactrice en Chef-Adjointe, Magazine RIA

Daniel CHABBERT

Responsable Information, communication et transfert, ARDI Rhône-Alpes

Laura MARLEY

Responsable innovation ANIA

Jean-Baptiste PHILIPPON

Directeur, SMTA Technopole Alimentec

Olivier BILLARD

Directeur du Cluster logistique Rhône-Alpes

Paul THIOU

Directeur BU, entreprise GIFRER

Emilie GARCIA

Responsable sectorielle - filière Industries, Direction de l'innovation Bpifrance



# LES CONFÉRENCES

Que l'on soit exposant ou visiteur, les conférences apportent des réponses précises aux problématiques existant dans toutes les filières industrielles. Durant trois jours, EUROPACK EUROMANUT CFIA propose une analyse des marchés et de l'actualité industrielle décryptée et commentée par les meilleurs experts... encore une occasion unique d'échanger de façon directe avec les professionnels présents !

## MARDI 17 NOVEMBRE

11h15 · 12h15

« Comment financer intégralement un programme d'efficacité énergétique dans une usine agroalimentaire, avec engagement de résultat ? »

Conférence présentée par **Jean-Pierre Riche, CEO Okavango-Energy**

(Okavango-Energy participe avec l'ANIA au projet européen COOL-SAVE de définition des bonnes pratiques de production de froid industriel dans les industries agroalimentaires. Pour en savoir plus : <http://www.cool-save.eu/>)

14h · 15h

« Nouvelles alternatives pour remplacer le sucre dans les formulations »

Conférence présentée par **Sophie de Reynal, CLUB PAI**

Les épidémies d'obésité et de diabète touchent de plus en plus de pays. Souvent montré du doigt comme l'un des principaux responsables dans ces deux pathologies, le sucre et ses alternatives font l'objet de toutes les attentions : de la part des scientifiques et des institutionnels d'abord qui s'interrogent sur les recommandations à faire et les réglementations à voter. Mais aussi de la part des industriels qui souhaitent répondre aux attentes des consommateurs en proposant des alternatives plus saines. Nous vous proposons un panorama des nouvelles solutions disponibles.

15h15 · 16h15

« La Plateforme Technologique Innovante ALIMENTEC : Le référent scientifique et technique en matière d'emballages en contact alimentaire »

Conférence présentée par **Jean Baptiste Philipon, Directeur Technopole ALIMENTEC**

Inaugurée en Septembre 2014, la Plateforme Technologique Innovante (PTI ALIMENTEC) est spécialisée dans l'innovation Emballages et Aliments – Qualité, sécurité, perception et développement durable.

Véritable plateforme collaborative, elle accompagne les entreprises agroalimentaires dans leurs projets mutualisés. Face aux grands défis du secteur, la PTI ALIMENTEC permet d'entreprendre des démarches collectives soutenant le développement des technologies, des produits et emballages de demain. L'accompagnement individuel des processus d'innovation des entreprises : la PTI ALIMENTEC met à disposition des compétences techniques ou humaines pour faire ou faire réaliser des essais en partant des matériaux d'emballages jusqu'au produit emballé. Elle propose également des formations intra ou interentreprises pour tous niveaux.

Pour en savoir plus [www.alimentec.com](http://www.alimentec.com)

## MERCREDI 18 NOVEMBRE

10h · 11h

« Comment répondre à la problématique des allergènes et de la nouvelle réglementation INCO en améliorant le Plan de Nettoyage/ Désinfection (PND) »

Conférence présentée par **Laure SEYDOUX, Ingénieur Expertise et Formation**

Les allergies et intolérances alimentaires sont devenues un enjeu de santé publique avec 2 fois plus de cas dans les pays industrialisés en 20 ans. C'est désormais le 4<sup>ème</sup> problème de santé mondiale selon l'OMS. La Réglementation INCO 1169/2011 impose un étiquetage spécifique aux fabricants de produits élaborés afin de mettre en évidence la présence d'allergènes. De plus, les certifications clients (IFS, BRC, FSSC 22000) contiennent désormais toutes la notion de prévention sur les contaminations fortuites d'allergènes.

Laure Seydoux, Ingénieur Expertise chez LCB food safety vous présente l'impact de ces différentes réglementations et les solutions qui existent pour une maîtrise totale du risque allergènes dans la production agroalimentaire.

11h15 · 12h15

« OPTIMUM, quelles réponses à la manutention manuelle de marchandise conteneurisée ? »

Conférence présentée par **Olivier Billard, Directeur du CLUSTER LOGISTIQUE Rhône-Alpes**

La pénibilité des opérations de manutention manuelle de marchandises vrac reçues ou expédiées par conteneur coûte à l'individu, à l'entreprise et à la société.

Optimum est un projet soutenu par le Cluster Logistique qui vise à présenter et de comparer les modes opératoires actuels employant différents dispositifs opérationnels. Il doit également permettre la définition d'un nouveau mode opératoire qui propose un niveau de performance équivalent ou meilleur. Sensibiliser et informer sont les préalables à l'évolution positive des pratiques.

Tels sont les objectifs de ce projet lancé il y a un an par le Cluster Logistique avec une première restitution de ses résultats au travers de cette conférence.



14h · 15h

« Les opportunités de création de valeur apportées par le design packaging »

Conférence présentée par **Fabrice Peltier**, Président de l'INDP et **Jean-Christophe Boulard**, Délégué Général de l'INDP (Institut National du Design Packaging)

L'Institut National du Design Packaging, la plateforme de créativité de la filière, propose autour de ce thème de montrer que le packaging est une formidable source d'innovations au service des consommateurs, des marques et des industriels. La création de valeur par le packaging est multiple, elle peut intervenir sur toutes ses fonctionnalités : protection, conservation, information, séduction, différenciation... En effet, de sa conception à sa fabrication, le développement d'un packaging propose un champs infini de créativité : forme, couleur, graphisme, décor, matériaux... en phase avec les usages, les émotions recherchées... Il est donc essentiel d'utiliser ce levier que constitue le design packaging pour dégager des rentabilités, notamment sur les marchés traditionnels, et de répondre aux exigences des distributeurs, des consommateurs et des pouvoirs publics, notamment en intégrant les problématiques de sécurité, de qualité, de santé, d'environnement...

15h15 · 16h15

« Directions générales : simulez l'évolution de votre entreprise à 18 mois et gagnez en rentabilité grâce à un processus de pilotage agile (PIC/ S&OP). Avec le retour d'expérience de la société Régilait »

Conférence proposée par **VIF**

Se positionner sur des appels d'offres, évaluer l'impact d'innovations produits, prendre de nouveaux marchés, bâtir des stocks d'anticipation, investir dans de nouveaux outils de production, faire appel à la sous-traitance ou augmenter les effectifs internes, s'adapter à la volatilité des matières premières.

Les comités de direction d'entreprises agroalimentaires doivent régulièrement prendre des décisions stratégiques, qui méritent d'être anticipées 12 à 18 mois à l'avance et doivent s'appuyer sur des simulations et comparaisons de scénarii.

Or les challenges sont nombreux pour permettre que ces décisions se prennent « en toute connaissance de cause » à l'occasion des comités de direction : fiabilité et exhaustivité des données (commerciales, industrielles, supply chain, financière...), partage des informations et de la situation, collaboration entre les différentes directions, articulation et conversion de la vision commerciale et marketing en données exploitables par la production, et la Supply Chain, simulation et comparaison de scénarii...

16h30 · 17h30

« La qualification olfactive d'un emballage avec un nez électronique en corrélation avec un panel »

Conférence présentée par **Marion Bonnefille**, Experte Alpha MOS France

Les matières plastiques sont de plus en plus utilisées dans les emballages de denrées alimentaires, de boissons, des conduites d'eau... etc.

Des producteurs de polymères pour les fabricants d'emballages aux utilisateurs finaux, le contrôle de la qualité olfactive de ces produits demeure très important mais est relativement difficile. Ces matériaux doivent être « sans odeur » pour éviter la contamination des produits alimentaires et de boissons.

Les normes internationales recommandent très souvent, la vérification de la qualité sensorielle à l'aide de panel test sensoriel. D'autres méthodes novatrices ont été développées pour l'évaluation des odeurs et des émissions à l'aide d'instruments de mesure. La conférence examinera les différentes méthodes d'évaluation du packaging et présentera les principaux types de nez électroniques. Diverses applications industrielles seront détaillées (ex : contrôle de la qualité des polymères sur les matières premières & produits finis (bouteilles en plastique, bouchons, capsules, films etc.), le contrôle des odeurs des plastiques recyclés et la détection des contaminants.



## JEUDI 19 NOVEMBRE

10h15 · 11h15

« Toute la robotique à votre portée ! Démarche et Solutions actuelles, performantes : retours sur de vraies réussites industrielles »

Conférence présentée par **Sylvie Algarra**, Ingénieur productique et robotique, indépendante. **Accompagnement Projets Automatisation et Robotisation - 2WIN'MARKETS -**

Un œil neutre et orienté sur votre besoin permet de travailler indépendamment de tout fournisseur, de choisir la meilleure solution technique et économique correspondant à votre structure et à votre environnement de production. Nous reviendrons sur des exemples illustrés, récents et concrets de la robotique d'aujourd'hui, pour expliquer comment vous pourrez être plus performants demain. Les domaines de la robotique industrielle sont extrêmement nombreux et variés, il est absolument nécessaire de prendre en compte toutes vos spécificités pour choisir la solution la plus adaptée.

11h30 · 12h30

« L'Emballage, un acteur majeur dans une dynamique d'économie circulaire »

Conférence présentée par **Bruno Siri**, Délégué général du Conseil National de l'Emballage

Tout en s'appuyant sur son document « Emballages et économie circulaire » publié en septembre 2014, téléchargeable avec le lien : <http://www.conseil-emballage.org/wp-content/uploads/2014/01/Emballages-et-Economie-circulaire-Rapport-final.pdf> le Conseil National de l'Emballage se propose de rappeler une des définitions de l'économie circulaire et, à l'appui d'exemples et de bonnes pratiques, il démontre que la démarche d'économie circulaire est intégrée de longue date par les acteurs de la chaîne de valeur de l'emballage : cette économie circulaire vise ainsi à augmenter l'efficacité de l'usage des ressources, d'économiser les ressources non renouvelables tout en cherchant à rendre durable les ressources renouvelables; les approches d'écoconception, de prévention, de réutilisation et de valorisation seront étayées par les bonnes pratiques réalisées par la chaîne d'acteurs du métier de l'emballage.

**Programmation sous réserve de modifications.**  
Les conférences sont en accès libre pour les professionnels et aucune inscription n'est nécessaire.

Hall 6 stand E90-F89

EUROPACK  
EUROMANUT  
CFIA  
17-19 NOVEMBRE  
2015  
EUROEXPO LYON

Obéir à l'homme  
est la première loi de la robotique.



Man and Machine

[www.staubli.com](http://www.staubli.com)

**Et si le robot travaillait (vraiment) avec l'homme ?**

Au-delà de ses performances, un robot doit jouer son rôle : celui d'un partenaire de l'homme. Il n'est pas là pour le remplacer mais pour le servir efficacement, dans une relation simple et intuitive. Dans cet esprit, les robots Staubli travaillent avec précision, rapidité, sécurité. Mais avant tout avec l'homme.

ROBOTICS

STÄUBLI

Staubli Faverges SCA, Tél. +33 (0)4 50 65 62 87  
Staubli est une marque de Staubli International AG, enregistrée en Suisse et d'autres pays. © Staubli, 2015  
« Man and machine » est une marque déposée appartenant à Staubli International AG

► HALL 6 STAND E90-F89



## Liste DES EXPOSANTS

▷ ADS FOOD	E71	▷ GIELLY SAS	E80
▷ ALMI	E73	▷ GNT GROUP	E76
▷ ARCADIE SA	E74	▷ LA BOVIDA	D72
▷ BOSTON FRANCE	E71	▷ LES MARCHES	E70
▷ CLUB PAI FOOD INGREDIENTS	WORKSHOPS PAI	▷ LES VERGERS DE CHATEAUBOURG	E72
		▷ MEATLESS	D69
		▷ NUTRIONIX	D70
		▷ RIA	E82
		▷ RLF REVUE LAITIÈRE FRANÇAISE	E70
		▷ LES MARCHES	
		▷ SATURN	D69

▷ GNT FRANCE	WORKSHOPS PAI
▷ FLAVEX NATUREXTRAKTE GMBH	WORKSHOPS PAI
▷ ROQUETTE	WORKSHOPS PAI
▷ SEAH INTERNATIONAL	WORKSHOPS PAI
▷ TATE & LYLE FOOD SYSTEMS (GC HAHN)	WORKSHOPS PAI
▷ TIPIAK EPICERIE SAS	WORKSHOPS PAI

Liste arrêtée au 7 septembre 2015

Retrouvez la liste des participants aux Workshops PAI sur le site [www.europack-euromanut-cfia.com](http://www.europack-euromanut-cfia.com)



Charles Heudebert, boulanger de Nanterre avait un stock de pain de mie invendu, il les coupa ainsi en tranches et les fit griller dès 1903... Le succès fut immédiat, et en 1910 il ouvrit sa première usine de production. Aujourd'hui, Heudebert est une marque de LU appartenant au groupe Kraft Foods. [lsa-conso.fr](http://lsa-conso.fr)

## SATURN SPRAYING SYSTEMS Stand D69



### Pulvérisation alimentaire

SATURN SPRAYING SYSTEMS est un fournisseur international connu pour ses solutions innovantes et de qualité dans le domaine de la pulvérisation alimentaire. L'entreprise est à la pointe des technologies de pulvérisation à disque rotatif. La pulvérisation régulière et homogène d'agents de glaçage, d'huiles et d'émulsions sur les denrées alimentaires, de façon précise et reproductible, offre de sérieux avantages commerciaux à l'industrie agroalimentaire. Grâce à son réseau de vente mondial, Saturn est devenu le fournisseur de référence de diverses grandes sociétés du secteur.

## NUTRIONIX Stand D70



### Ingrédients nutrition santé innovants

L'activité de Nutritionix ? La conception d'ingrédients nutrition santé innovants pour l'alimentation. Son expertise ? Des mélanges de minéraux essentiels, la gamme de solutions Ksalt, permettant notamment

la substitution d'une grande partie du sel dans de nombreuses catégories agroalimentaires (boulangerie, charcuterie, soupes etc.), à perception organoleptique équivalente, sans amertume ni arrière-goût ! Nutritionix est spécialisée dans l'accompagnement des industriels de l'agroalimentaire, engagés dans une démarche de diminution de la teneur en sel visant à améliorer l'équilibre nutritionnel de leurs produits.

## LES VERGERS DE CHATEAUBOURG Stand E72



### Transformation de fruits

Notre entreprise est spécialisée dans la transformation de fruits pour les industriels de l'alimentation et de l'artisanat. Nous proposons une large gamme de produits (purées, compotes, fourrages, préparations de morceaux et de fruits semi-confits, pur jus de fruits et jus concentré).

Présent sur le marché des fruits transformés depuis plus de 80 ans, Unifruit transforme annuellement plus de 50000 tonnes de fruits. Des préparations de fruits adaptées à vos besoins :

- Une équipe Innovation et Développement à votre écoute.
- Une relation privilégiée client-fournisseur.
- Des produits adaptés à vos besoins.
- Une connaissance des fruits.
- Une vocation B to B.
- Un site de production certifié Iso 9001 version 2000.
- Une traçabilité maîtrisée de nos matières premières à nos produits finis.
- Notre usine est certifiée Ecocert pour la fabrication de produits bio.

## GNT GROUP Stand E76



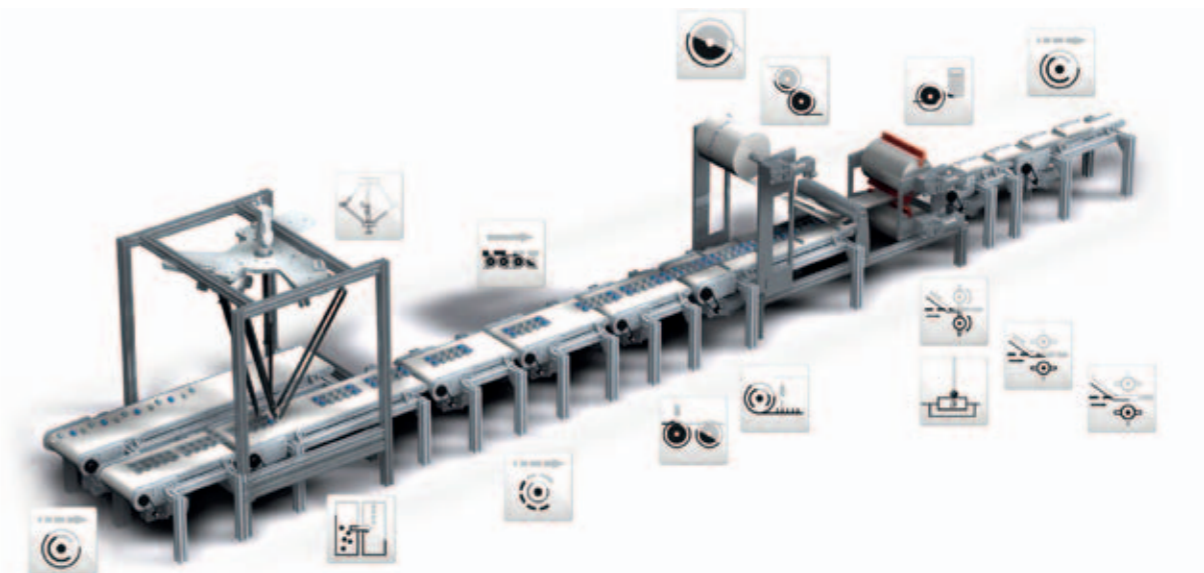
### Le Groupe GNT

Le Groupe GNT est le leader mondial des denrées alimentaires colorantes. La société fabrique des concentrés colorants à partir de fruits, légumes et plantes comestibles en utilisant des méthodes douces comme

le pressage, le broyage et le filtrage. Ces concentrés permettent de colorer les aliments et les boissons avec toutes les nuances de couleurs possibles. Aucun additif n'est utilisé. Les concentrés sont vendus sous la marque EXBERRY® dans plus de 65 pays et sont utilisés dans une gamme d'aliments dont les confiseries, produits de boulangerie, produits laitiers et boissons. Etant donné qu'il s'agit d'une alternative naturelle aux additifs, ces concentrés répondent aux besoins des consommateurs qui sont à la recherche de produits alimentaires naturels et sains, sans additifs.

» Commandez <  
VOTRE BADGE GRATUIT SUR  
[www.europack-euromanut-cfia.com](http://www.europack-euromanut-cfia.com)

## Développer facilement, avec Lenze FAST.



Vous souhaitez réduire le temps de mise sur le marché de vos machines ?  
Venez nous rencontrer stand A26-B25.

**Lenze**  
Aussi facile que ça.

► HALL 6 STAND A26-B25

## ARCADIE Stand E74



### Gamme d'ingrédients

Depuis toujours, à côté de notre gamme de produits conditionnés, Arcadie propose aux professionnels une gamme de plus de 300 ingrédients issus de l'agriculture biologique. Disponibles en plusieurs conditionnements adaptés à vos besoins, nous proposons aussi des formulations à façon.

Au départ constituée d'épices et de plantes, notre gamme s'est petit à petit enrichie d'ingrédients comme les algues, les additifs bio, les légumes et fruits déshydratés, etc. Nous pouvons ainsi couvrir l'ensemble de vos besoins depuis le sel jusqu'à la vanille bio, en passant par la fécule bio, ou les mélanges spécifiques comme le mélange merguez bio, ou le mélange pain d'épices bio.

À chaque étape, nous portons toute notre attention à la qualité du produit, au travers de contrôles qualité très rigoureux.



## GIELLY Stand E80



### Au service de l'industrie Agroalimentaire

Gielly est un fournisseur incontournable de l'industrie agroalimentaire en France depuis plus de 30 ans. La longévité et la réussite de notre entreprise sont le résultat

de la qualité de ses produits et services : légumes surgelés, légumes et fruits frais, conserves, huiles et olives ainsi qu'une gamme de produits bio.

Agriculteur, Fabricant, Distributeur : avec ses trois casquettes, Gielly est un expert de la filière légume. Nous sommes capable de répondre aux demandes diverses de notre clientèle industrielle, au conditionnement et stockage et à la livraison tout au long de l'année. Les plus grandes marques de l'industrie agroalimentaire nous font confiance depuis plus de 30 ans pour la qualité de nos légumes surgelés et frais ainsi que pour notre savoir-faire dans la chaîne de transformation.

Toute l'équipe Gielly s'engage à vous fournir un service sur mesure pour un légume sur mesure !

## ALMI Stand E73



### Les ingrédients pour votre réussite

Notre société Almi est depuis plus de 8 décennies un partenaire confiant et compétent auprès de l'industrie agroalimentaire Internationale, que ce soit pour les mix assaisonnements, les sauces ou encore les marinades. Spécialisée pour les assaisonnements de

grande qualité, additifs et les fonctionnalités dans diverses applications et fort de notre Savoir Faire de plusieurs années nous nous faisons un devoir de trouver des solutions individuelles adaptées à vos problèmes.

## LA BOVIDA Stand D72



Dotée d'une unité de production performante et polyvalente, alliée à la maîtrise des épices et des ingrédients fonctionnels, LA BOVIDA est le fournisseur des professionnels de l'alimentation dans le domaine des Produits Alimentaires Intermédiaires.

Produits déshydratés (épices, mélanges d'épices, mélanges d'ingrédients fonctionnels salés ou sucrés, PAI), marinades (base huile, base eau, mixte), sauces, huiles et vinaigres aromatisés... l'expertise de LA BOVIDA est multiple : formulation, mélange, conditionnement, logistique.

LA BOVIDA profite de son expertise dans le BtoB pour développer et concevoir des produits de qualité pour le marché BtoC.

LA BOVIDA est également le fournisseur incontournable des professionnels de l'alimentation : matériel (avec SAV), ustensiles, consommable.

## ADS FOOD Stand E71



### Pimursa

ADSFOOD présente les produits PIMURSA société espagnol spécialisée dans les huiles essentielles dédiées à l'agroalimentaire, les épices (dont elle produit une grande partie), les marinades sèches et les fibres végétales.

PIMURSA est une entreprise familiale située à Murcia qui a démarré son activité comme producteur d'épices et herbes aromatiques puis est devenu mélangeur pour évoluer dans l'industrie en commercialisant dans plus de 20 pays ses produits aux industriels de l'agroalimentaire.

Le programme de gestion de la qualité et de l'innocuité des aliments de PIMURSA bénéficie de la certification FSSC22000 v3 comprenant la norme ISO 22000 : 2005, ISO/TS 22002-1 :2009.

## MEATLESS Stand D69



Chaque jour, nous nous engageons à améliorer les produits alimentaires à l'aide de matières premières naturelles. En raison de notre longue expérience dans l'industrie agroalimentaire, nous sommes en mesure d'offrir des solutions de haute

qualité à prix raisonnables.

Meatless est une solution végétale de fibres à base de riz texturé, « clean label », hypoallergique, qui réduit la teneur en graisse dans les produits carnés et autres produits fromagers sans en altérer leur qualité première, ni influencer leur goût. Son utilisation améliore à la fois la jutosité ainsi que la texture des produits finis.

Meatless est une fibre 100 % végétale, de saveur neutre, offrant une large gamme d'applications. Utilisée comme ingrédient de base dans l'élaboration de solutions végétariennes, elle permet également de remplacer par exemple, une partie du poisson dans les produits de la pêche transformés et améliorer ainsi la gestion des ressources naturelles.

Cette nouvelle génération d'agents texturants, aux propriétés uniques, sera capable de répondre à la fois aux attentes de rentabilité des industriels tout en donnant satisfaction aux consommateurs.



Les alpages sont généreux en Savoie et donnent des fromages dont la réputation a largement dépassé les frontières régionales. Saviez-vous que talon concave du Beaufort, spécialité réputée de Savoie, est dû à la graine de bois dans laquelle les anciens moulaient le fromage pour le maintenir, lorsqu'ils descendaient dans la vallée à dos de mulet?

Source : [chambery-tourisme.com](http://chambery-tourisme.com)



# PRO'COUPE

## INDUSTRIES

**LAMES ET OUTILS COUPANTS INDUSTRIELS**

[www.procoupe.fr](http://www.procoupe.fr)



■ Lames pour ensacheuses



■ Lames pour operculeuses



■ Lames pour thermoformeuses



■ Lames pour l'agroalimentaire



■ Service rapide et prix compétitifs

Parc d'Activités du Moulin  
77680 Roissy en Brie  
Tél. : 01 60 28 03 91  
Fax : 01 60 28 01 56  
[contact@procoupe.com](mailto:contact@procoupe.com)

► HALL 6 STAND D60

# Boiron Frères

Un industriel précurseur  
sur le marché, en produits,  
en technologies et en  
démarche responsable...

## • QUELQUES DATES CLÉS •

- 1942** ▶ Création de la société par Georges Boiron et son frère
- 1970** ▶ Lancement par Les vergers Boiron de la 1<sup>ère</sup> purée surgelée pour les professionnels : purée Framboise en sac de 1 kg
- 1976** ▶ 1<sup>ère</sup> purée de fruit surgelée sans sucres ajoutés pour les professionnels : Fruit de la Passion
- 1980** ▶ Lancement des préparations concentrées de fruits surgelées
- 1985** ▶ Établissement d'un nouveau standard pour le marché des professionnels : la purée de fruit surgelée en barquette 1 kg. Lancement des coulis de fruits surgelés
- 2009** ▶ Emménagement sur le nouveau site de Châteauneuf-sur-Isère (13 000 m<sup>2</sup> aux normes HQE).
- 2011** ▶ 1<sup>ère</sup> purée de légumes surgelés
- 2014** ▶ Dépôt de brevet des semi-confits d'agrumes
- 2014** ▶ Création de la Fondation d'Entreprise Boiron Frères pour la transmission des savoir-faire et contribuer à la sauvegarde de l'art culinaire. Premier projet à voir le jour sous son égide, le Trophée Jeunes Talents Boiron Frères !

## Une entreprise familiale et indépendante

Dans les années 1970, l'entreprise Boiron Frères devient pionnière dans la surgélation de la purée de fruits, une technique optimale pour préserver les qualités organoleptiques et physicochimiques des produits. Le site se situait alors dans la Drôme et le siège administratif à Rungis. Alain Boiron, troisième génération de cette entreprise familiale créée en 1942, a regroupé, depuis 2009, l'ensemble de son activité sur l'écoparc de Rovaltain, à Châteauneuf-sur-Isère. Aujourd'hui, l'entreprise, leader en son secteur, a su s'imposer sur le marché de la transformation et la commercialisation de fruits entiers et en morceaux, coulis, concentrés, purées de fruits et légumes surgelés. « Nous vendons uniquement en B2B via un réseau de distribution couvrant

le monde entier », souligne Denis Boursier, directeur marketing et commercial. Les produits permettant des applications salées, sucrées et boissons, sont destinés aux professionnels du goût, pâtisseries, chocolatiers, glaciers, barmen, cuisiniers et restaurateurs. « Entre le pâtisseries/glacier et Boirons Frères, il existe tout un réseau de distribution spécialisé. Nous connaissons les contraintes de la chaîne du froid. La distribution de produits surgelés est un vrai métier ! En exportant dans 75 pays, nous faisons de la vente indirecte, mais notre véritable cœur de cible c'est l'artisan... ».

## Trois types de matières premières, trois process différents

L'une des grosses caractéristique de Boiron Frères, c'est de travailler la purée comme d'autres travaillent le champagne, grâce à l'application maîtrisée de l'assemblage. Un laboratoire interne effectue des contrôles visuels, physicochimiques, organoleptiques et bactériologiques des produits. « Cela nous permet de garantir une constance de la qualité. La nature étant variable, la valeur ajoutée de l'entreprise c'est d'assembler différents lots, variétés, terroirs, voire différentes années de récoltes sur certains fruits. C'est une garantie pour les professionnels. Dès que les pâtisseries ouvrent une barquette de framboises ou fruits de la passion Boiron Frères, ils trouvent une texture, une couleur, un taux de sucre (brix), une viscosité... autant de paramètres qui restent constants. » Les produits phares de l'entreprise ? La fraise, framboise, mangue, passion, coco... l'entreprise travaille avec des coopératives comme des producteurs directs, tout dépend de la façon dont est structurée la filière. « Ce qui nous importe, c'est la qualité et l'assurance d'avoir les quantités ». Boiron Frères travaille trois grands types de matières premières : les fruits frais (catégorie minoritaire incluant les fruits régionaux, comme la pomme, poire, pêche sanguine, kiwi, abricot...) transformés en campagne au moment de la récolte : c'est le rythme de la nature qui dicte celui de l'usine. 20 % des approvisionnements viennent de l'hexagone. « Nous sommes dans les vergers rhônalpins. A réception et dès leur maturité, les produits intègrent les frigos à 4°. Lorsque



L'usine à Châteauneuf-sur-Isère

## Ce qui nous importe, c'est la qualité et l'assurance d'avoir les quantités

nous atteignons une certaine quantité ils partent en production. » Autre matière première qui représente la majeure partie de la production, la partie surgelée sur les lieux de récoltes. Cela concerne la plus grosse partie des fruits rouges (fraises, framboises,...) provenant notamment d'Europe de l'Est. « Récoltés à maturité et manuellement, surgelés et stockés sur place, les produits arrivent chez nous au gré des demandes et besoins. Enfin, nous avons des matières premières surgelées mais pré-transformées, cela concerne essentiellement les produits tropicaux : on évite ainsi de transporter la peau, les pépins etc. Elles sont assemblées et transformées chez nous. »

## Des partenariats qui s'inscrivent dans la durée

Très rigoureux dans la sélection et les achats de matières premières, cette exigence n'a de sens, et de véritable contrepartie, que dans la durée. « Nous ne sommes pas propriétaires du terrain mais avons une relation clients-fournisseurs, avec un cahier des charges, des audits... » Une relation de fidélité s'établit entre les deux parties. On travaille ainsi dans une logique de pérennité via un partenariat gagnant-gagnant.

## • BOIRON FRÈRES •

### En chiffres

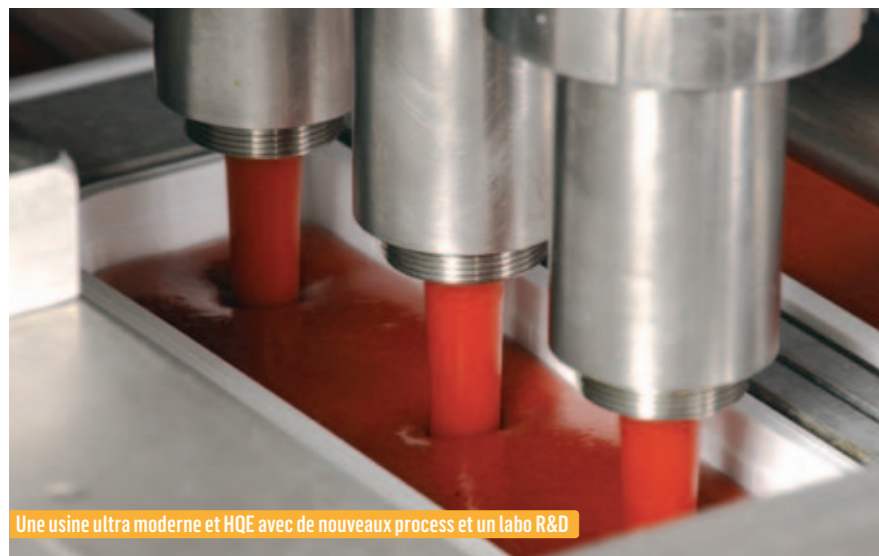
- ▶ Chiffre d'affaires : **57 millions d'€** (+ de **70%** à l'export)
- ▶ Clients : artisans, professionnels du goût, pâtisseries, chocolatiers, glaciers, barmen, cuisiniers, restaurateurs, traiteurs...
- ▶ **100 salariés**
- ▶ **12 000 tonnes** de produits par an (fruits rouges, fruits du verger, fruits tropicaux, agrumes, légumes)
- ▶ **180 distributeurs** à travers le monde
- ▶ Export : **75 pays**

### Innovation technologique et savoir-faire

- ▶ Produits : **140 références** - **70 saveurs** dont **9 légumes** - **50%** des produits sans sucre ajouté - Purées (barquettes 1kg et bouteilles 480g), coulis (bouteilles 500g), concentrés et semi-confits (pots 500g), purées et concentrés (seaux 10 kg)
- ▶ La plus longue conservation après décongélation sur le marché : **10 à 15 jours** (à +2°/+4°C dans l'emballage d'origine fermé)



Denis Boursier Directeur marketing & commercial & Katarzyna Vermont Responsable marketing



Une usine ultra moderne et HQE avec de nouveaux process et un labo R&D



## On aime faire germer de nouvelles idées

Ce qui est spécifique chez Boiron Frères, c'est que l'on travaille des produits naturels, d'où les temps de développement relativement longs.

« Entre le moment où nous allons avoir l'idée dans l'année et le lancement, selon la période de récolte, il nous faut parfois attendre plusieurs mois, voir un an, avant que le projet ne se concrétise. En général, une deuxième récolte est nécessaire avant de valider les filières, les fournisseurs ou les accords... »

Le dernier partenariat en date a été finalisé avec les coopératives Lorifruit et Rhoda-coop. Il s'agit de contrats à long terme sur 4,5 ha de vergers qui devraient produire 130 tonnes de pêches par an.

« Nous avons réussi un joli projet sur la filière pêche, mais c'est une démarche titanesque qui demande plusieurs années avant d'aboutir. Il a fallu plus de trois ans pour concevoir le projet en amont, la plantation a eu lieu fin février 2015. Ce délai a été nécessaire pour l'identification d'une variété susceptible d'intéresser nos clients (la Bellerime), des vérifications organoleptiques... nous avons également réalisé des études très poussées sur l'impact du climat et le terroir d'où vient le produit, dans une logique de gestion de risques (chutes de grêle, etc)... cet aspect technique a donc pris du temps mais il faut prendre en compte toute une phase de prospection, afin de trouver des partenaires qui nous accompagnent avec enthousiasme dans l'aventure » poursuit Denis Boursier.

## Une culture de l'innovation

Chez Boiron Frères, on aime faire germer de nouvelles idées. Depuis 2010 l'entreprise propose une gamme légumes pour les applications principalement salées, mais aussi sucrées et le dessert. Tout récemment, l'équipe a mis en œuvre son expertise pour développer une invention aujourd'hui brevetée : « notre nouveau procédé de fabrication de semi-confits promet de révolutionner l'utilisation des fruits confits. Celui-ci permet d'éviter les bains de confisage successifs à la concentration de sucre croissante. Nous obtenons des fruits moins sucrés, à l'humidité intermédiaire et donc plus moelleux, mais qui ont conservé l'arôme, la couleur, la texture des produits frais. »

Le travail de co-création s'effectue de façon classique entre marketing et R&D, une équipe composée de cinq personnes. « Nous sommes certifiés ISO et avons des procédures structurantes. La veille marché nous nourrit beaucoup et des échanges se font naturellement... Nous avons aussi des comités de pilotage. L'innovation peut être partout et n'est pas toujours forcément rupturiste. Cette démarche d'innovation peut être liée à l'amélioration d'un produit, à l'assemblage à l'approvisionnement de fruits,... nous avons aussi un véritable savoir-faire sur le conditionnement. »

Pour innover, l'entreprise peut œuvrer avec différents acteurs : des plasturgistes pour l'emballage, le CTCPA (Centre Technique de la Conservation des Produits Agricoles) Avignon pour tout ce qui est lié à la conservation,... « Le monde de l'Education nous accompagne aussi sur des problématiques spécifiques ou des procédés sur lesquels nous nous questionnons. Nous pouvons avoir des accords avec des centres de recherches, universitaires ou autres,... ce n'est pas quelque chose de très formaté, nous sommes ouverts, c'est riche d'échanges et d'idées. » Parmi les dernières saveurs issues du nouvel outil industriel conservant les propriétés des légumes frais, on peut citer l'artichaut, l'asperge verte, le butternut, la betterave... « En fruits, nous avons lancé le yuzu, un agrume de l'Est de l'Asie très prisé notamment dans la cuisine japonaise. »

## Une démarche responsable et pérenne à tous les niveaux

L'entreprise qui s'étend aujourd'hui sur 11 200 m<sup>2</sup> est certifiée ISO 9001, ISO 14001.

Elle a obtenu en 2015 la FFSC 22000 (Food Safety Systems Certification), visant la délivrance de certificats de sécurité des produits alimentaires reconnus à l'international. L'usine ultra-moderne et HQE (Haute Qualité Environnementale), a permis de développer la capacité de production avec de nouveaux process et les dernières évolutions en matière d'hygiène. Elle intègre aussi un laboratoire R&D. L'énergie liée au site de production, grâce à la récupération du chaud et froid issue de la production, permet une autonomie thermique des bureaux. 2 000 m<sup>2</sup> de cellules photovoltaïques sont installées sur les bâtiments. Parallèlement à la performance énergétique, des actions ont été mises en place pour la limitation des émissions de polluants et la réduction des déchets. Le Comité de Direction a changé de véhicules l'an dernier, pour choisir trois voitures électriques.

**L'innovation peut être partout et n'est pas toujours forcément rupturiste. Cette démarche peut être liée à l'amélioration d'un produit, à l'assemblage à l'approvisionnement de fruits,...**

Cinq bornes sont à disposition sur le parking, « pour encourager nos collaborateurs s'ils veulent passer à l'électrique. Nous croyons beaucoup à une forme d'exemplarité... et ce sont autant de petites choses qui, mises bout à bout, peuvent porter leurs fruits ! » Aujourd'hui, Boiron Frères commercialise 12 000 tonnes de fruits et légumes surgelés dans le monde, soit 2,6 fois plus de barquettes et de sachets qu'il y a 10 ans. La production englobe pas moins de 130 références et 70 saveurs différentes. Les conditionnements varient de 500 g à 10 kg et se déclinent en barquette, bouteille, pot, sachet et seau afin de mieux répondre à chaque métier.

« Nous sommes des transformateurs. Le management de la qualité fait vraiment partie de nos gènes, tout comme la maîtrise et la fiabilité des process. Cette volonté d'amélioration continue est un long travail qui demande beaucoup de ressources. Précurseurs sur le marché, en produits, en technologies, en démarche responsable et HQE, nous sommes aussi dans une démarche sociétale et innovation/service. »

Boiron Frères ne propose pas de gamme bio, et c'est totalement assumé par l'entreprise. « Cela correspond à une réalité du marché » souligne Denis Boursier. Boiron Frères a déjà dans ses gammes des produits achetés de qualité bio, c'est l'unique façon d'être conforme à leur cahier des charges par rapport aux fongicides pesticides etc. « Cependant, l'entreprise n'en fait pas un argument de vente parce qu'il nous semble simplement évident de mettre tout en œuvre pour assurer la sécurité et la qualité des produits que nos clients achètent. Une démarche, si elle n'est pas labellisée bio, peut néanmoins être très affûtée et concrète. Notre volonté est d'être à l'écoute du marché, et la tendance actuelle s'oriente plus que jamais vers la pureté, la naturalité. C'est d'ailleurs une tendance lourde qui est mondiale, même si les motivations selon les pays diffèrent.



## • OSER, CRÉER, TRANSMETTRE ! •

Chez Boiron Frères, la notion de transmettre est essentielle. Le passage de relais aux jeunes générations est stratégique et vital, mais cette démarche exige de l'anticipation. C'est ainsi qu'Alain Boiron a créé fin 2014 une Fondation pour la transmission des savoir-faire, une façon intelligente de s'engager en faveur de l'éducation culinaire et pérenniser l'art de la gastronomie française. Le dirigeant a porté les "Trophées des Jeunes Talents" qui ouvrent sur le monde de l'éducation, de la formation et de l'économie... Une approche intéressante pour les étudiants qui formeront aussi l'entreprise de demain. « Nous sommes tous fiers d'avoir réalisé ce projet, en partenariat avec l'Education Nationale, explique Katarzyna Vermont, responsable marketing chez Boiron Frères. Nous soutenons les jeunes méritants à la sortie du BTS, pour vivre et acquérir une expérience à l'international dans de très grandes maisons. De nombreux jeunes talents ne peuvent partir ainsi, parce qu'ils n'ont pas ou parce qu'ils n'en ont pas les moyens, les raisons peuvent être multiples. Nous

avons un rôle de « facilitateur », cela nous tient vraiment à cœur. » C'est ainsi que depuis juillet 2015, trois jeunes diplômées issues d'une formation en hôtellerie et restauration s'initient au sein de grands restaurants Bocuse d'Or Winners, à l'international. Être formé à un métier mais aussi à des valeurs éthiques, humaines et culturelles, représente une véritable opportunité pour un potentiel d'excellence. Cultiver cette capacité à s'émerveiller en s'enrichissant de nouvelles connaissances, à travers le partage d'une même passion... Les trois lauréates Cyndie, Floriane et Mélina partagent leurs découvertes et apprentissages à travers le récit de leurs expériences, sur le site Internet du Trophée Jeunes Talents Boiron Frères et via les réseaux sociaux. « Là aussi, nous retrouvons une démarche de transmission... une autre façon de faire du sociétal dans laquelle nous nous reconnaissons totalement ! »

Pour en savoir plus : <http://tropheejeunes talents.com>

*De plus en plus de nos références sont sans sucres, et 100% fruits. Dans nos produits nous n'avons ni colorants, ni conservateurs, ni arômes...»*

### L'humain au cœur de l'entreprise

On mise beaucoup sur le bien-être des salariés chez Boiron Frères. Parmi les différentes actions menées, on a optimisé des postes (charges, travail répétitif...) pour lutter contre les TMS, l'autocontrôle de premier niveau a été mis en place pour la responsabilisation des personnes. La lumière naturelle a été privilégiée dans les ateliers. Un budget conséquent est dédié à la formation... autant d'actions qui expliquent un turnover très faible. « Au sein de l'usine, un indicateur lumineux indique le nombre de jours sans accident du travail. Chaque personne entrant dans l'entreprise a connaissance de ces chiffres. Cela permet d'être toujours plus vigilant et impliqué. Enormément de choses sont réalisées au

## Nous avons des solutions techniques éprouvées, assez pointues et exigeantes sur la façon de concevoir et d'acheter nos machines...

quotidien, très techniques, notamment sur la cartérisation des machines, les procédures, les contrôles, etc. C'est une prise de conscience collective et l'affaire de tous », explique Katarzyna Vermont, responsable marketing. En 2015, Boiron Frères a d'ailleurs été sélectionnée parmi des entreprises rhônalpines, pour être primée et recevoir le prix « PME » récompensant celles qui s'engagent et innovent en matière de ressources humaines. C'est aussi le résultat d'une politique d'amélioration continue chez Boiron Frères, à travers une harmonisation des règles et des salaires, la mise en place d'un accord d'intéressement, d'une prime de performance collective et l'élaboration de grilles d'expertise métier...

Sur le site, on compte trois grandes directions : l'une, industrielle, très large puisqu'elle englobe la production, contrôle/qualité, la maintenance, la R&D, les achats, la logistique, ... et une direction administrative financière plus classique intégrant les RH. Enfin, une direction commerciale et marketing comprenant le service client et la force de vente.

L'usine fonctionne en 2x8, cinq jours sur sept. Un accord d'annualisation du temps de travail donne assez de souplesse et de flexibilité, notamment en période de fruits frais... « Nous pouvons avoir des périodes de 3x8 nous permettant d'absorber de façon plus soutenue l'arrivée de certaines récoltes ». Les 10 000 m<sup>2</sup> de bâtiments (hors terrain et process) ont représenté un investissement de 13 millions d'euros et une étape clé du développement de l'entreprise. « Nous avons des solutions techniques éprouvées, assez pointues et exigeantes sur la façon de concevoir et d'acheter nos machines... Nous partons d'un modèle standard, mais la façon de l'utiliser et le maîtriser est spécifique et nous a permis de déposer un brevet pour



*Ce qui est spécifique chez Boiron Frères, c'est que l'on travaille des produits naturels, d'où les temps de développement relativement longs*

les semi-confits. » Boiron Frères a mis au point un procédé de flash-pasteurisation respectant les qualités du fruit d'origine. La technique (élévation rapide et courte de température) combinée à la surgélation permet une meilleure conservation organoleptique et nutritionnelle des fruits et légumes. Le stockage garanti à -18° représente en France 8600 palettes, et 400 palettes sur un deuxième entrepôt basé aux Etats-Unis. Sur le site même, dans la Drôme, l'usine dispose d'un atelier frigorifique exploité par STEF-TFE, pour des opérations de stockage, de préparation de commandes et de co-packing.

### Les axes de développement

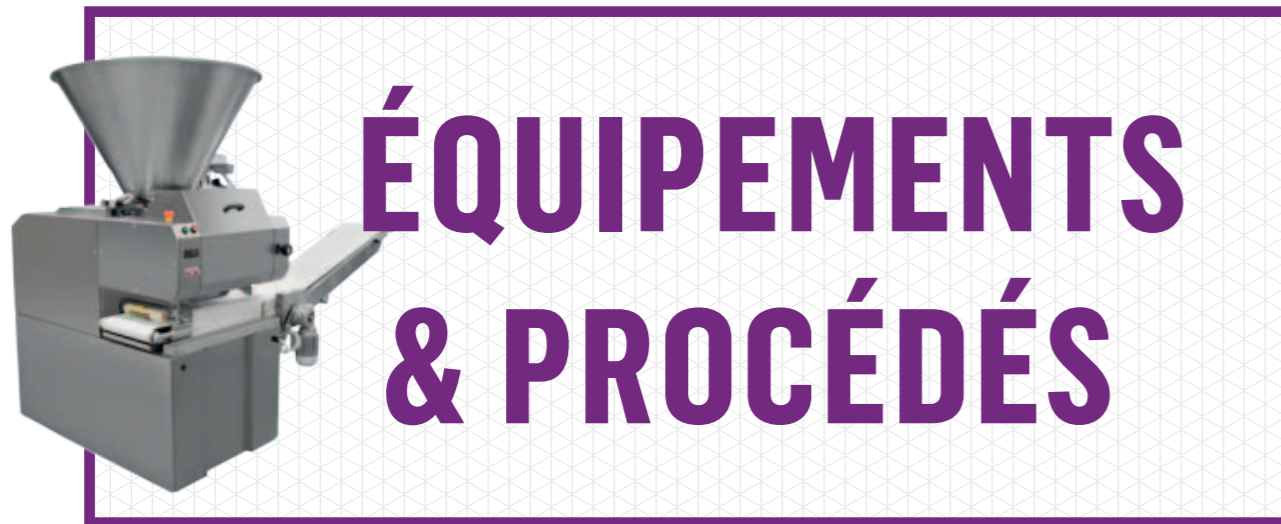
La philosophie de l'entreprise pourrait se traduire par "0 compromis 100% goût" ! « Nous avons un véritable amour du produit et préférons ne pas faire que mal faire ! » poursuit Katarzyna Vermont. Au sein de l'entreprise, règnent trois valeurs bien incarnées par Alain Boiron lui-même : l'exigence, la compétitivité et l'engagement sans lesquelles ce fameux slogan n'aurait pas de sens. « Des valeurs fortes qui nous ressemblent, sachant que l'exigence et l'engagement est réciproque par rapport à nos fournisseurs, à nos clients... et la compétitivité parce que nous avons bien conscience que le monde bouge. »

Les prochains axes de développement portent

sur l'évolution des gammes de produits. L'internationalisation est également un élément clé de différenciation par rapport à la concurrence. « Nous avons très tôt mis sur l'export sans crainte, c'est un axe très fort assumé par l'entreprise, reprend Denis Boursier. Il représente 75 % aujourd'hui du CA. » Boiron Frères souhaite aussi une diversification des cibles. Il y a 40 ans la purée de fruits a été créée pour les pâtisseries glacées (c'était inscrit d'ailleurs sur les emballages à l'époque). Depuis une dizaine d'années, l'entreprise s'est intéressée au monde de la boisson et il y a quatre ans à celui de la cuisine en lançant ses premières purées de légumes. « Ces trois axes restent très actifs, nous sommes toujours dans cet esprit pionnier, en nous ouvrant par exemple récemment à la Moldavie, au Congo... ce ne sont pas de grands marchés mais pour nous il est important d'avancer à notre échelle, en semant ! » À la question "choisir un marché local ou export avec l'idée d'implanter en d'autres lieux une usine supplémentaire" ? « Pourquoi pas... il n'y a aucune contre-indication à se développer ainsi pour demain. Il existe un sentiment d'appartenance très fort, une fierté collective de savoir développer de façon continue cette belle aventure qui est à l'origine familiale. Nous sommes cent salariés et toujours dans une démarche entrepreneuriale et dynamique, très incarnée, humaine... Tout le monde se sent concerné ! » Cette cohérence, nous la retrouvons indéniablement à travers les valeurs, les produits, la façon de travailler de Boiron Frères.

Nathalie Hennebique





## Liste DES EXPOSANTS

▷ 3A INDUSTRIE	A99	▷ COUDERT MASSISERVICES SERIA	A41	▷ INGETELDATA	A107
▷ ABSCLISSE	A53	▷ COVAL	B86-D85	▷ ITALVIBRAS FRANCE	D59
▷ ACTEMIUM	B96-C95	▷ COZZINI PRIMEDGE	D92-E91	▷ JAM FRANCE	E108
▷ AGROQUIP TURROQUES	E61	▷ CPFI	D38-E37	▷ JUMO	A49
▷ AITECH	C38-D37	▷ CTC-PAB	B54-D53	▷ JV LA FRANCAISE INTERNATIONAL	A64-B63
▷ ALPMA	C100	▷ DANSENSOR FRANCE	B64	▷ KAUFLEER	E55
▷ APIA TECHNOLOGIE	E59	▷ DBI GROUPE	A71	▷ KEMTEC INGENIERIE	B70
▷ APSIS TECHNOLOGIES	A36-B35	▷ DEFINOX	A61	▷ KEP FRANCE	B90-D89
▷ AVENTICS	F78-G77	▷ DELTA ELECTRONICS	A88	▷ KIMO INSTRUMENTS	B92-C91
▷ AWH GMBH	A36-B35	▷ DMN WESTINGHOUSE	C96	▷ KONGSKILDE FRANCE	H64-I63
▷ AZO	B36-C35	▷ DOMINIQUE DUTSCHER	A77	▷ KROHNE	B76
▷ BARDAHL	D105	▷ ELEKTOR AIRSYSTEMS GMBH	A80	▷ KUKA	A86
▷ BASF D.V CONSTRUCTION CHEMICALS	D62	▷ EMILE MAURIN	B42-C41	▷ LABORATOIRES ANIOS	A56
▷ BAUMER	D63	▷ ENTREMATIC	A102-B101	▷ LCB FOOD SAFETY	B37
▷ BEIJING XINMEI INTERNATIONAL EXHIBITION CO, LTD	D102-E101	▷ ETA	E67	▷ LE MANS PROCESS AGRO	D82-BIS
▷ BENE INOX	B42-C41	▷ EUCHNER FRANCE	A44	▷ LEEB	C100
▷ BIRO	A55	▷ FAHRNER PLASTIQUES TECHNIQUE	A106	▷ LGC AUTOMATION	B77
▷ BIZERBA FRANCE	A70-B69	▷ FBB AUTOMATION	F69	▷ LINDE FRANCE SA	D93
▷ BMTS	A47	▷ FESIA	D50-E49-A65	▷ LM REALISATIONS	B54-D53
▷ BR SYSTEMES	A92-B91	▷ FETRA FRANCE	A74	▷ LUCEO INSPECTION	F70
▷ BÜRKERT CONTROMATIC	A42	▷ FORBO SIEGLING FRANCE	B85	▷ LUTZ FRANCE	A108
▷ C.P.S.I-CHUPINPACK	E107	▷ FOROME SAINT MICHEL	B78	▷ MAFDEL	A47
▷ CEIA INTERNATIONAL	A100	▷ FRANCE RESINE	B93	▷ MAGNETEC	A89
▷ CERAM SA	B57	▷ FRANCE SCIENTIFIQUE	B88	▷ MAURER-ATMOS	D50-E49
▷ CHAUVIN	D95	▷ GAUDIN SYSTEMES	C103	▷ MAVIFLEX	D100-E99
▷ CONRAD	B102	▷ GOAVEC ENGINEERING	A60	▷ MAYR FRANCE	D99
▷ CORNELOUP	B107	▷ HANDTMANN	D44-E43	▷ MCPI	C106
		▷ HAS LALLE	D58-BIS	▷ MEGADYNE S.P.A	A91
		▷ HOEGGER ALPINA FRANCE	A50-B49	▷ MESA	A79
		▷ HPC	D58	▷ MESSER FRANCE	B99
		▷ HPROCESS	D47	▷ METTLER TOLEDO	B44
		▷ HUMISTORE	D114	▷ MICHAUD CHAILLY	B42-C41
		▷ ICAME	D38-E37	▷ MURIN ET FOUILLAT	B60
		▷ IFM ELECTRONIC	B50-D49	▷ NETTER VIBRATION	A114
		▷ INFOLOGIC	C105	▷ NOVAFILL	A92-B91

▷ OCA	B105	▷ SINEX INDUSTRIE	D95	▷ THERMIGAS	C101
▷ OCS CHECKWEIGHERS	C36-D35	▷ SIRECH HOSTIER	A43	▷ TLT PLASTIQUES	B108-C107
▷ OERLIKON LEYBOLD VACUUM	D107	▷ SMO INTERNATIONAL	E55	▷ TREIF	B59
▷ OXY'PHARM	C114	▷ SNC-LAVALIN	D108	▷ TRIPETTE ET RENAUD	E63
▷ PACK'CO	H80-I79	▷ SOBRA	D101	▷ TSEIN	C108
▷ PALGA	A63	▷ SOGEBUL	D55	▷ TSI SARL	B56
▷ PANEM INTERNATIONAL	D82	▷ SOL SOLUTION AGRO	D101	▷ URSCHTEL INTERNATIONAL	B79
▷ PENTAIR SÜDMO GMBH	D42-E41	▷ SOREMA	E81	▷ VEMAG MASCHINENBAU	D50-E49
▷ PERTEN INSTRUMENTS	A37	▷ STALE PROCESSING	D66-E65	▷ VEOLIA WATER TECHNOLOGIES	B68
▷ PHOTOCLEAN QUARTZ	D67	▷ STERIFLOW	B106	▷ VIBRACONCEPT	A58
▷ PMS PROCESS MIXING SOLUTIONS	D47	▷ SERIFROID	A76	▷ VIF	B55
▷ POLYCOUPE	A38	▷ STERIPURE	B72	▷ WALTAIR PNEUMATIQUE	A94
▷ PROCESS ALIMENTAIRE	A69	▷ STV MACHINERY ITALY	A89	▷ WAM FRANCE	C92-D91
▷ PRO'COUPE INDUSTRIES	D60	▷ T3P - THEBAUD 3P	B104	▷ WATSON MARLOW	B89
▷ PROJAGRO INGENIERIE	C93	▷ TANALS SAS	A62	▷ WEBER FRANCE	D113
▷ QJS EQUIPEMENT	B114	▷ TECHNILAB DEVELOPMENT	A48	▷ WITT FRANCE	A73
▷ QUARON SAS	D68	▷ TECHNOCARNE	A75	▷ YSTRAL GMBH	B61
▷ RADWAG BALANCES & SCALES	B74	▷ TECNAL	C94	▷ ZEPPELIN SYSTEMS FRANCE	B95
▷ RK FLEX	B41				
▷ ROBERT BAS	D87				
▷ ROLLON	D56				
▷ RS COMPONENTS	A35				
▷ RUHLE GMBH	D50-E49				
▷ S.C.I.M	F81				
▷ SCA FRANCE	A96				
▷ SCHWEYER	B38-C37				
▷ SECRIL	B80				
▷ SEEPEX FRANCE	B94				
▷ SEROBA	B43				
▷ SERVINOX	D47				
▷ SEYDELMANN	A64-B63				
▷ SILEANE	D96-E95				

Liste arrêtée au 7 septembre 2015



**Les Français croquent 6,6 kg de chocolat en moyenne par an. Une faible consommation, comparée à celle des Suisses et leurs 12 kg... En France, le chocolat noir représente la moitié des ventes de tablettes et 30 % du chocolat consommé.**  
**Source : LSA**

### HANDTMANN FRANCE Stand D44 - E43



#### Machines de portionnement

Handtmann France est filiale de Handtmann Maschinenfabrik GmbH constructeur de machines de portionnement depuis plus de 50 ans.

Notre activité couvre le territoire français dans les domaines de l'agroalimentaire, là où le besoin de portionnement demande le respect de l'intégrité du produit et de la précision de dosage. Ces applications couvrent surtout les métiers des viandes et produits élaborés à base de viandes, fromage, pâtisserie, boulangerie, traiteur, chocolaterie et confiserie. Notre équipe est faite de commerciaux qui connaissent les process et de techniciens SAV qui couvrent la totalité de notre territoire. Handtmann France est proche de ses clients et a pour priorité la qualité du service.

### VIF Stand B55



#### CRM mobile VIF !

La CRM mobile VIF permet au commercial de se concentrer sur son métier. Il dispose d'un agenda, des fiches clients, de l'historique des échanges commerciaux, du catalogue article. Les informations qui lui permettent d'augmenter la marge commerciale sont mises en avant : les articles en dégagement, en promotion et à forte marge.

Les commandes et les comptes rendus sont saisis sur la tablette, même sans connexion réseau. L'interface avec l'ERP VIF est native, les données sont transmises sans ressaisie administrative : gain de temps et de visibilité, gage de fiabilité et de sécurité des données clients, prospects, commandes, et de maîtrise des processus de mise à jour des informations.

## APIA TECHNOLOGIE Stand E59



### Ligne de dosage et d'ensachage

La machine de pesage et d'emballage EPC10-25/60 est la réponse à vos besoins d'ensachage en petites séries.

Le poids peut être ajusté entre 5 et 25 kg par pas de 10 g et avec une précision de dosage de  $\pm 20$ g (IPFNA).

Cela autorise entre autre la production de sacs dose à destination des utilisateurs de PAI.

La cadence de remplissage pour des sacs de 25 kg peut atteindre plus de 60 sacs par heure avec un seul opérateur qui assure la mise en place du sac, la soudure ou la couure du sac rempli et la palettisation. La propreté de l'atelier, est garantie par le mode confiné et donc un travail sans poussières.

L'enregistrement au fil de l'eau (partageable) de tous les poids dosés permet la traçabilité unitaire.

## BASF D.V CONSTRUCTION CHEMICALS Stand D62



### Ucrete - Sol coulé

La marque Master Builders Solutions regroupe toute l'expertise de BASF dans la chimie de la construction. Nos solutions comprennent les adjuvants du béton, les systèmes pour l'étanchéité et la protection des ouvrages ainsi que les revêtements de sol à hautes performances Ucrete.

Ucrete est un système de sol en résine polyuréthane hautes performances, spécifiquement dédié aux locaux secs et humides, soumis à de fortes contraintes mécaniques, chimiques et thermiques.

Propriétés : Faibles émissions de COV, non-contaminant, antiglissement, nettoyage aisé, classement au feu Euroclass.

Existe en version antistatique et rapide.

Nos systèmes bénéficient de Classements Performanciels CSTB et sont certifiés "Air Comfort Gold" par le laboratoire Eurofins.

## ITALVIBRAS FRANCE Stand D59



### La plus vaste gamme de vibreurs industriels du marché

La ligne MVSI, référence pour tous les constructeurs de machines et d'installations vibrantes est conçue pour garantir des prestations élevées dans toutes les conditions d'utilisation et tous les environnements. Elle est conforme aux plus récentes lois internationales IEC et EN pour l'emploi dans les atmosphères de poussières potentiellement explosives. La série MVSI peut être utilisée dans les zones 21 & 22.

La toute nouvelle gamme de vibreurs électriques sans revêtement peinture permettant une utilisation dans des ambiances agressives. Hydrophobe, IP66-7, Atex 21-22.

Les vibreurs pneumatiques et les vibreurs électromagnétiques type CVEM utilisés pour le dosage, emballage, complètent cette gamme.

## CPFI Stand D38 - E37



### Matériel d'occasion

Matériel d'occasion Alimentaire / Boisson - Laiterie - Fromagerie Matériels entièrement reconditionnés dans nos ateliers.



## MAFDEL Stand A47



### Bandes à entraînement positif

Fabricant français de courroies et bandes transporteuses thermosoudables depuis plus de 30 ans, Mafdel propose une large gamme de produits pour la manutention industrielle.

La nouvelle gamme de bandes à entraînement positif associe les avantages des bandes modulaires et des bandes transporteuses mono-matières sans leurs inconvénients.

Particulièrement adaptées à l'industrie agroalimentaire, elles éliminent tout risque de patinage et présentent des faces lisses, imperméables et imputrescibles garantissant un niveau d'hygiène maximal :

- DEL/DRIVE : remplacement optimal de bandes modulaires
- POSITIVEBELT : entraînement positif autocentré

Basées dans la région lyonnaise, les équipes Mafdel sont à votre disposition pour vous conseiller le meilleur choix technique pour vos applications.

## IFM ELECTRONIC Stand B50 - D49



### Capteur de vision industriel

Le nouveau capteur O3D302 d'IFM electronic utilise la technologie 3D du temps de vol de la lumière. Dans un boîtier métallique robuste (72 x 65 x 85 mm), ce capteur permet de résoudre via une configuration

simple en moins de 3 minutes avec un exécutable conviviale, des applications telles que le contrôle de manque de contenants (ex. bouteilles, boîtes, pots en tous genres, emballages carton...) ou le dimensionnement d'objets rectangulaires (palettes, cartons...). L'illumination homogène et focalisée est fournie directement par le capteur ainsi le fonctionnement est indépendant de la lumière ambiante. L'O3D302 s'adresse à de nombreux secteurs tels que l'emballage, l'agroalimentaire, le stockage, le convoyage, la logistique... Profitez-en, l'O3D302 est proposé à moins de 1000 € !

## MEGADYNE S.p.A Stand A91



### Nouveaux revêtements

Nouveaux revêtements destinés aux machines d'emballage :

Megadyne est en mesure d'offrir de nouveaux types de revêtements pour les machines effectuant le transport de produits

ou leur emballage :

Ces revêtements innovants sont le Bluegrip, le TNX e Redgrip et du fait qu'ils soient produits directement avec la courroie, permet d'éliminer complètement les problèmes de détachement car ils ne sont pas rapportés par collage et ne comportent pas de point de jonction. Ces nouveaux types ont été développés dans trois duretés différentes, assurant ainsi un grip et une performance optimales pour tout type d'application.

## EMILE MAURIN Stand B42 - C41



### Au-delà du produit

Fort de 37 000 références sur stock, EMILE MAURIN propose un large panel de composants normalisés en réponse aux applications de tous les secteurs d'activités industriels.

Près de 94% des composants proposés sur catalogue sont gérés par une machine de stockage automatisée, garantissant l'expédition de

98% des colis le jour même de la commande. En faisant appel à EMILE MAURIN, les clients sont assurés d'être livrés dès le lendemain, sans minimum de commande, de quantité, ni de facturation.

De plus, la flexibilité du système permet la gestion complète des références clients, le suivi et la sécurisation de ses achats, pour une réduction considérable de ses coûts globaux d'approvisionnement.

Pour en savoir plus, contactez votre interlocuteur privilégié dédiés à votre région.

## ERRIC Stand E84 - F83



### Intégrateur de robots

Erric Solutions Robotiques est un intégrateur de robots spécialisé dans le conditionnement/palettisation et le chargement/déchargement

de machines. Basés en Haute-Savoie, nous maîtrisons toutes les étapes de l'automatisation des outils de production. De l'étude des besoins, à la réalisation dans nos locaux, jusqu'à l'intégration dans l'environnement de production, c'est une équipe qui collabore avec le client, afin de robotiser ses procédés de fabrication et conditionnement.

## KEMTEC INGENIERIE Stand B70



### Kemtec

Créées et dirigées par deux anciens responsables industriels, KEMTEC Ingénierie et CSTL Consultants assurent le management des projets industriels pour des structures de toutes tailles et dans des secteurs variés :

chimique, pharmaceutique, biotechnologique, cosmétique et agroalimentaire. KEMTEC Ingénierie pour les études de projet (de l'avant projet à la réalisation en passant par les différentes phases), CSTL Consultants pour les besoins en assistance technique. En support d'études, ou indépendamment, KEMTEC propose également du relevé laser 3D permettant une DAO plus rapide et efficace.

## MESSER FRANCE Stand B99



### Gaz industriels et alimentaires

L'ECO2Twister® est un système d'injection à haute vitesse de neige carbonique de qualité supérieure permettant le refroidissement ultrarapide de produits type pâtes ou poudres. L'accélération cyclonique générée

permet d'évacuer en toute sécurité les gaz issus de la détente et de la sublimation du CO<sub>2</sub>, sans aspirer les produits volatiles. Cet équipement inox, qui répond aux normes et exigences de l'industrie agroalimentaire, ne nécessite qu'un seul point de connexion et peut donc s'adapter sur les équipements de mélange tels que les bols tournants, mélangeurs, cutters, pétrins, malaxeurs double enveloppe. Ce procédé particulièrement adapté à l'industrie biscuitière ou à la boulangerie industrielle représente une alternative efficace au refroidissement à l'eau.



L'industrie chimique en France englobe 156 600 salariés (près de 4 fois plus avec les emplois indirects) pour un CA de 82,4 Milliards d'€ (incluant la chimie fine pharmaceutique).

Sources : Insee - UIC

**MAVIFLEX** Stand D100 - E99**MAVIONE**

La porte Mavi-One s'inscrit dans une démarche :

- de maîtrise des émissions de CO<sub>2</sub>,
- environnementale

d'économie d'énergie avec son moteur peu gourmand en énergie,

- de santé au travail pour le confort des salariés et des clients car Mavi-One isole vos locaux du bruit, de l'air, de la poussière, du froid, du chaud...

**MAYR FRANCE** Stand D99**EAS®-compact-R**

Les limiteurs de couple permettent d'optimiser la productivité et la rentabilité des machines et des installations. Ils protègent contre les collisions et les surcharges, et permettent d'éviter les temps morts et des réparations coûteuses. Les conditions d'environnement dans l'industrie alimentaire et les procédés industriels sont des plus difficiles. L'utilisation de limiteurs en acier inoxydable, étanches aux influences extérieures, reste la solution la plus fiable.

Mayr® propose des limiteurs de couple de sécurité EAS®-compact-R inox, en exécution ouverte ou complètement fermée et étanche. Le couvercle permet d'éviter l'intrusion de saletés et d'humidité ainsi que l'écoulement de graisse et offre ainsi une protection optimale. Ces limiteurs sont équipés de graisse alimentaire.

**RS COMPONENTS** Stand A35**Un accompagnement personnalisé**

Avec RS bénéficiez d'un accompagnement sur mesure dans vos projets!

Grâce nos équipes réparties sur l'ensemble du territoire français, nous vous garantissons une relation de proximité, répondons aux attentes des acteurs de l'industrie, des professionnels

de l'équipement et de la manutention.

- Trouvez et comparez vos produits sur Internet parmi une offre complète de plus de 500 000 produits et 2500 fabricants
- Profitez de nos outils de conception gratuits (DesignSpark PCB, DesignSpark Mechanical) pour donner vie à vos idées
- Bénéficiez de la réactivité de nos équipes techniques et commerciales pour vos devis ou vos recherches produits
- Rationalisez votre processus d'achat, en planifiant vos achats. Nous répondons aussi à vos besoins non planifiés et pouvons vous livrer dès le lendemain.

**STALE PROCESSING** Stand D66 - E65**Fournisseur en équipements agroalimentaires**

STALE PROCESSING est spécialisée dans l'étude, la réalisation, le process, et la maintenance des industries de transformation de poissons - viandes - volailles en charcuterie halal et traditionnelle depuis 30 ans.

Elle vous accompagnera dans la production de saucissons – jambons – pâtés – merguez – boudins – steaks hachés – boulettes – hamburgers – nuggets...

Intégrateur reconnu d'équipements indispensables dans le cadre d'une ligne complète ou en complément de gamme : grignoteuse à viande congelée, hachoir, cutter, mélangeur, poussoir, clippeuse, injecteuse à saumure, malaxeur, four universel, marmite, machine à conditionner sous vide, appareil bactéricide pour la stérilisation de l'air et des surfaces, etc... mais saura également vous assister dans la réalisation de vos recettes, et dans la maintenance de votre usine.

**KEP FRANCE** Stand B90 - D89**Solutions de Contrôle/Commande**

Spécialiste en solutions de Contrôle/Commande depuis 1993, KEPFrance s'affirme en Leader français sur ce domaine.

L'offre de KEPFrance intègre des gammes complètes en : IHM Tactiles Multiprotocoles,

Panels PC, UC, Écrans, Tablettes Tactiles, Automates, E/S déportées, Accessoires... idéalement adaptés aux exigences de tous types d'environnement industriels.

Son offre est également composée de solutions logicielles puissantes telles que le Superviseur IWS et la plateforme de communication OPC KEPServerEX, mondialement reconnue.

A l'occasion d'Europack Euromanut Cfia, retrouvez nos nouveautés en : IHM Tactiles Multiprotocoles, ainsi que les évolutions de nos Gammes de Panels PC et UC Industriels compacts.

**TLT PLASTIQUES** Stand B108 - C107**Spécialiste de l'usinage**

TLT est spécialisée dans l'usinage et la transformation de matières plastiques à hautes performances.

Aujourd'hui fournisseur reconnu dans la sous-traitance de pièces pour les domaines de pointes de la machine spéciale, les équipements pour l'agroalimentaire et la chimie.

Egalement concepteur d'applications innovantes, TLT commercialise aujourd'hui des produits propres :

- TLT – TONNEAUX D'ÉLECTROLYSES

Tonneaux motorisés pour le traitement électrolytique de pièces métalliques.

- TLT – PORTES VA ET VIENT

Portes va et vient, plinthes et autres protections murales pour l'agroalimentaire et laboratoires.

**TREIF** Stand B59**Slicer – Divider Orbital+ - lame circulaire**

Le DIVIDER orbital+ est la solution optimale pour les clients qui recherchent un slicer compact et flexible pour se lancer dans un tranchage plus intensif.

Idéal pour l'entrée sur le marché du slicing!

- Avantages de la nouvelle génération des Slicers TREIF (série « PLUS ») : plus de puissance et de dynamisme dans les moteurs, alimentation plus rapide, temps morts raccourcis, sécurité des process plus accru, plus grande capacité et de possibilités de programmation.

- Dépose parfaite grâce au système SAS combiné à la technologie du couteau circulaire (brevet TREIF) même avec des produits « difficiles » (ex : volaille).

- Jusqu'à 100 mm de hauteur d'empilement de paquet, chiffonnade en option.

- Beaucoup de produits – un seul outillage : changement de produit sans démontage.

**TRIPETTE ET RENAUD** Stand E63**ScreenX : tamiser l'impossible**

Le tamiseur ScreenX utilise un système multifréquence (breveté) capable de créer une très grande amplitude et une vibration de la toile démultipliée. La toile vibre avec une accélération allant jusqu'à 500 g (500 fois son poids) contre 4G pour un tamiseur traditionnel. Cette accélération permet d'éliminer les agglomérats, d'éviter tout

phénomène de colmatage et de maximiser le débit sur des ouvertures de mailles pouvant aller jusqu'à 7 µm.

Ces tamiseurs ont déjà fait leurs preuves dans différents domaines d'application tels que les minéraux (carbonates, granulats etc...), les industries agroalimentaires, les poudres métalliques (tungstène, aluminium, cobalt etc...) ou les sables (jusqu'à 7 % d'humidité).

**WITT FRANCE** Stand A73**Détection des fuites des emballages**

Le nouveau Leak-Master de Witt excelle à trouver même les plus petits trous dans les emballages rigides ou flexibles rapidement et précisément. Les produits sous gaz inerte ou sous vide peuvent être testés facilement et sans gaz traceur : le produit testé est placé dans une chambre

remplie d'eau. Lorsque le couvercle est fermé, l'espace d'air au-dessus du niveau de l'eau est évacué, le paquet gonflant dans l'eau. Si des bulles d'air apparaissent, il y a une fuite. Cette méthode de test présente l'avantage supplémentaire que le point faible de l'emballage est visible.

La nouvelle version '+' du Leak-Master Easy peut faire encore mieux : avec son écran tactile, il exécute les programmes de test, enregistre, sauvegarde et communique via Ethernet et carte SD les programmes et résultats des tests.

**ROLLON** Stand D56**Nouveau : module linéaire vertical avec compensation pneumatique de charges**

ROLLON propose une nouvelle solution, le ZMC, un axe linéaire vertical à entraînement par courroie crantée et à guidage à recirculation de billes. Sa principale particularité : un système de compensation pneumatique de

charges placé à l'intérieur du profilé. Cette solution hybride permet l'utilisation de plus petits moteurs électriques limitant ainsi les pics d'intensité relatifs au démarrage de nombreux axes synchronisés. Ce système breveté possède tous les avantages de la transmission par courroie en plus d'économiser votre installation électrique. Parfaitement adapté pour la palettisation et les systèmes Pick & Place, le ZMC autorise des accélérations allant jusqu'à 25 m/s<sup>2</sup> et des valeurs de répétabilité de ± 0,1 mm.

Le saviez-vous ?



Le tissu économique lyonnais est fort de multinationales dont on ne soupçonnerait même pas qu'elles soient lyonnaises, telles Seb, Panzani, Justin Bridou et Cochonou, Bjorg, Candia, Babolat, Feu Vert, Gerflor, Nicollin,...

Source : littlecelt.net

## KIMO INSTRUMENTS Stand B92 - C91



### KISTOCK KH 50 / KT 50

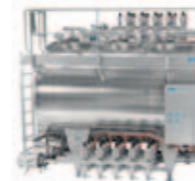
Pour les contrôles de température et d'humidité, Kimo a développé une nouvelle gamme d'enregistreurs dédiée aux besoins de l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique et au stockage de marchandises sensibles aux conditions climatiques.

Avec un faible encombrement, une autonomie de mesure de plus d'un an et munis d'un large écran LCD, ces instruments sont capables d'enregistrer jusqu'à 16.000 points mesure à raison d'un point par minute (minimum) à un point par jour. La configuration (seuils, fréquence d'enregistrement, conditions de départ/d'arrêt...), le déchargement et l'analyse des données s'opèrent via un logiciel téléchargeable gratuitement sur kimo.fr

### Modèles :

- Température -KT 50 : -40 à +70°C (norme EN 12830 prévue pour mars 2015)
- Température/Humidité -KH 50 : -20 à +70°C/5 à 95 %

## ETA Stand E67



### Station de nettoyage

- Monobloc, encombrement réduit
- Longueurs des tuyauteries optimisées
- Chauffage des solutions par vapeur, eau chaude, gaz ou électricité
- Vannes, pompes, instrumentations, suivant le standard client
- Régulation automatique des températures, niveaux et concentrations
- Automate programmable gérant les cycles complets de nettoyage
- PC de supervision assurant la traçabilité des lavages
- Station pré-montée et testée dans nos ateliers
- Transfert aisé de la station vers un autre site

## BMTS Stand A47



### Courroies industrielles

Le fabricant français BMTS développe depuis plus de 20 ans, des courroies industrielles et bandes transporteuses thermo-soudables pour les industries les plus diverses.

Implantée dans la région nantaise, BMTS propose une large gamme de produits spéciaux tels que :

- Les courroies synchrones : Grande variété de courroies synchrones en polyuréthane, standards ou spéciales, adaptées à votre application.
  - Les bandes à entraînement positif Agrobelt : Bande monomatériau renforcée associant le transport et l'entraînement synchrone d'une extrême précision.
- Les techniciens et le bureau d'étude BMTS sont à votre écoute pour vous conseiller et vous accompagner dans le choix et la mise en œuvre des meilleures solutions de convoyage.

## STAUBLI Stand E90 - F89



### Robots TP80 Fast Picker et HE

Stäubli Robotics, seul constructeur français de robots 4 et 6 axes propose une gamme de robots aux performances et à la précision inégalées. Des petits robots 4 axes aux gros porteurs 6 axes, capables de manipuler des charges jusqu'à 190 kg.

Le TP80 est un robot 4 axes ultra-rapide et précis spécifiquement conçu pour toutes les applications de Pick & Place. Il atteint des vitesses très élevées, allant jusqu'à 200 coups par minute en fonctionnement continu, manipule des charges allant jusqu'à 1 kg. Ce robot Picker TP complète idéalement la gamme actuelle des robots 6 axes TX et SCARA TS.

Stäubli dispose également de robots HE, spécialement conçus pour les applications en environnement humide et parfaitement adaptés aux applications agroalimentaires.

## TANALS SAS Stand A62



### Solutions d'assemblage

Tanals développe des solutions d'assemblage mécanique (ERO Joint®) sur tous les types de courroies et bandes transporteuses : ceci pour des applications de transport et de transmission.

Tanals est le seul fabricant à proposer des courroies de transmission à assemblage mécanique (Poly Chain® GT Carbon™ ERO Joint® et ERO Joint® ULTIMATE) en collaboration avec GATES.

Utilisés dans différentes filières industrielles, les solutions techniques, le process de fabrication et les outillages de montage sont protégés par 8 brevets.

La dernière déclinaison pour les courroies dentées polyuréthane de transport se nomme ERO Joint® HP (Hinge Pin) → un seul axe d'assemblage tout en bénéficiant d'une résistance mécanique accrue (équivalente à celle d'une jonction soudée) et d'un temps de montage plus court.

## GOAVEC ENGINEERING Stand A60



### Le Robostar Goavec Engineering

Le Robostar GOAVEC Engineering est une machine polyvalente incluant une cuve de procédé et est adapté à tous les produits liquides, pâteux et avec morceaux. Dédié aux industries agroalimentaires et cosmétiques

utilisant les procédés batch, différents volumes sont disponibles : 60, 200, 500 et 1 000 litres.

Ses principales caractéristiques :

- Pression : vide à DESP
- Climatisation : eau et vapeur / double enveloppe
- Commande : manuelle ou automatisée
- Agitation : adaptée à vos besoins et modulable si besoin permettant la fabrication d'une large gamme de produits dans différents domaines d'application.

GOAVEC Engineering met à votre disposition sa nouvelle station d'essai avec un Robostar 60 litres pour valider la faisabilité de vos produits.

## BR SYSTEMES Stand A92 - B91



### Solutions d'étiquetage

BR Systèmes est une société spécialisée dans la conception et la mise en œuvre de matériels destinées à l'étiquetage et au conditionnement.

BR Systèmes contribue à optimiser votre productivité en automatisant les postes de travail liés au conditionnement.

La technicité, l'ingénierie de nos équipes, alliées à une bonne connaissance de vos méthodes de fabrication et de vos métiers, nous ont conduit à mettre au point une large gamme de matériel, fabriquée dans nos locaux, en France.

BR Systèmes vous propose ainsi une gamme de solutions d'étiquetage automatique ou semi-automatique permettant d'effectuer tous types de poses et de forme d'étiquettes; Alliés à nos doseurs, nos solutions de convoyage et de traitement de vos packagings, nous vous offrons la rigueur d'un savoir Made In France.

## BÜRKERT CONTROMATIC Stand A42



### Vanne de régulation avec moteur électrique

Pour Bürkert, la sécurité et votre compétitivité sont nos préoccupations, nous avons développés cette innovation intégrant notre gamme complète de vanne inox.

Nous proposons une vanne à siège 100% électrique de haute précision avec une vitesse de déplacement exceptionnelle. Son déplacement de 6mm/s, est aussi rapide que les versions pneumatiques actuelles. La précision diminue considérablement l'hystérésis ce qui vous aidera dans vos système de régulation. Cette solution reste stable même en présence de coup de bélier. L'actionneur peut être raccordé directement sur le réseau BUS Ethernet. Son fonctionnement ne nécessite pas d'air comprimé. Cette solution peut être ainsi utilisée sur des stations mobiles ou décentralisées. Vous réduisez ainsi vos coûts de mise en œuvre et votre Coût Total de Possession grâce à l'absence de consommation en air et énergie. Grâce aux matériaux utilisés et son étanchéité IP67, elle vous permettra de réguler les liquides, vapeur et gaz dans les environnements des process alimentaires.

## JV LA FRANCAISE INTERNATIONALE Stand A64 - B63



### Une équipe à votre écoute

Depuis 1992 JV La Française International est le concessionnaire français reconnu des marques premiums SEYDELMANN, SCHRÖTER, VEMAG, HOLAC, GLASS, MARELEC, NOCK, GÜNTHER, INOTEC et HENKOVAC.

Au fil des ans nos investissements ont permis d'élargir nos domaines de compétences grâce au recrutement d'un responsable travaux neufs, d'ingénieurs agroalimentaires ainsi que de technico-commerciaux régionaux spécialistes dans leur domaine. Notre équipe de professionnels vous aide à tirer le meilleur parti des machines acquises auprès de notre entreprise en paramétrant parfaitement votre équipement aux spécificités de vos fabrications dans le but d'améliorer vos produits et vos marges. Notre expertise technique garantit la parfaite exploitation de vos investissements chez JV La Française International



D'où vient le nom Häagen-Dazs ? M. Häagen et M. Dazs se seraient associés pour faire des glaces artisanales et conquérir le monde ? Hé bien non... ces deux personnages n'ont jamais existé. A l'origine, on trouve bien deux glaciers, mais ils sont new-yorkais et s'appellent Reuben et Rose Mattus. En choisissant le nom d'Häagen-Dazs dans les années 60, ces immigrants polonais voulaient surfer sur la bonne réputation des produits danois aux Etats-Unis et jouer sur l'image qualitative de l'artisanat européen. **Source : lejournaldunet**

**ELEKTOR**  Stand A80**Ventilateurs industriels**

Elektor propose des solutions de technologie de l'air, avec une large gamme de turbines basse, moyenne et haute pression, ainsi que des soufflantes simple étage et double étages.

Un des points fort sur le stand est le ventilateur haute pression avec variateur HRD-FU avec lame d'air AK NIRO utilisé pour tout besoin de séchage ainsi que sa nouvelle gamme S-LP/S-HP inox dédiée aux applications dans l'agroalimentaire, la pharmacie et la chimie. Elektor s'attache à proposer des produits à haut rendement énergétique.

Elektor maîtrise différents matériaux comme la fonte d'aluminium, l'acier et les inox pour les ventilateurs et les turbines. Ainsi Elektor est fournisseur pour différentes industries avec des pressions jusqu'à 35.000 Pa et des débits jusqu'à 600.000 m/h.

**DMN WESTINGHOUSE**  Stand C96**Écluses NEP (CIP) de DMN**

DMN-WESTINGHOUSE a reçu les certificats officiels de conformité EHEDG Type EL Classe I pour les écluses sanitaires NEP et conforme à CE 1935/2004.

Le principal avantage est la purge des deux zones d'étanchéité de l'arbre ; zones étant les plus sujettes aux éventuelles contaminations.

Ces récents développements et agréments s'adressent plus particulièrement aux industries où les risques bactériologiques et les contaminations croisées sont totalement prohibés.

Les industriels peuvent procéder dorénavant aux lavages complets des lignes de transfert pneumatique, ou procédés de séchage par atomisation, sans intervention pour démontage et nettoyage.

**RADWAG BALANCES & SCALES**  Stand B74**Matériels de pesée**

RADWAG est le plus grand producteur national en Pologne de IPFNA et de IPFA.

Dans notre offre vous trouverez des balances de laboratoire et industrielles à fonctionnement non-automatique et automatique. Nous sommes constructeurs de :

- Balances analytiques d'haute résolution de l'exactitude  $d=0,01$ mg,

$d=0,001$ mg,  $d=0,0001$ mg

- Balances industrielles avec IP67/68/69
- Comparateurs de masse pour tous les classes d'exactitude de poids de précision selon R111 (ISO17025)
- Station de pipettage (étalonnage des micros pipettes ISO86055)
- Trieuses pondérales avec la précision de lecture  $d=0,01$ g,  $e=0,1$ g et l'efficacité 500 pièces par minute
- Indicateurs de mesure équipés de l'écran tactile et de différentes interfaces
- Systèmes de pesée
- Logiciels
- Et autres matériels et accessoires de pesée

**CTC-PAB**  Stand B54 - D53**Presses à balles**

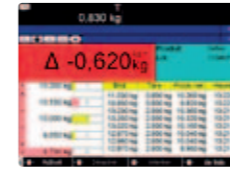
Faciliter le tri sélectif des plastiques, papiers et cartons, le recyclage et la valorisation des déchets industriels et des déchets d'emballages

dans votre entreprise, grâce à une presse à balles ou à un compacteur.

PàB, spécialiste français des presses à balles et des compacteurs à déchets propose une gamme étendue de compacteurs et de presses à balles verticales et horizontales neuves ou d'occasions de fabricants Français et Européens, pour offrir à chaque entreprise la meilleure solution pour le traitement des déchets.

**ROBERT BAS**  Stand D87**Équipements inox**

La société ROBERT BAS, implantée en Rhône-Alpes, est concepteur, fabricant et installateur d'équipement inox sur mesure pour vos projets de process. Notre principe d'intervention passe par une analyse globale de votre demande pour vous proposer une solution adaptée. En nous appuyant sur des experts métiers, nous assurons des réalisations dans les règles de l'art, des services de proximité et des engagements sur les délais d'intervention. Notre expertise process est historiquement orientée agroalimentaire sur des projets de taille intermédiaire. Nos métiers : l'étude de ligne de process, la fabrication d'équipements agroalimentaires, la chaudronnerie inox, la tuyauterie inox et le Service après-vente.

**BIZERBA FRANCE**  Stand A70 - B69**Suite logicielle Brain2**

Grâce à la suite logicielle Brain2 bénéficiez de toutes nos solutions compilées dans un seul pack :

- La Formulation pour préparer des recettes. Elles sont gérées directement par le logiciel de formulation qui pilote les appareils de pesage Bizerba.

• Le Capture permet la connexion de tous les appareils de la gamme Bizerba. Cela permet au Service Qualité l'archivage et l'analyse de toutes les données de production.

• Le Prepack Compliance sert à collecter, évaluer et échanger des données statistiques des groupes d'étiquetage et trieuses pondérales Bizerba. Les rapports peuvent être automatiquement sauvegardés ou imprimés.

• Le Cloud de Bizerba est une nouvelle fonctionnalité qui sert à sécuriser les données machine et de restaurer à tout moment la configuration globale de l'appareil.

**FBB AUTOMATION**  Stand F69**Cordons pour servomoteurs**

FBB AUTOMATION, spécialiste des cordons pré-équipés, apporte son savoir-faire dans l'étude et la conception des cordons sur mesure, et propose les solutions les mieux adaptées pour toutes vos installations :

lignes de production et machines à haute cadence.

Fort d'une longue expérience dans le secteur, nous réalisons la gamme complète des cordons puissance et signaux pour SERVOMOTEURS, CODEURS, ROBOTS, ETHERNET de toutes marques.

• Un stock permanent de connectique - à visser et Twilock 1/4 de tour, protection IP67 – et de câbles pour applications fixe, dynamique et robotique – homologués UL/Csa, Desina – pour un service 24/48h, certifié ISO 9001 !

• Nouveautés: cordons FBB AUTOMATION pour la nouvelle technologie à câble unique-DSL.

• Disponibles sur mesure et en différentes configurations.

**PHOTOCLEAN QUARTZ**  Stand D67**Modules de décontamination d'air**

Afin d'éviter la circulation, la propagation et le dépôt des bactéries, levures, moisissures sur vos surfaces et vos produits.

Nos caissons permettent de réduire la contamination de l'air de vos locaux en moyenne de 90 % et présentent un triple avantage :

- Les contaminants microbiologiques et chimiques de l'air sont détruits en continu
- Aucun composé chimique n'est utilisé ou émis dans l'air
- La très faible perte de charge de nos modules vous permet de traiter toutes les zones sensibles de votre entreprise peu ou pas traitées actuellement.

Nos Compact AirPur RL permettent de concilier, simplicité, efficacité et faible consommation énergétique avec l'intégration des dernières générations de ventilateurs EC.

**SCHWEYER**  Stand B38 - C37**Équipements agroalimentaires**

La société SCHWEYER installée en Alsace depuis 1976 au cœur de la communauté européenne est le spécialiste des équipements inox et polyéthylène pour l'agroalimentaire. En constante évolution la société SCHWEYER s'est dotée de deux unités de production pour répondre au mieux aux besoins de ses clients de divers secteurs tels que l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique, chimique et tout autre secteur utilisant l'inox.

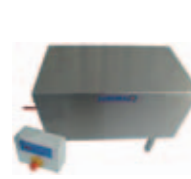
SCHWEYER fabrique et propose des produits standards et sur-mesure pour l'ensemble de ses gammes (manutention, mobilier, hygiène, portes & protections).

SCHWEYER est le leader des Portes et des Protections en polyéthylène pour l'industrie agroalimentaire en France. Elles sont également très présentes au niveau international.



Auguste et Louis Lumière ont su humer l'air du temps, en particulier la photographie et les loisirs naissants. Inventifs, ils se sont nourris de ce qui existait déjà, lanternes magiques, daguerréotypes, kinétoscope... Ils en ont décortiqué les mécanismes, établi des convergences avec les secteurs les plus divers, mécanique, optique, chimie, pharmacologie, textile, agroalimentaire etc (...). Surtout, ils n'ont jamais cloisonné leur pensée par domaine d'expertise. Ainsi, c'est en observant le mécanisme d'une machine à coudre que Louis a eu l'illumination : utiliser le procédé d'entraînement du tissu pour entraîner la pellicule perforée et créer le mouvement des images...  
Source : [lentreprise.lexpress.fr](http://lentreprise.lexpress.fr)

**Commandez  
VOTRE BADGE  
GRATUIT SUR  
WWW.EUROPACK-  
EUROMANUT-CFIA.COM**

**SOREMA** Stand E81**Refroidisseur d'eau SOREMA pour thermoformeuses**

SOREMA propose dans sa gamme de refroidisseurs SMC un appareil carrossé inox adapté au refroidissement d'operculeuses et thermoformeuses dans les ateliers réfrigérés agroalimentaire.

Cet appareil assure le refroidissement du circuit d'eau grâce à une batterie ventilée à travers laquelle passe un flux d'air froid. Il est équipé en option d'un coffret de commande et de protection à distance.

Intérêts : économie d'eau, pas de groupe frigorifique, simple d'installation à proximité de la machine d'emballage.

**MURIN et FOUILLAT** Stand B60**Matériel de transformation**

MURIN et FOUILLAT présente :

• Nouvelle série de poussoir continu sous-vide REX RVF 400. REX améliore la cadence de production et la précision avec une pompe à chair entièrement repensée : rotor, palettes, culasse et came. Comme les séries RVF 700 et 900, la série RVF 400 peut être équipée d'une tête de hachage, garantissant une coupe nette et compacte sans farcissage. Associée au portionneur RHP240, la tête de hachage permet la production de portions de viande hachée de toutes dimensions.

- Nouvelle séparatrice à saucisses RSS70 :
- Pour la coupe de chaînes de saucisses
- Coupe individuelle, par paire, etc.
- Pour travailler seule avec chargement manuel ou en combinaison avec la ligne de calibrage à poids et longueur constant RKS85
- Cal. de 14 à 40 mm
- Système de coupe par couteau 3 branches

**VIBRACONCEPT** Stand A58**Matériel vibrant pour l'industrie**

Vibraconcept (division de la Sté Chaudronconcept, spécialisée en chaudronnerie de Process) conçoit et fabrique des équipements vibrants pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et chimiques, en France

comme partout dans le monde.

Vibraconcept propose des solutions techniques innovantes pour l'ensemble des procédés nécessaires en production industrielle (tassage, tri, tamisage, dosage, vidange, saupoudrage, alignement, transfert, enrobage, comptage, égouttage...).

Outre ses 30 années d'expérience, Vibraconcept dispose d'un bureau d'études intégré, d'une chaudronnerie industrielle, d'un atelier de montage et d'équipements de contrôle.

De grands noms font confiance à Vibraconcept pour répondre à leurs demandes.

**APSYS TECHNOLOGIES** Stand A36 - B35**Tête de Lavage CP2 - AWH**

Voici notre nouvelle tête de lavage AWH à Vitesse de Rotation Contrôlée TANKO® CP2.

De conception compacte (Ø 50 mm) et robuste, la TANKO® CP2 convient à de nombreuses applications, des agents nettoyants et des températures (max 121°C).

La rotation constante et lente, générant des jets puissants et pénétrants, la TANKO® CP2 est appropriée pour le nettoyage des produits épais et/ou fortement collants, dans des cuves allant jusqu'à 4 m. Une construction simple, sans roulement à billes et peu de pièces mobiles, signifie que la TANKO® CP2 est aussi fiable que son coût de maintenance est faible.

- Débit : 2,5 à 6,5 m<sup>3</sup>/h
- Pression : 3 à 12 Bar
- Rotation : 2 à 30 T/min
- Matériaux : Inox 316L, PTFE (conforme FDA)

**URSCHEL INTERNATIONAL** Stand B79**Nouvelle coupeuse Sprint 2**

La nouvelle Coupeuse Sprint 2™ s'appuie sur la popularité de la DiversaCut Sprint et s'inspire du succès durable du Modèle G d'Urschel. Le Modèle Sprint 2 offre aux industriels de l'alimentaire une alternative au Modèle G qui leur a trouvé son efficacité ainsi que des avantages supplémentaires par rapport au Modèle DiversaCut Sprint.

Le modèle Sprint 2 coupe régulièrement en cubes, en bâtonnets et en tranches, ou granule une grande variété de légumes, fruits, biscuits, viandes et produits de la mer.

**LCB FOOD SAFETY** Stand B37**Lutte contre les biofilms**

Pour lutter efficacement contre les biofilms, les experts LCB food safety ont développé :

- BiofilmTest : révélateur de biofilms et de contaminations de surfaces, un seul produit prêt-à-l'emploi :
- production sécurisée

- process de nettoyage renforcé
- polyvalence des surfaces analysées
- rapide et simple d'utilisation

Clearzym : détergent tri-enzymatique certifié ECOCERT pour détruire biofilms et souillures organiques :

- gain de temps
- gain de produit
- économie d'eau



Johannes Gutenberg, inventa l'imprimerie au milieu du XVe siècle. C'est en voyageant dans la vallée du Rhin, qu'il observa par curiosité le fonctionnement des pressoirs à vin. Il remarqua les empreintes sur le raisin après leur passage, d'où la conception du système de « presse » rotative.

Source : Wikipedia

**COVAL** Stand B86-D85**Caisson à vide modulaire MVG 100 % configurable**

Le caisson à vide MVG est fabriqué sur-mesure, à la taille souhaitée. (100x100 à 1200x1000mm). Pour un caisson à vide parfaitement adapté, l'utilisateur peut

aussi configurer :

- les générateurs de vide
  - les interfaces de préhension : mousse, ventouses (formes, diamètres, matières variés)
  - le contrôle de niveau de vide : vacuostat électronique ou vacuomètre
- Une gestion précise du vide avec le multizoning

Les caissons à vide modulaires MVG permettent la création de multiples zones de préhension indépendantes, garantissant une optimisation de la gestion du vide :

- augmentation du niveau de vide
- réduction des fuites
- baisse de la consommation d'énergie.

Ce multizoning est utile pour la prise et la dépose en décalé, la gestion de différents formats à manipuler ou l'optimisation des couches de palettisation.



## ET SI DÉSINFECTER VOS SURFACES ALIMENTAIRES ÉTAIT AUSSI SIMPLE ?

**La désinfection évoluée, simplifiée.**

Grâce au **Nocospray**, vous pouvez lutter contre les levures et moisissures, staphylocoques, campylobacter, excherichia coli, salmonelles, listeria...

Conçu et fabriqué en France, le couple machine (Nocospray) et produit (Nocolyse Food), lorsqu'il est combiné à un nettoyage manuel, vous permet d'obtenir une désinfection plus efficace sans corrosion ni toxicité, au toucher d'un bouton.







917 rue Marcel Paul  
94500 Champigny-sur-Marne  
Tel 01 48 82 58 29  
Fax 01 48 82 46 13  
Email commercial@oxypharm.net

[www.oxypharm.net](http://www.oxypharm.net)

> **Retrouvez** <

**LA LISTE  
DES EXPOSANTS  
SUR**

[www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM](http://www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM)



## Un savoir-faire industriel alliant tradition et modernité

### Un site historique hautement sécurisé

Lorsque l'on arrive chez Gifrer-Barbezat à Décines-Charpieu dans le Rhône, on est saisi par la beauté du site datant de 1907 : un parc de dix-sept hectares bordé d'arbres centenaires ajoute au charme des maisons anciennes, qui gardent encore leur cachet d'origine. Un siècle d'histoire s'est déroulé dans ce cadre. On peut imaginer encore, en voyant par endroits l'empreinte

d'anciennes voies ferrées, la ligne qui assurait l'approvisionnement des matières premières directement sur le site alors en pleine campagne. A proximité, l'hôtel particulier des Barbezats est toujours là, côtoyant les bâtiments de production, aujourd'hui utilisés pour accueillir les dirigeants et les événements ponctuels de l'entreprise. Dans ce décor de film, on en oublierait presque que le site, où 228 personnes œuvrent au quotidien, est classé Seveso niveau seuil haut. « À l'époque, notre site était entouré de champs. Nous sommes au cœur des habitations aujourd'hui. La zone est très sensible. Avec la catastrophe d'AZF en 2001, la législation a été renforcée » explique Paul Thiou, directeur Business Unit de l'entreprise Gifrer. Des capteurs installés sur les parois des cuves contenant les liquides inflammables et les détecteurs infrarouges qui balaient la zone peuvent déceler le moindre incident. Parallèlement à un dispositif de sécurité optimisé, des systèmes d'extinction de feu ont été mis en place.



Paul Thiou Directeur Business Unit

### • DATES CLÉS •

- 1912 ▶ Création
- 1920 ▶ Découverte du procédé de stabilisation de l'eau oxygénée par Paul Louis Barbezat. Marc Barbezat succède à son père et développe l'activité autour des produits de médicaments familiales.
- 1980 ▶ Gifrer invente le concept de mono dose (en aidant des pharmaciens à sécuriser le conditionnement)
- 1981 ▶ Gifrer invente le sérum physiologique en uni dose stérile
- 2000 ▶ Rachat par le laboratoire Qualiphar
- 2006 ▶ 1<sup>er</sup> employeur de la ville de Décines
- 2003 ▶ Acquisition de la Société Européenne d'Extraction Végétale
- 2012 ▶ Inauguration d'une nouvelle ligne de conditionnement

### Une révolution dans le conditionnement de spécialités pharmaceutiques

Gifrer naît de la rencontre en 1912, de Paul-Louis Barbezat, chimiste, et des frères Gignoux, fabricants d'eau oxygénée. L'entreprise développait des produits chimiques, comme la nitrocellulose destinée à la soierie, mais aussi la pellicule de films des frères Lumières. Après le rachat des parts Gignoux Frères, l'entreprise devient "Laboratoire Gifrer Barbezat". C'est au lendemain de la seconde guerre mondiale que Marc Barbezat, pharmacien, succède à son père. L'entreprise développe les produits de médicaments familiales et met en place une véritable innovation de rupture avec le concept de la monodose stérile en 1980. Dès 1981, le sérum physiologique, l'éosine, et autres produits font leur apparition en unidoses. En 2000, le laboratoire familial belge Qualiphar rachète la société Gifrer qui poursuit son expansion, avec Karl Verlinden, PDG, et son frère Marc, vice-président. Aujourd'hui on compte donc deux sites de production, l'un en France et l'autre en Belgique à Bornem, près d'Anvers. Tous deux dépendent de la société mère Kamato basée aussi en Belgique. Pour chacun des sites, les activités sont différentes et complémentaires. « Chez Qualiphar, nous concevons toutes les autres formes galéniques comme les comprimés, gélules, sirops, etc. excepté les ampoules. 90 % de nos produits sont fabriqués en interne et 100% en Europe. Ici, nous développons, fabriquons et commercialisons une importante gamme de produits d'automédication auprès



Le laboratoire

### Le saviez-vous ?

Gifrer est symbolisé par un griffon, créature légendaire présentée comme le gardien du trésor de la connaissance. Le griffon est imaginé et représenté avec le corps d'un aigle (tête, ailes et serres) greffé sur l'arrière d'un lion (abdomen, pattes et queue), muni d'oreilles de cheval et d'une queue de serpent. Marc Barbezat, féru d'imprimerie, redessina le logo en s'inspirant du fameux griffon de Sébastien Gryphe, découvert au musée de l'imprimerie à Lyon.



Site extérieur

### • CHIFFRES CLÉS •

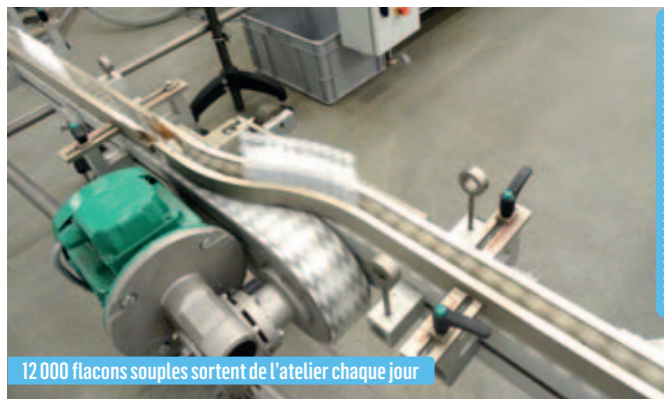
- ▶ 230 salariés
- ▶ Chiffre d'affaires (2012) : 40 M €
- ▶ Production en France : 85 %
- ▶ Production en Belgique : 10 %
- ▶ Production dans le reste de l'Europe : 5 %
- ▶ Part du CA des secteurs pharmaceutiques et antiseptiques : 80 %
- ▶ Investissements : plus de 36 M € ces dix dernières années
- ▶ Nombre d'unidoses produits sur des chaînes entièrement automatisées : 280 millions
- ▶ Environ 1,2 million de flacons d'eau oxygénée, 0,5 million de vaporisateurs d'éther

### 4 métiers :

- ▶ Vente de produits pharmaceutiques
- ▶ Façonnage
- ▶ L'exportation (32 pays)
- ▶ Extraction végétale (produite et commercialisée dans plus de 30 pays)



Karl Verlinden PDG de Gifrer



12 000 flacons souples sortent de l'atelier chaque jour

*Au niveau industriel, il est important de poursuivre cette mise à niveau constante. Les gros investissements aujourd'hui ciblent le commercial et le marketing.*

*morphine, mais aussi d'autres extraits que nous utilisons pour de nombreux produits tels que les sirops contre la toux... il n'est pas rare que l'un de nos composants fasse partie d'un produit sur le marché venant de laboratoires reconnus.* » Pour Gifrer, la pharmacie représente environ 72 % du CA, les hôpitaux 8 %, l'export 12 % et les extraits végétaux 8 %. Quel circuit évolue le plus ? La pharmacie. Une soixantaine de représentants répartis sur le territoire permettent à l'entreprise d'être bien positionnée sur ce créneau, en livrant les commandes en moins de 72 heures. Pas moins de 6 000 colis sont ainsi traités en moyenne chaque jour. Un autre axe qui se développe très fortement, c'est l'export, géré par neuf personnes dont cinq commerciaux. « *Nous avons un bureau commercial à Dubaï pour prospecter les marchés du Moyen-Orient et travaillons sur un développement aux Etats-Unis.* » Pour livrer l'international, on utilise la plateforme logistique du site : « *Nous livrons jusqu'au transitaire avec lequel notre client est habitué à travailler et qui regroupe, pour optimiser ses coûts, les commandes fournisseurs.* » Gifrer est actif dans plus d'une trentaine de pays aujourd'hui.

### Une remise en question bénéfique

Durant plus de 70 ans, l'entreprise a eu le même fonctionnement, jusqu'à l'arrivée du déremboursement des produits, qui a changé la donne. Une nouvelle organisation s'est imposée : « *C'est un bouleversement de culture très fort, avec un changement de nos modes de fonctionnement, de pensée, précise Paul Thiou. Aujourd'hui l'impulsion vient du business, l'industriel suit.* » Bâtiment, matériel, personnel... Sur les 10 dernières années, Gifrer a réalisé plus de 10 millions € d'investissements sur la partie industrielle, avec une modernisation des lignes de production, notam-

ment en 2012 pour le conditionnement. Sur le site historique de Décines-Charpieu on continue les investissements, en s'adaptant aux nouvelles contraintes, notamment en raison de la situation urbaine avoisinante. On a su allier avec talent les contrastes d'hier et d'aujourd'hui, en choisissant des technologies de pointe dans un environnement qui a su préserver toute son authenticité. Depuis le rachat de Gifrer par Qualiphar, 40 millions d'euros ont été injectés au total dans le renouvellement intégral des machines du site. Quels sont les prochains grands axes de développement ? « *Au niveau industriel, il est important de poursuivre cette mise à niveau constante. Les gros investissements aujourd'hui ciblent le commercial et le marketing.* » La section marketing soutient une équipe de vente de plus de 60 représentants qui visite les pharmacies, hôpitaux et grossistes. Ces dernières années, la progression du chiffre d'affaires relative à cette activité, a été deux à trois fois plus rapide que celle du marché.

L'entreprise a investi sur le plan humain. Cependant, en production, s'il est assez aisé de recruter, il n'en est pas de même pour des postes spécifiques, notamment en qualité ou réglementaire. « *Recruter un pharmacien laboratoire qualité n'est pas facile. Cela résulte aussi de la complexité des législations qui peuvent être très différentes, d'une société à l'autre... pour nous, le nombre des statuts juridiques rend le recrutement plus compliqué, trouver une personne ayant une expérience aussi large est beaucoup plus rare.* »

### La fabrication à façon avec l'innovation au cœur de l'action

Gifrer produit annuellement 280 millions d'unidoses sur des chaînes automatisées. Leurs produits phares ? Le sérum physiologique et le liniment oléo calcaire. Il y a bien sûr l'éther et l'oxygénée dont la



La maîtrise du conditionnement sous forme de dosettes stériles



notoriété n'est plus à faire. Si l'innovation qui a marqué une véritable révolution reste l'unidosé stérile au début des années 80, l'entreprise ne cesse d'innover sur ses produits. Gifrer a sorti une trentaine d'innovations en cinq ans, autour de la pharma, la santé maternelle et infantile. Il existe un pôle groupé R&D entre les deux sites Gifrer/Qualiphar, composé d'une vingtaine de personnes. « *Nous travaillons beaucoup avec des universités, notamment en Belgique où se situe le plus gros de l'activité R&D.* » Tout part du BU, qui a un besoin, veut un produit ou une innovation, une attente consommateur... c'est une veille marketing qui va vers la R&D. « *Nous partons davantage du besoin client que d'une idée industrielle, sommes en mesure de prendre en charge la formulation et la fabrication à façon en Belgique ou ici.* » Le responsable réglementaire joue aussi un rôle clé dans le processus d'innovation « *car en milieu pharmaceutique nous*

*sommes dans des contraintes extrêmement fortes. Nous échangeons en permanence avec la Belgique pour d'éventuels besoins humains ou technologiques, et réciproquement* » précise Paul Thiou. Rester compétitif dans un environnement plus que jamais concurrentiel, c'est aussi engager une lutte contre le temps. Certaines lourdeurs administratives et des délais trop longs peuvent entraver ce processus d'innovation. « *Ce que nous ne maîtrisons pas, ce sont les retours des autorités de santé. C'est une vraie problématique car construire un business plan par rapport à cela se révèle très complexe. On ne peut prendre le risque d'adapter une ligne de production si un produit ne peut être commercialisé avant trois ans : il s'agit aussi de ne pas mettre en jeu l'équilibre financier d'une entreprise.* » Gifrer fait appel à d'autres structures pour l'innovation. « *Nous sommes très à l'affut, avec les responsables marketing, de ce qui peut exister ailleurs, d'autres sociétés, d'autres développements... cette ouverture permet de rencontrer beaucoup de monde.* » Pôle de compétitivité, différents experts... le réseau est important en Rhône Alpes. Parfois des connexions peuvent se faire hors du domaine santé : c'est alors une rencontre imprévue, un produit qui n'était pas spécialement conçu pour Gifrer et qui peut parfaitement s'adapter. Comme exemple, les lingettes à l'huile d'olive, qui ont évolué très vite et devenues de beaux succès maintenant ! « *C'est un gain de temps énorme que de mutualiser les savoir-faire. Nous avons ainsi construit des partenariats gagnant-gagnant sur toute l'Europe.* » Une phase complexe concerne l'homologation des produits



à l'étranger. Entre un contrat signé et la livraison du premier produit, il peut s'écouler de deux à cinq ans. « *Sur les DM (dispositifs médicaux), il est possible de commercialiser en Europe. On peut avoir une AMM (autorisation de mise sur le marché) reconnue à l'échelle européenne après un enregistrement local, et ce, de façon plus rapide (marquage européen). Ce n'est pas le cas pour le grand export, où il est nécessaire de retravailler les validations en fonction des législations de chaque pays, d'où des délais beaucoup plus longs.* »

### L'approvisionnement mondial des matières premières

Si pour le sérum physiologique, l'approvisionnement en eau purifiée s'effectue localement, pour certains produits les matières premières viennent du monde entier. Les procédures s'effectuent suivant les exigences relatives à Reach (Registration Evaluation and authorisation of Chemicals), ce qui correspond à





Les cuves ont une contenance de 1 000 à 10 000 litres



matières premières ? « Bien sûr qu'elles ont une incidence. Le flacon utilisé pour le sérum physiologique représente un certain coût. Nous dépendons des cours du pétrole et du plastique. » On peut penser que le prix du pétrole a baissé, ce qui rend le coût du plastique plus abordable, mais pour les fabricants, l'Europe semble moins intéressante, en comparaison d'une opération plus rentable aujourd'hui en dollars avec d'autres pays. « Le taux de change étant moins favorable, une tension se crée sur le demande. Autre exemple, la maladie qui décime les oliviers en Espagne, ce problème commence à créer aussi des tensions importantes. »

### Sécurité, traçabilité et flexibilité avec des technologies de pointe

Sur le site de Décines-Charpieu, 12 000 flacons souples sortent de l'atelier chaque jour. Pour les unidoses, la rentabilité passe par une production continue. « Si une dose de sérum physiologique semble toute simple, explique Paul Thiou, le processus de fabrication se révèle hyper complexe et technologiquement pointu : il est nécessaire de la remplir parallèlement au moulage, à la fabrication, à la fermeture du contenant, et dans le même temps rendre le tout stérile. » En Europe, il n'existe que trois fabricants de sérum physiologique.

#### • EUROPACK EUROMANUT CFIA ? •

« Avec la proximité de ce salon, sur une journée ma visite peut être optimisée. Il est toujours très intéressant d'être présent sur ce type d'événement professionnel, pour les idées qu'il peut apporter, les contacts, et le développement. Même si les secteurs sont différents, je crois aux synergies et à la mutualisation des compétences, que l'on peut transférer sur une autre activité. »



Lionel Reynaud Responsable production

### Avec le contrôle de pression des sas, les protocoles de nettoyage sur les machines entre chaque cuve sont très pointus.

La fabrication des unidoses est donc réalisée en salle blanche, en zone primaire. Le conditionnement s'effectue dans la zone secondaire, avec des règles d'habillage et de traitement de l'air très particulières. Ensuite vient le conditionnement tertiaire pour la mise en caisse finale, avant expédition vers le magasin où l'on gère les commandes, destinées aux pharmacies ou hôpitaux. Les billes de plastique sont stockées dans quatre cuves extérieures. En atelier, le plastique s'écoule dans les moules, formant, grâce à une poche d'air, les flacons ensuite scellés. Il n'y a aucun risque de contamination car on travaille ici en ZAC (zone d'atmosphère contrôlée). « Nous sommes en classe C, la machine elle-même est en classe AB, la plus exigeante au niveau de la pharmacie » explique Lionel Reynaud responsable production. Le matériel robuste (telle la remplisseuse Romlag), est de haute technologie et vient de fournisseurs allemands et suisses. Ici, les combinai-sons intégrales sont de rigueur, avec des procédures très particulières pour ne pas contaminer le circuit produit. Dans l'atelier de conditionnement, quatre lignes fonctionnent sur différents formats. Le décarottage des flacons s'effectue et après séparation des plaques, un système d'électrodes permet de les contrôler. « Les lots sont également vérifiés toutes les demi-heures avec le marquage. » Lorsqu'une cuve s'achève en production, on ouvre un nouveau dossier de lot et un vide de ligne

#### • EN 2015... •

##### CE QUE VOUS AVEZ AIMÉ ?

Notre nouvelle stratégie commerciale sur l'officine.

##### MOINS AIMÉ ?

Les changements de législations permanents en France, qui complexifient les démarches... on multiplie, on empile les législations, sans s'apercevoir qu'elles peuvent devenir contradictoires et aboutir à des situations bloquées, parfois complètement ubuesques !



s'effectue, vérifié par un opérateur et un chef d'équipe. Avec le contrôle de pression des sas, les protocoles de nettoyage sur les machines entre chaque cuve sont très pointus. « Tout est nettoyé et vérifié, les filtres, mais aussi les machines, jusqu'aux vannes qui sont démontées par les techniciens. » Dans une autre salle, on peut apercevoir les cuves, l'une de 10 000 litres, six ont une contenance de 7000 L. « Nous avons aussi des cuves de 1000 L pour des produits comme l'éosine ou dosiseptine » précise Lionel Reynaud. En plus des techniciens et des opérateurs régleurs qui contrôlent les machines, une cinquantaine de personnes travaillent en 2x12, avec l'équipe du week-end. Différents bâtiments sur le site sont dédiés à des types de production bien spécifiques. Depuis 2012 un atelier de fabrication et de conditionnement de liniment oléocalcaire a été implanté. Cette production représente de gros volumes, les caisses sont envoyées directement par un convoyeur vers la logistique basée sur le site. Un autre atelier est dédié aux extraits végétaux : Gifrer produit et commercialise dans une

trentaine de pays une gamme complète à partir de plus de 250 plantes sélectionnées dans toutes les régions du monde.

### Une mutualisation des compétences

Pour le groupe Gifrer et Qualiphar, les services supports sont mutualisés (R&D, contrôle de gestion, finance, RH...) « Cependant, nous avons aussi nos propres services, ce que nous appelons les compétences centers » souligne le directeur du site. Le pôle logistique (achats approvisionnements) est basé sur le site de Décines-Charpieu, avec la plateforme de réception des matières premières, des articles de conditionnement et la centrale de pesée. Sur place, le labo de contrôle et assurance qualité contribue à garantir la traçabilité et le respect des BPF (bonnes pratiques de fabrication). Pour la maintenance, une quinzaine de personnes techniques œuvrent au sein du parc (production, bâtiments, cuves etc). Le stockage des cuves d'alcool, d'éther et autres produits s'effectue à l'autre extrémité du site.

Ce dont Paul Thiou est particulièrement fier aujourd'hui, c'est « d'avoir pu réaliser cette révolution dans nos modes de fonctionnement, la culture même de notre organisation, avec des personnes qui restent, évoluent au sein de l'entreprise, et y font de belles carrières... Nous avons réussi à trouver un équilibre entre cette forte empreinte familiale et le regard neuf qu'apportent les personnes fraîchement recrutées. » Le turnover au sein de Gifrer est quasiment nul. La philosophie de l'entreprise se résume

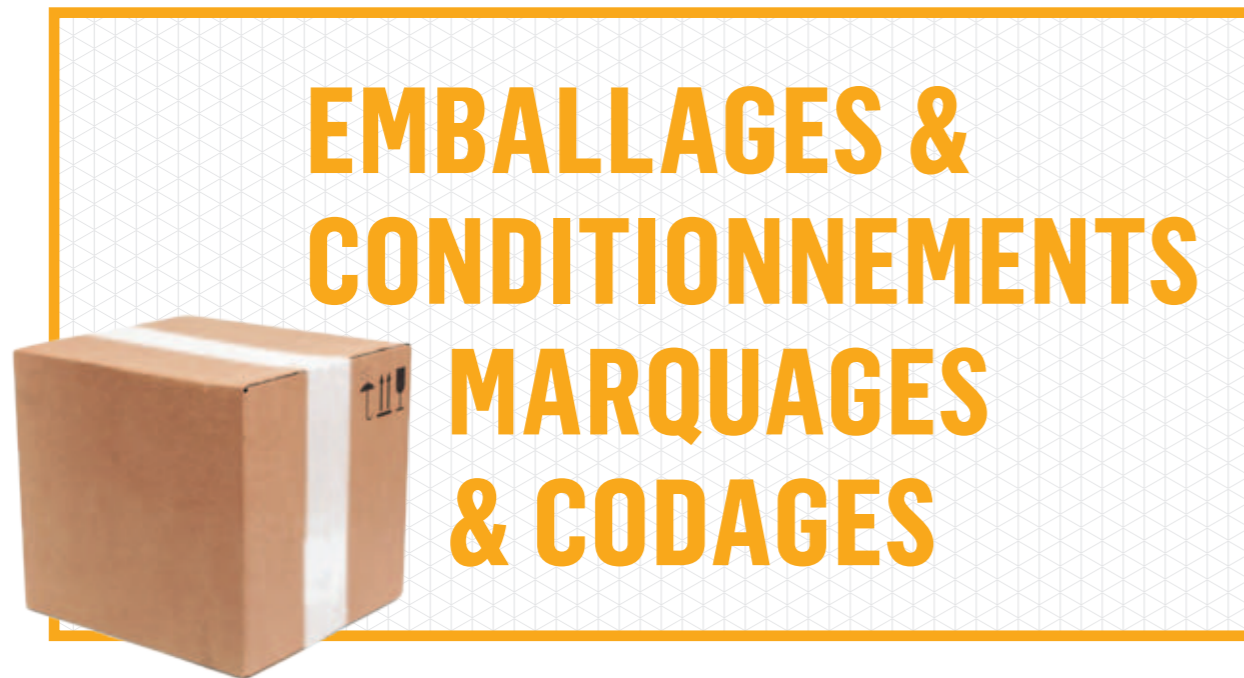


La plateforme logistique est basée sur le site



en une phrase, « Puiser dans nos racines pour se donner des ailes ». « Nous avons des valeurs reconnues, qui nous guident dans notre stratégie, il fallait s'appuyer sur celles-ci aussi pour nous moderniser... à l'image du griffon, logo de Gifrer, gardien des trésors ! »

Nathalie Hennebique



## Liste DES EXPOSANTS

▷ A3P THERMOFORMAGE	H107	▷ AZUR ADHESIFS	F101	▷ EMBALLAGE INDUSTRIE CONCEPT	H66-I65
▷ ABZAC	F64	▷ B2B FRANCE	I38	▷ EMBALLAGE TECHNOLOGIES	G32-H31
▷ ACIA	I114	▷ BA SYSTEMES	G75	▷ EMIN LEYDIER	G24-H23
▷ AD PACK	F95	▷ BDM CONSEIL	F98	▷ EMSUR SPO	I30
▷ ADE SYSTEME	I76	▷ BEAURAIN MS	G23	▷ ENCORE	F54-G53
▷ ADEPT TECHNOLOGY FRANCE	H114-I113	▷ BEFOR-TECHNITRANS	I68	▷ ENPLATER	E36-F35
▷ AERA SA	G42-H41	▷ BFR-LASSOUDRY-LATINPACK	E20-F19	▷ ENR	H102-I101
▷ AETNAGROUP FRANCE ROBOPAC	F44-G43	▷ BOULANGER	E56-F55	▷ ERGOPACK FRANCE	H20-I19
▷ AK TRADING HIBAR	H98	▷ CAIRE	H99	▷ ERMATEC	E20-F19
▷ ALBAGNAC SOLUTIONS D'ETIQUETAGE	F56-G55	▷ CAPIC	E85	▷ ERRIC	E84-F83
▷ ALL-FILL INTERNATIONAL LTD	G41	▷ CARRE KARTON	H102-I101	▷ ESA	H42-I41
▷ ALLIANCE VISION -OPTO	I80	▷ CARTONEO	F65	▷ ESPERA	F84-G83
▷ ALPILLES AUTOMATION SARL	I90	▷ CB EQUIPEMENTS	G74-H73	▷ EST PACK	G32-H31
▷ AMC2 INDUSTRIE	F71	▷ CCM MATERIELS D'EMBALLAGE	H26-I25	▷ ETICONCEPT	E64-F63
▷ AMETIS	E42-F41	▷ CDA	E44-F43	▷ ETIQUETTESX2C	H30-I29
▷ ANTALIS	G102-H101	▷ CEISA-SEMOFLEX PACKAGING	H58	▷ EUROCRI	E20-F19
▷ APS FRANCE	F20-G19	▷ CENPAC	H62-I61	▷ F.D.R EMBALLAGES	G63
▷ ARDEN PLAST	G92-H91	▷ CETEC INDUSTRIE	G76-H75	▷ FABER-CORIS-PERICHARD	B82-D81
▷ ATECMAA PACKAGING	G70-H69	▷ CGP COATING INNOVATION	H59	▷ FANO	I28
▷ ATELIER FANIK	F100	▷ COMARI	H48-I47	▷ FANUC	D90-E89
▷ ATIA INDUSTRIE	H90-I89	▷ CONDI OUEST	G99	▷ FB SOLUTIONS	H92-I91
▷ ATS TANNER FRANCE	E36-F35	▷ CONSERVOR SAS	I50	▷ FILPACK INDUSTRIE	F90-G89
▷ AUCOUTURIER	G56-H55	▷ DARRON	G41	▷ FISCHBEIN	G62-H61
▷ AVN	H108-I107	▷ DECOMATIC	F50-G49	▷ FLEXLINK SYSTEMS SAS	E38-F37
		▷ DEREK	I48	▷ GASCOGNE SACS	H96
		▷ DOMINO	H44-I43	▷ GEOPROJET INDUSTRIES	G86
		▷ DPF GROUPE	F105	▷ GEPPIA	I77
		▷ EASYPACK FRANCE	H36-I35	▷ GETRA	H50-I49
		▷ ECOFEUTRE	F107	▷ GLF BOIS	E104
		▷ EMBALATGES GIRONA SL	G94	▷ GRAVOGRAPH	F113
		▷ EMBALLAGE & MANUTENTION 2016	I56	▷ HIBAR	H98

▷ HIRSCHFELD EMBALLAGES	F26-G25	▷ PACKINOV	G20-H19	▷ SFERE BM	G72-H71
▷ IDEALPLAST	G54	▷ PACKLIGHT	I24	▷ SIRIUS PACK	E50-F49
▷ IMAN PACK FRANCE	G48-H47	▷ PACKSYSTEM DEVELOPPEMENT	G84-H83	▷ SITETIC	G57
▷ IMANPACK PACKAGING & ECO SOLUTIONS	G48-H47	▷ PAKERS-MUSSY	G101	▷ SNT-THERMOFORMAGE	E102
▷ ISHIDA EUROPE FRANCE	E26-F25	▷ PALAMY/BRJ	E62-F61	▷ SOCO SYSTEM	G64-H63
▷ IXAPACK	G56-H55	▷ PARNET	G85	▷ SODIMA	I57
▷ KALLFASS FRANCE	E50-F49	▷ PGF PARTNER	H53	▷ SSHA	I114
▷ KEYENCE FRANCE SAS	G108	▷ PIAB	H32-I31	▷ STÄUBLI	E90-F89
▷ LANDOIN EMBALLAGES	G114	▷ PLAST'EMBAL	E106	▷ STEICO	I108
▷ LES ADHESIFS DU DRAC	F104	▷ PLASTOBREIZ	F62-G61	▷ STOPPIL	F80-G79
▷ LIFTVRAC	F75	▷ PLASTOCHIM	H93	▷ STRAPEX	G30
▷ LOCK INSPECTION SYSTEMS	H84-I83	▷ PLASTOLOIR	F62-G61	▷ STRATEGE PRINT	F103
▷ LOGISMARKET	A81	▷ POLYPACK	F79	▷ STRUBL GMBH & CO KG	E32-F31
▷ LOGOPAK	H56-I55	▷ PRODIMA MIXERS SA	F102	▷ SYNERIC INDUSTRIES	G32-H31
▷ LOMA SYSTEMS	H84-I83	▷ PRONIX PACKAGING ENVIRONNEMENT	G60	▷ TAMAIN EMBALLAGES	G32-H31
▷ MADSOFT	G100	▷ PROPAC	G35	▷ TEC INDUSTRIES	E114
▷ MALENGE PACKAGING	G37	▷ QUENARD	H30-I29	▷ TECHNIFOR	H89
▷ MATTHEWS	I64	▷ QUICKLABEL SYSTEMS	F58	▷ TECNICARTON	E92-F91
▷ MCA	F99	▷ RAUCH	G44	▷ TECNIMODERN AUTOMATION	H72-I71
▷ MDC PACK	F86	▷ RBL PLASTIQUES	I95	▷ TEMACO CONTENANTS	E96
▷ MECAPACK	F72-G71	▷ RECMI INDUSTRIE	F68-G67	▷ TERMOPACK LDA	H100
▷ MG-TECH	H68-I67	▷ ROBATECH	F92-G91	▷ THIMON	F76
▷ MOM	H78	▷ SAICA PACK	F108-G107	▷ TIFLEX	G50-H49
▷ NEFAB RHONE ALPES	D29	▷ SARP FOOD TECHNOLOGIES	G86	▷ TILT-IMPORT	D23
▷ NO-MAIL BOXES	G90	▷ SCANWARE ELECTRONIC GMBH	G41	▷ TISSMETAL	C102
▷ NORGRAFT PACKAGING	F106	▷ SCELLINOX	G96-H95	▷ TNM EMBALLAGE	F96-G95
▷ NOVA	G69	▷ SCHLICHTER	F30-G29	▷ ULMA PACKAGING	F32-G31
▷ NOVIPACK	F114-G113	▷ SEA PRODUCTIQUE/ROBOTIQUE	H29	▷ UNIVERSAL ROBOTS	H20-I19
▷ NUTRIPACK	F72-G71	▷ SELVEX	G56-H55	▷ VAI	G86
▷ OMRON	G80-H79	▷ SERMATEC	G26-H25	▷ VELEC SYSTEMS	F36
▷ OUEST PACK	G32-H31			▷ VIDEOJET	F42
				▷ WEBER MARKING SYSTEMS	H38-I37

Liste arrêtée au 7 septembre 2015

### AD PACK Stand F95



#### Machines de conditionnement

AD PACK est spécialisée dans les machines et lignes de conditionnement depuis plus de 30 ans, et notamment dans les ensacheuses, les étuyeuves/encartonneuses verticales et horizontales et les systèmes de palettisation.

La large gamme d'étuyeuves verticales de notre partenaire BETTI, pour le conditionnement de produits en étuis/boîtes carton, permet de proposer des solutions à basse, moyenne et haute cadence, avec des machines dotées de systèmes de pesage, de doseurs volumétriques (à tasses, à vis verticale), de dispositifs d'introduction de sachets, flacons..., ces différents systèmes pouvant être combinés sur une seule machine, ce qui permet de travailler plusieurs typologies de produits, en réduisant l'espace utilisé et les coûts, avec une flexibilité maximum.

### TIFLEX Stand G50- H49



#### Nouvelle imprimante Hitachi UX

Hitachi Europe et Tiflex lancent sur le marché Français l'imprimante de nouvelle génération Hitachi UX pour le codage des emballages primaires. La nouvelle UX est proposée dès son lancement, avec une garantie de 5 ans

sur le marché Français et est la seule à offrir en standard l'impression de 6 lignes de texte. Cette imprimante est proposée avec un système à cartouches sécurisés pour l'alimentation en consommables. UX offre un taux de disponibilité pouvant atteindre 99.9 % et garantit, grâce au système unique breveté par Hitachi, une consommation d'additif réduite de 50 % par rapport aux standards actuels du marché. L'interface tactile couleur de 10.4 pouces permet une programmation aisée et évite les erreurs lors de la création des messages. Tiflex est le partenaire exclusif d'Hitachi depuis 2008.

**ATECMAA PACKAGING** Stand G70 - H69



**Filmeuse brevetée**

Le marché du filmage de palettes évolue, les besoins sont très différents et fluctuent en fonction des domaines d'activité. Aussi, ATECMAA PACKAGING a engagé un tour de France pour y recenser les besoins et a ainsi proposé un concentré de machines nommé CUB-X.

Aujourd'hui ATECMA PACKAGING peut se targuer d'être l'unique fournisseur d'une filmeuse brevetée et dotée d'une technologie ACS (auto control system) qui lui permet d'être la plus compacte du marché (6,25 m<sup>2</sup>). Son accessibilité, sa conception « plug and play » permet son installation en à peine 60 minutes. Avec son bras rotatif modulable à 15 tr/min, la filmeuse « CUB-X » est aujourd'hui la plus rapide du marché, ce système assure la parfaite stabilité de la palette et assure une excellente productivité.

**PLASTOBREIZ** Stand F62 - G61



**Concept Visibility Plastobreiz**

PLASTOBREIZ (Auray, 56) présentera sur Europack Euromanut CFIA son tout nouveau concept d'emballage Visibility®.

Ce concept, issu d'une démarche interne de créativité, offre une solution packaging inédite avec pour objectif principal d'offrir un maximum de visibilité au produit. Il s'inscrit de surcroît dans un contexte demandeur de formules « packagées » en forte croissance sur le marché des salades repas.

L'ensemble comprend une cloche et un socle clipsables habillé d'une bague carton. Un insert compartiment service vient se positionner sur le tout permettant ainsi à l'industriel de proposer une solution repas complète et modulable (salades avec dessert, pain, sauce, couverts...).

**AZO** Stand B36 - C35



**Station de remplissage AZO**

La station modulaire permet le remplissage gravimétrique de produits pour des batches de taille moyenne : flexibilité, changement rapide de recette ou de formule pour le conditionnement de seaux, fûts, cartons ou sacs.

Pour le contrôle du produit fini, il est possible d'intégrer à cette station, un tamiseur type DA avec ou sans détecteur de métal. Différents modules de fermeture de sacs sont également disponibles. Il existe plusieurs têtes de remplissage pour un raccordement sans poussière des contenants. Grâce à la station de remplissage AZO, il est possible de changer de contenants en seulement 2 minutes.

**NO-NAIL BOXES** Stand G90



**Caisses pliantes**

NO-NAIL BOXES (Groupe ALIPA) produit des caisses pliantes en contreplaqué et acier utilisées pour l'emballage, le transport et le stockage. Plus

de 85% des caisses sont réalisées sur mesure. Légères, réutilisables, livrées sur palette, stockées à plat... elles conviennent à tout type de transport: Air-Terre-Mer. Conformes à la norme NIMP15, certaines sont homologuées pour le transport de produits dangereux.

**PACKINOV** Stand G20 - H19



**Packinov monte en gamme**

PACKINOV est un fabricant français concepteur de solutions et constructeur de lignes pour le conditionnement de produits liquides, pâteux ou solides en contenants préformés, pour les acteurs de l'agroalimentaire, cosmétique-pharma et chimie.

PACKINOV propose des équipements modulaires et évolutifs, certifiés CE, qui permettent d'approvisionner en automatique les contenants, de doser avec précision les produits sous atmosphère contrôlée, de thermosceller un opercule pré-découpé ou un film, de placer un couvercle ou de visser un bouchon, de marquer ou d'étiqueter les produits finis, de contrôler les poids nets, ...

PACKINOV dévoilera sa dernière innovation, une conditionneuse compacte et modulable, aux performances inégalées, lors des Trophées de l'innovation d'EUROPACK EUROMANUT CFIA 2015.

**FDR Emballages** Stand G63

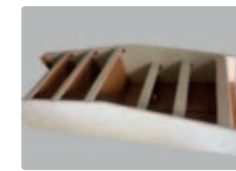


**Nouveau complexe carton + film**

La société FDR Emballages, reconnue pour ses qualités d'innovation dans le domaine de l'emballage carton, développe de nombreuses solutions dans les secteurs de l'industrie, de l'agroalimentaire, la RHF ou l'industrie pharmaceutique.

FDR Emballages vient notamment de mettre au point un nouveau complexe carton + film transparent biodégradable et compostable issu de matériaux naturels et renouvelables. Il est barrière à l'eau et à la graisse, peut supporter la cuisson au micro-ondes et four, et permet à l'emballage d'être operculaire. Le film peut être appliqué sur le carton ou servir de fenêtre à l'emballage.

**CARTONEO** Stand F65



**PLV Chrono Display**

Cette PLV automatique est composée de plusieurs étages, modulables à la fabrication. Elle permet de présenter des produits en tête de gondole ou à l'intérieur des rayons des magasins.

Souple et évolutive, elle est extrêmement rapide à monter : moins d'1 minute est nécessaire à la mettre en volume sur le lieu de vente ou la chaîne de montage. Son faible encombrement à plat permet de la transporter dans le coffre d'une voiture. Beaucoup de dimensions sont envisageables, et elle est personnalisable à souhait. Fabriquée en France, en carton 100% recyclable, imprimée selon la norme IMPRIM'VERT et certifiable FSC ou PEFC.

**TECHNIFOR** Stand H89



**SERENITY3**

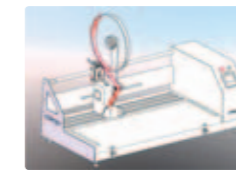
Technifor, fabricant mondial de solutions de marquage pour la traçabilité complète sa gamme se lance sur le marché du codage avec le laser SERENITY3.

Ce nouveau laser intégrable marque les produits en ligne, à l'arrêt ou au défilement.

Idéal pour les marquages sur lignes de production, la solution SERENITY3 s'intègre facilement aux chaînes les plus complexes et ne nécessite aucune formation de pilotage. Sa vitesse de marquage extrêmement élevée répond aux besoins de productivité intensifs. Sans consommable ni entretien, cette machine s'adapte aux environnements industriels sévères.

La performance et la polyvalence de SERENITY3 permettent de coder des caractères alphanumériques (numéros de lots, date et heure, DLC, etc...), des logos, des codes 1D, 2D, (Data Matrix™, ...) sur une large variété de formes et matières (plastique, verre, carton...).

**CAIRE** Stand H99

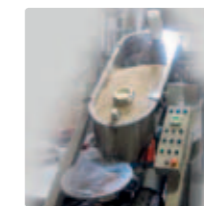


**CAIRE et la dépose d'adhésif**

Dans le cadre de sa stratégie de développement, CAIRE propose cette année en plus de ses machines standards de préparation d'affiches publicitaires, une gamme de machines de dépose d'adhésif nouvelle génération.

Alimentées uniquement en énergie électrique 220 VAC et offrant une diversité de têtes de déposes (standards ou spécifiques), elles répondent à la plupart des produits adhésivés du marché (mousses, scratch, ruban magnétique, joints, colles). Des équipements selon vos besoins : d'abord l'intégration de margueur automatique puis mise en place de procédés de conditionnements, de pliage, d'étiquetage, de dépose de colle chaude, du contrôle via des caméras et bien d'autres alternatives. Rendez-vous sur notre stand H99 secteur Emballage pour des démonstrations !

**PRODIMA MIXERS SA** Stand F102



**Mélangeur Prodima**

Le mélangeur Prodima permet de mélanger efficacement poudres, granulés, tels que épices, herbes, farines, muesli, diverses graines et bien d'autre produits dans les industries agroalimentaire, chimiques, cosmétiques et pharmaceutiques. Le même mélangeur mobile permet également de produire des émulsions et des marinades.

Une très grande précision de mélange, un temps de mélange très court, une grande flexibilité, une utilisation puis un nettoyage aisés ainsi qu'une faible consommation en électricité sont les caractéristiques principales de notre système polyvalent.

Dans le but de mieux faire connaître notre système nous effectuons des tournées de démonstrations. Ces essais gratuits permettent aux entreprises de juger par eux-mêmes les performances de notre système et avec leurs produits.

Commandez  
VOTRE BADGE  
GRATUIT SUR  
WWW.EUROPACK-  
EUROMANUT-CFIA.COM

**MATTHEWS** Stand 164



**MPERIA**

Spécialiste des solutions de marquage industriel, Matthews France lance MPERIA, une solution clé en main, multitête et multitechnologie. Cette plateforme de pilotage innovante permet de gérer et de visualiser des impressions multiples sur un ou plusieurs sites.

MPERIA simplifie l'architecture des installations, gère la traçabilité du marquage, rationalise et simplifie l'organisation d'un service.

En autonomie ou en connexion réseau, MPERIA convertit les données d'impression et les transfère en temps réel vers les technologies d'impression Matthews ou autres.

À partir d'une connexion réseau, MPERIA est contrôlée depuis un PC, une tablette, un smartphone pour créer des messages ou des paramètres et les transférer. La plateforme renvoie alors les informations aux différents postes d'impression

» *Retrouvez* «  
**LA LISTE  
 DES EXPOSANTS**  
 SUR  
[www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM](http://www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM)

**LOGOPAK** Stand H56 - I55



**Etiquette EAN128 sous contrôle**

La vérification du grade d'un code-barres de type GS1-128 (EAN-128) au niveau de la lisibilité et la validité des données qu'il contient, peut être automatisée. L'intégration de Vericoder® dans les systèmes d'étiquetage

automatique de Logopak garantit le grade des étiquettes imprimées. La vérification des codes-barres est essentielle afin de garantir la lisibilité des étiquettes à chaque étape de la chaîne logistique pour répondre aux exigences du Cahier des Charges de Traçabilité de la Grande Distribution. La technologie développée fournit un outil parfait pour satisfaire les exigences des normes ISO et ANSI concernant l'échantillonnage et la normalisation. Vericoder® est un dispositif de qualité industrielle utilisant la technologie de vérification certifiée par les experts.

**THIMON** Stand F76



**Banderoleuse WRA-PAL TWIN**

Cette machine est une banderoleuse à bras tournant très haute cadence. Elle utilise une laize de 500 mm de film plastique. Dès que la palette est arrêtée au centre du convoyeur les deux bras commencent leur rotation

pour assurer la dépose du film selon différents types de cycles en fonction de la charge à emballer. Les chariots de pré-étirage sont animés en translation verticale afin d'assurer la couverture totale de la charge selon un taux de recouvrement du film paramétrable. En fin de cycle la soudure du film est effectuée sur contre mors pour préserver la charge et sécuriser l'emballage. La machine peut être équipée d'un système de dépose de coiffe haute cadence permettant de sélectionner deux types de cycle : étanchéité contre les poussières ou les projections d'eau.



**SITETIC** Stand G57



**La personnalisation en couleur**

Demain, l'ouverture de nouveaux marchés avec l'impression couleur(s). Vous souhaitez être réactif, autonome dans votre impression, personnaliser vos étiquettes, gérer vos références sans augmenter vos stocks, faire des économies de temps et d'argent, imprimer des étiquettes couleurs à la demande....

SITETIC, dans le cadre de la solution d'étiquetage personnalisée, vous propose la gamme des imprimantes EPSON COLORWORKS C3500 et C7500.

Ces imprimantes en technologie jet d'encre, seront en démonstration sur le stand SITETIC, avec la possibilité de réaliser des tests d'impression, des calculs de consommation d'encre et de coût d'étiquettes.

SITETIC vous attend sur son stand pour étudier vos demandes et vous proposer une solution adaptée à vos besoins.

La marque Candia est née à Lyon et a eu des usines dans toute la région Rhône-Alpes. Une boutade disait même : "A Lyon, coulent quatre fleuves : le Rhône, la Saône, le Beaujolais et... le yaourt" en référence aux nombreuses entreprises laitières nées dans la région, Yoplait et Danone.

Source : [littlecelt.net](http://littlecelt.net)

nous maîtrisons  
 la **MATIERE**

EXTRUSION,  
 COEXTRUSION,  
 FILMS PLASTIQUES

nous maîtrisons la  
**TRANSFORMATION**

SOUDURE  
 COMPLEXAGE  
 DÉCOUPE

nous maîtrisons  
 la **COULEUR**

> Impression flexo **10 couleurs**

**CFIA  
 LYON  
 Hall 6  
 E62-F61**



**Palamy-BRJ**  
 LA DYNAMIQUE EMBALLAGE

[www.palamy.com](http://www.palamy.com)

Tél. +33 (0)2 41 63 13 13

[www.brj.fr](http://www.brj.fr)

Tél. +33 (0)5 55 86 89 00



ISO 9001  
 ISO 22 000

**KEYENCE FRANCE SAS** Stand G108



**Un fournisseur unique**

« Les gammes Vision, Mesure, Capteurs et Marqueur Laser seront présentées sur le stand Keyence France. Nous avons développé des applications de contrôle en dynamique spécifiques au secteur d'activité du salon.

Keyence France accompagne ses clients afin de développer une solution de contrôle répondant à leur application au sein de tous secteurs industriels mais aussi dans le domaine de la recherche publique.

La vente directe de nos produits permet d'assurer de A à Z la recherche de solution, l'installation d'équipements mais aussi le suivi de projet et enfin le service après-vente.

Pendant le salon, une équipe d'ingénieurs-commerciaux sera sur place pour vous accompagner dans la découverte de nos solutions de contrôle. »

**ADEPT TECHNOLOGY FRANCE** Stand H114 - I113



**Robot Adept Hornet 565**

Le robot parallèle Adept Hornet 565 est conçu pour les applications d'emballage et de conditionnement à hautes cadences. Les puissants contrôleurs sont intégrés dans la base du robot ce qui permet d'optimiser

l'espace et de réduire les coûts d'intégration. Sa conception hygiénique minimise les risques de contamination. Les matériaux utilisés sont IP65 et résistants à la corrosion afin de simplifier le nettoyage. Le Hornet fait partie de la gamme des robots Adept dédiés aux solutions packaging, incluant suivi de convoyeur, système de guidage par vision et logiciel métier. Le robot peut être programmé directement depuis un automate ce qui limite le temps alloué à la formation et au déploiement de vos applications, grâce à l'utilisation d'un langage de programmation connu.

**CGP COATING INNOVATION** Stand H59



**Coupeuse formats intercalaire**

En 2015, CGP Coating innovation agrandit sa gamme de coupeuses de formats intercalaires. EXCALIBUR se décline désormais en 3 modèles de laize 800 et 1200 mm.

Outre le modèle BASIC lancé en 2013 et disposant des fonctionnalités identiques aux modèles existants sur le marché, CGP COATING INNOVATION propose désormais les modèles CLASSIC et EXTENDED.

Ces modèles offrent des fonctionnalités de série supplémentaires dans le but d'apporter toujours plus d'efficacité aux lignes de palettisation de ses clients :

- un chariot pour la manipulation des bobines des papiers,
- plus de compacité pour s'intégrer encore plus facilement aux lignes,
- un système de lecture en continu de la quantité de papier restant sur la bobine,
- un outillage à la durée de vie longue.

**SOCO SYSTEM** Stand G64 - H63



**Robot de palettisation**

Voici des solutions qui répondent à vos besoins actuels et futurs ! Le robot de palettisation SOCO SYSTEM rationalise la production

et supprime les tâches fatigantes. Il est extrêmement rentable.

Plus grande capacité de palettes, meilleure économie de transport. Tous les types de cartons, même des cartons lourds et encombrants, sont empilables jusqu'à une hauteur de 2700 mm afin d'exploiter totalement la capacité des camions et conteneurs. Le robot de palettisation peut être complété par différents convoyeurs et modules fonctionnels.

**AVN** Stand H108 - I107



**Fabrication et Installation d'équipements**

AVN est spécialisée dans la conception, la fabrication et l'installation de tous types d'équipements, de systèmes de manutention continue, de lignes de process et de machines de conditionnement.

Notre PMI basée dans la région lyonnaise compte des clients sur l'ensemble du territoire français notamment dans le domaine de la logistique. Notre activité comprend plusieurs départements : Transitique, Machines de conditionnement/Lignes de process, Traitement de l'air/ Ultraproprete, Maintenance activial. AVascaN est une machine de dernière génération permettant la détermination automatique des caractéristiques de vos colis ou objets identifiés par code barre – poids - volume - photo du colis - échanges de données informatiques avec le réseau client....

**SODIMA** Stand I57



**Système de fermeture rapide**

VELTEKO, constructeur Tchèque distribué par SODIMA en France vient de développer un système de fermeture rapide et complètement étanche par VELCRO soudé par ultrason. Moins cher à mettre en place qu'un système complet de dépose de ZIP, il permet également d'accroître

les cadences de 30 % par rapport à une application ZIP. Moins couteux en consommable, le retour sur investissement est alors plus rapide. Cette option est désormais disponible sur l'ensemble de la gamme (HSV 280, HSV 360 et HSV 440) sur des laizes de film allant de 650 mm à 1100 mm. Ce nouveau système de fermeture porte à 56 le nombre de formats différents pouvant être réalisés sur les ensacheuses VELTEKO.



En 2014, le secteur pharmaceutique a surfé sur une croissance de 8,8 %, pour atteindre un chiffre d'affaires de plus de 1000 milliards dollars (924 milliards d'euros). Portées par la demande dans les pays émergents, les ventes devraient continuer à croître de 4 à 7 % d'ici à 2018 selon le spécialiste des données de santé IMS Health.

Source : lesechos.fr

**EMIN LEYDIER** Stand G24 - H23



**La gamme Nature & Chic**

Une gamme de coffrets en carton ondulé a été créée pour accompagner le lancement d'une nouvelle collection dédiée à la pâtisserie. L'emballage a été conçu en microannelure, sur la base d'une barquette

équipée d'un fourreau clipsé et verrouillé. L'architecture a ensuite été déclinée sur 8 références.

Les plus petits formats disposent d'œillets pour un accrochage mural en linéaire et une parfaite visibilité. Certaines disposent de calages intermédiaires lorsque les packagings contiennent plusieurs produits. L'innovation réside dans sa simplicité d'impression, en seulement une couleur, au subtil mariage des tons écru, beige et taupe. Un rendu d'une finesse exceptionnelle ! Un astucieux motif « pied de poule » habituellement utilisé dans la mode apporte une qualité naturelle aux produits, un esprit authentique.

**ULMA PACKAGING** Stand F32 - G31



**Operculeuse TSA 680 SKIN**

Fonctionnant à cadences élevées - jusqu'à 7 cycles/minute sous SKIN, jusqu'à 16 cycles/minute sous MAP et jusqu'à 20 cycles/minute en simple operculage – la TSA 680 existe en simple ou double piste, avec des technologies telles que: MAP, Skin, Mirabella, Inside cut et Slice-pack.

La TSA 680 est équipée de la technologie de pointe en matière d'injection de gaz. La consommation devient économe et le taux résiduel d'O<sub>2</sub> reste maîtrisé.

Accessible de tous les côtés, sans zone de rétention, outil fermé - verrouillé, IP 65, la TSA 680 répond aux exigences de nettoyage.

Découvrez la nouvelle application SKIN, développée par ULMA pour le conditionnement de produits frais qui dépassent de la hauteur de la barquette (protuding jusqu'à 35mm de la hauteur du produit).

**SCHLICHTER** Stand F30 - G29



**Nouveaux films performants**

La société Schlichter, acteur incontournable de la mise sous film, présente sur le Salon Europack ses nouvelles références de films :

- le film Ultra disponibles en 11, 15 et 19 microns sera dorénavant la référence en

terme de mise sous film rétractable avec une brillance inégalée et une capacité de rétraction hors normes.

• le film Cello PPXD avec doubles faces PVdC pour l'industrie cosmétique et parfumerie protège vos produits vers l'extérieur contre les traînées blanchâtres en cas de contact avec l'alcool, vers l'intérieur contre le risque que le vernis du carton se détache et reste collé sur le film. Il assure ainsi un conditionnement parfait sans contraintes pour une présentation impeccable.



Souvent méconnue, l'industrie du verre représente 3,8 milliards d'euros de chiffre d'affaires en France. La région Rhône-Alpes contribue à ce dynamisme, avec plus de 4 000 emplois directs permanents et la fabrication d'environ un million de tonnes par an.

Source : acteursdeleconomie.latribune.fr

**SSHA / Département ISA** Stand I114



**Revisitez les classiques de la formation de façon innovante et ludique !**

L'ISA, centre de formation spécialisé en Nutrition et Sécurité des Aliments, développe en plus de ses formations classiques, des modules e-learning.

Ils sont conçus dans une approche pédagogique créative et stimulante. Les séquences sont de courtes durées, agrémentées de photos ou de vidéos et d'exercices interactifs et permettent de revenir sur les fondamentaux de l'hygiène et de la diététique de manière différente. Vous suivez votre parcours sur notre plateforme de formation qui inclue un suivi personnalisé et des échanges privilégiés avec un formateur (à diffuser sur pc, tablette ou smartphone).



La marque Panzani a son siège tout proche du parc de la Tête d'Or à Lyon. À noter qu'elle a possédé une autre marque lyonnaise de pâtes Rivoire & Carret via Lustucru (d'origine grenobloise). Le siège social est un bâtiment (ancienne menuiserie) qui est l'œuvre de Tony Garnier, le premier architecte urbaniste du XX<sup>e</sup> siècle.  
Source : [littlecelt.net](http://littlecelt.net) ; [museurbaintonygarnier.com](http://museurbaintonygarnier.com)

**SAICA** Stand F108 - G107



**Transformation d'emballages en carton ondulé**

SAICA Group est leader européen dans la fabrication de papiers légers et la transformation d'emballages en carton ondulé. 6.000 collaborateurs de la branche SAICA Pack vous apporteront une expertise globale dans le développement de solutions d'emballages clé en main. SAICA Pack Beaune est le site majeur de l'axe rhodanien.

Doté d'un parc industriel de haute technicité et de l'expérience d'un bureau d'étude multi-secteurs, nous vous offrons un large panel de produits et services innovants, de l'emballage logistique mécanisé à la PLV imprimée haute définition. De nombreux partenariats ont ainsi été développés avec des industriels européens, régionaux et locaux issus de secteurs variés (industrie, agro-alimentaire, etc).

**COMARI** Stand H48 - I47



**Process intelligent**

Comari - fabricant et apporteur de solutions en manutention continue depuis 23 ans, accroît sans cesse ses compétences et vous propose :

- Lignes complètes de convoyage et de transitique intelligente
- Systèmes évolutifs et adaptés à tous secteurs d'activité
- Intégration de robots sur vos lignes de production – fin de ligne ou Process
- Equipements complets pour Aéroports et Messagerie (solutions colis)
- Systèmes automatisés avec supervision informatique
- Intégration et équipement d'étiqueteuse, scotcheuse, bande-rouleuse, etc ...
- Transfert industriel et déplacement de lignes

De grands noms de l'industrie agroalimentaire, automobile, pharmaceutique, chimique et autres nous font confiance depuis plus de 20 ans pour tous leurs équipements. Augmentez votre compétitivité et confiez nous votre projet.

**HIRSCHFELD EMBALLAGES** Stand F26 - G25



**Spécialiste de l'emballage**

Des emballages neufs aux emballages rénovés, Hirschfeld Emballages commercialise des fûts, surfûts, seaux, bidons et conteneurs, homologués en acier, inox et polyéthylène qui vous permettent de transporter et de stocker vos produits liquides et solides en toute sécurité dans le secteur de l'industrie chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, parfumerie, arômes, peintures, colles et vernis, pétrolière, offshore. Notre équipe commerciale ainsi que nos dépôts sont à votre écoute pour étudier vos besoins afin de répondre au mieux à vos attentes en terme de sécurité, de qualité de service et de ponctualité.



**CDA** Stand E44-F43



**Solution pour le conditionnement des E-liquides**

Spécialisée en conception de machines pour le remplissage/bouchonnage et étiquetage de produits cosmétiques et pharmaceutiques, CDA a développé E-FILL, une machine complète et compacte pour le conditionnement intégral de petits flacons comme les e-liquides. E-FILL a été adaptée aux contraintes de conditionnement des e-liquides pour permettre le remplissage/bouchonnage et étiquetage des flacons en un format compact.

Caractéristiques techniques :

- Format compact : 303 x 175 x 158 cm / 250 kg
  - Etiquetage et remplissage des flacons : Cylindriques/ 5, 10, 15, 20, 30 ml et plus
  - Cadence : Jusqu' à 1500 flacons/heure
  - Changement de liquide en moins de 2 min
  - Facilité de prise en main et nettoyage
  - Précision remplissage : +/- 0,5 %
- Poste(s) d'étiquetage : 1 à 2 (dont pose indice tactile)

**SERMATEC** Stand G26 - H25



**Nouvelle Flow Pack Panda**

Les améliorations de cette nouvelle machine serviront de référence pour la montée en gamme de l'ensemble des futures générations de flow pack Record. Le design de la machine a été complètement repensé afin d'être en accord avec les normes sanitaires de l'industrie agroalimentaire :

- Carters inclinés
- Structure en carrés inversés
- Élimination des points de rétention

Cette nouvelle conception vous garantit un meilleur accès aux divers éléments de la machine pour un entretien facilité. La version standard est susceptible d'accepter une plus large gamme d'options, offrant ainsi une grande flexibilité pour répondre à un plus grand choix d'applications. Cette machine a su allier, robustesse, design moderne et améliorations techniques.

**RBL PLASTIQUES** Stand I95



**Thermogainage**

Application d'un film décoratif sur multiples supports (plastique thermoformé ou injecté, composite, métal...). Les avantages du thermogainage vs. peinture :

- Possibilités de décors : variété de motifs et effets possibles
- Résistance aux rayures
- Réduction du temps d'application (identique au gelcoat)
- Recyclable : ré-activable à chaud et interchangeable

**ATELIER FANIK** Stand F100



**Impression quadri d'emballages**

Notre entreprise est spécialisée dans l'impression sérigraphique et marquage à chaud d'emballages de produits cosmétiques, pharmaceutiques, vétérinaires, entretien... Nous venons d'acquérir une nouvelle machine d'impression digitale permettant l'impression de photos ou images en quadri sur objets en une seule passe. Première machine en France dans ce format, nous pouvons imprimer des flacons, tubes, gobelets, verrines etc. jusqu'à une hauteur de 140 mm.

**PACKLIGHT** Stand I24



PACKLIGHT, spécialiste en emballages Eco responsables pour le E-commerce, propose des systèmes innovants de calage en papier froissé, de calage par air, et d'autres solutions techniques améliorant la productivité. Nous privilégions l'emploi de matières recyclées et biodégradables pour répondre au challenge environnemental des déchets d'emballage. Nos clients peuvent ainsi communiquer positivement sur leur démarche environnementale, faisant d'un emballage perdu un outil de communication. Nos livraisons directes d'usine et des installations sur-mesure pour une ergonomie optimum séduisent nos clients qui font des gains de productivité significatifs. Packlight propose des essais gratuits sans engagement. De grands noms de la VAD et de la logistique nous font confiance, rejoignez-les!



► HALL 6 STAND G20-H19

**HOYER GROUP** Stand E29



**Logistique internationale**

Avec le groupe HOYER, leader sur le marché du transport des liquides par route, fer et mer, les produits chimiques, alimentaires, gaz et carburant arrivent toujours à bon port. La société garantit un transport en toute sécurité des marchandises en vrac ou en conteneurs GRV/IBC. Les prestations GRV/IBC couvrent l'ensemble des besoins : location, transport, nettoyage, maintenance et gestion de parc.

À la carte ou sous forme de packs personnalisés, ces services s'appuient sur un réseau européen, des systèmes de communication globaux et une infrastructure performante. La flotte de GRV/IBC comprend environ 24 000 unités de transport (majorité de GRV/IBC normalisés et de citernes-mobiles de petite taille). Des projets spéciaux peuvent être développés pour des demandes particulières.

**A3P THERMOFORMAGE** Stand H107



Notre philosophie est de concevoir et produire des emballages thermoformés selon les cahiers des charges de nos clients, en conformité avec l'ensemble des règles applicables. Mettre à disposition les moyens techniques et humains les plus performants et innovants. Nos objectifs sont de permettre à nos clients de commercialiser leurs produits dans les meilleures conditions possibles. S'inscrire dans la chaîne logistique pour un coût global le plus efficace. Réduire les coûts, les délais et simplifier le développement des outillages pour permettre l'adaptation des produits à un monde très mobile. Nos valeurs sont : respect, courtoisie, amabilité, innovation, amélioration permanente pour que l'ensemble des intervenants, clients, fournisseurs, collaborateurs coopèrent efficacement.

**STRATEGE PRINT** Stand F103



**Nouvelle imprimante d'étiquettes couleur**

A l'occasion du salon, STRATEGE PRINT présente la toute nouvelle imprimante d'étiquettes couleur EPSON C-7500. La C-7500 offre les toutes dernières avancées en matière d'impression de série d'étiquettes couleur. Les utilisateurs peuvent désormais répondre facilement à moindre coût et en toute fiabilité à

leurs besoins en interne tout en bénéficiant d'une vitesse et d'une qualité exceptionnelles. La C-7500 permet d'éliminer les coûts liés à la pré-impression, le gaspillage et le stockage d'étiquettes. La C-7500 produit rapidement une variété d'étiquettes de haute qualité notamment pour les produits alimentaires et les boissons, les emballages, le packaging, les étiquettes énergétiques EU, les étiquettes conformes à la réglementation GHS.

**MACHINES ET FILMS D'EMBALLAGE**  
STAND H6/F114 G113 CFIA EUROPACK

<http://www.novipack.com>  
4 rue Galvani, Parc Galvani,  
91300 MASSY  
Tél : 33 (0) 1 70 55 90 30  
Fax : 33 (0) 1 70 55 90 34  
Email : [contact@novipack.com](mailto:contact@novipack.com)

► HALL 6 STAND F114-G113

**WEBER MARKING SYSTEMS** Stand H38 - I37



**Un marquage plus productif**

WEBER MARKING renforce son offre jet d'encre et lance une nouvelle génération de têtes d'impression intégrant la fonction « Nonstop Printing ».

2 cartouches interviennent alternativement dans un rapport de 1 sur 2. Dès que la 1<sup>ère</sup> cartouche atteint son niveau bas d'encre, la seconde prend aussitôt le relais jusqu'au remplacement de la première.

Unique, ce nouveau dispositif est disponible en tête simple ou double. Il confère de l'autonomie, participe à la sécurisation des marquages et élimine les interventions dues au changement des cartouches.

Associé à des têtes d'impression LEXMARK (distance de marquage jusqu'à 9 mm) et à la dernière génération d'encres tenant sur la majorité des supports, c'est la solution idéale pour remplacer les imprimantes jet dévié et codeurs transfert thermique !



Le siège social mondial du groupe Seb se situe à Ecully. C'est le fruit notamment du rachat de Calor (marque lyonnaise) créé par Léo Trouilhet, qui inventa le premier fer à repasser électrique en Europe. Saviez-vous que le groupe, originaire de Côte d'Or, s'appelait Société d'Emboutissage de Bourgogne ?

Sources : [littlecelt.net](http://littlecelt.net), [ecoreseau.fr](http://ecoreseau.fr)

**CENPAC** Stand H62-I61



**Solutions de banderolage**

Pour plateformes logistiques, agroalimentaire, mécanique.

Production : 15/25 palettes/heure.

• Flexibilité : nombreux paramétrages pour optimiser le cycle banderolage à la charge (qualité banderolage + quantité film)

- Productivité : 3 fois plus de longueur (jusqu'à 1800 mL) soit 3 fois plus de palettes filmées sans changer de bobine
- Matériel robuste et spécialement adapté aux espaces réduits
- Sécurité : en cas de contact, arrêt immédiat et total du bras (pas d'inertie après arrêt)
- Efficacité et lutte contre les TMS (prog. spécial TMS avec un arrêt du chariot à 80 cm de hauteur)

Avantages :

- Liberté d'approvisionnement : les offres machine et film sont indépendantes.
- Réduction de la consommation de film jusqu'à 50 % par rapport au banderolage manuel
- Pas de risques de chutes de charges.

► **Commandez** ◀  
VOTRE **BADGE GRATUIT** SUR  
[www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM](http://www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM)

**A.V.N.** est depuis 35 ans fabricant intégrateur dans le domaine de la transitique, du traitement de l'air, du process automatisé et de la maintenance. Nos solutions sont applicables à différents secteurs d'activités : agroalimentaire, pharmaceutique, aéroportuaire, traitement des déchets, transport et logistique, en tenant compte des spécificités de chaque industrie. **AVN** est à votre disposition pour vous accompagner dans tous vos projets, de l'installation standard à la conception de process sur mesure.

**Retrouvez nous Hall 6 - Stand H108 - I107**

ZA Les Deux Vallées  
69670 VAUGNERAY  
Tél. : 04 78 45 88 50  
Fax. : 04 78 45 79 75  
Mail : [contact@avn-france.com](mailto:contact@avn-france.com)  
Web. : [www.avn-france.com](http://www.avn-france.com)

**AVascan**  
Machine de tri de colis

► HALL 6 STAND H108-I107



# bioMérieux

modernise son flux industriel  
au service de ses clients



## Un leader mondial du diagnostic *in vitro*

Acteur mondial dans le domaine du diagnostic *in vitro* depuis plus de cinquante ans, bioMérieux propose des solutions de diagnostic sous la forme de réactifs, instruments et logiciels. Celles-ci permettent de déterminer l'origine d'une maladie ou d'une contamination pour améliorer la santé des patients et assurer la sécurité des consommateurs.

La société réalise environ 80 % de son chiffre d'affaires dans le domaine clinique et 20 % dans les applications industrielles. Dans la microbiologie, bioMérieux bénéficie d'une double position de leadership tant en microbiologie clinique que dans le contrôle microbiologique industriel.

Présente dans plus de 150 pays à travers un réseau de 42 filiales, l'entreprise familiale dirigée aujourd'hui par Alexandre



site de Marcy L'Étoile en Rhône-Alpes, siège historique de bioMérieux

« Tout le monde s'implique dans une démarche d'amélioration continue »



Bénédicte Blot, Responsable Supply Chain et Conditionnement des réactifs VIDAS®

Mérieux se positionne à l'international avec 88 % de son chiffre d'affaires réalisé hors de France.

Avec un chiffre d'affaires atteignant 1,698 milliard d'euros, bioMérieux poursuit son développement. L'entreprise dispose d'un large portefeuille de références et de solutions complètes pour le diagnostic des maladies infectieuses alliant les trois technologies clés du

diagnostic *in vitro* : microbiologie, bio-diagnostic moléculaire et immunoessais.

Le système VIDAS® est le fleuron de la gamme immunoessais de bioMérieux. Cette activité représente 20 % du CA du Groupe. Avec plus de 29 000 instruments utilisés par les laboratoires cliniques, VIDAS® représente la plus grande base installée d'automates dans les laboratoires d'immunoessais au monde. Cette gamme de produits permet de répondre tant aux besoins des pays matures qu'à ceux des pays émergents pour sa fiabilité, sa flexibilité, sa robustesse et sa facilité d'utilisation. Constitué de 100 paramètres cliniques, le très large menu de tests VIDAS® permet aux cliniciens d'effectuer le diagnostic, le suivi ou le pronostic de nombreuses pathologies, notamment dans le domaine des maladies infectieuses et des tests d'urgence.

## • ACQUISITIONS •

- 1986** ▶ Acquisition de API Systems (La Balme - France)
- 1988** ▶ Acquisition de Vitek Systems (McDonnell Douglas - Etats-Unis)
- 2001** ▶ Acquisition de Organon Teknika (Akzo Nobel - Pays-Bas)
- 2006** ▶ Acquisition de Bacterial Barcodes (Etats-Unis)
- 2007** ▶ Acquisition de Biomedics (Espagne) et BTF (Australie)
- 2008** ▶ Acquisitions : AB BIODISK (Suède), AviraDx (Etats-Unis) renommée bioTheragnostics, PML Microbiologicals Inc. (Etats-Unis)
- 2010** ▶ Acquisitions : Meikang Biotech et Shanghai Zenka Biotechnology (Chine)
- 2011** ▶ Acquisitions d'AES Laboratoire et ARGENE (France)
- 2012** ▶ Acquisition de RAS (Inde)
- 2013** ▶ Acquisition de BioFire Diagnostics, Inc. (Etats-Unis)
- 2014** ▶ Acquisition de CEERAM (France) et d'ADVENCIS (France)

Un coffret VIDAS® est constitué :

- ▶ de réactifs - cône, cartouche (1 test = 1 cône + 1 cartouche) et flacons (calibrateurs et contrôles de l'instrument ; de 4 à 9 flacons par kit en fonction du paramètre) ;
- ▶ d'une notice d'utilisation et de l'ensemble des étiquettes de traçabilité.

*bioMérieux bénéficie d'une double position de leadership tant en microbiologie clinique qu'en contrôle microbiologique industriel*

« Les équipes de conditionnement se préparent au changement, motivées et prêtes pour le défi ! »



Les équipes de conditionnement

## À l'été 2016, l'ensemble du flux de production sera rassemblé sur le site de Marcy l'Etoile

semi-finis et le conditionnement en coffret sont réalisés sur le site de Craponne. Après contrôle final et libération par le service qualité de Marcy, les produits finis sont expédiés dans la plaine de l'Ain à proximité de l'aéroport de Saint-Exupéry, pour être stockés et expédiés depuis l'International Distribution Center (IDC) vers les magasins de distribution des filiales Europe-Moyen-Orient-Afrique (EMEA), ou les centres logistiques des régions Asie Pacifique (ASPAC) ou Amérique (AMERICAS). De ces centres de distribution, les coffrets VIDAS®, au même titre que les produits bioMérieux fabriqués sur les autres sites du Groupe, sont expédiés chez les clients finaux ou les distributeurs.

Les activités de production, contrôle qualité, conditionnement, libération sont réalisés dans des localisations différentes et créent une rupture de flux avec déposes/reprises, des transports de semi-finis et stocks intermédiaires.

L'activité de conditionnement, opération entièrement manuelle, était confiée à un opérateur unique réalisant la préparation des constituants du coffret, sa réalisation et la vérification du dossier de lot.

« Nous avons lancé dès 2012 un plan visant à améliorer nos flux de production. Une analyse de flux de valeur (Value Stream Mapping) a dévoilé que le temps de traversée était de plus de 40 jours dont près de 50 % pour les activités de contrôle et conditionnement. Nous devons le réduire pour améliorer notre service clients et notre performance industrielle et économique », explique Stéphane de Saint Jean, Directeur Industriel EMEA.

### Un système de production à optimiser

Depuis la fin des années 90, le coffret VIDAS® est produit sur plusieurs sites bioMérieux. Le site de Marcy l'Etoile, qui est également le siège historique de la Société, regroupe les activités de production et contrôle des réactifs. Le stockage de ces réactifs au stade de



Stéphane de Saint Jean, Directeur Industriel EMEA et Bénédicte Blot, Responsable Supply Chain et Conditionnement des réactifs VIDAS®

#### • QUELQUES CHIFFRES •

**1,698 milliard d'euros de chiffre d'affaires**  
(au 31 décembre 2014)

#### 2 domaines d'application :

- ▶ Diagnostic clinique : ~ 80 % du chiffre d'affaires
- ▶ Microbiologie industrielle : ~ 20 % du chiffre d'affaires

#### Répartition du chiffre d'affaires par Région

(au 31 décembre 2014)

- ▶ EMOA (Europe, Moyen-Orient, Afrique) : 48 %
- ▶ Amérique : 34 % (dont Amérique du Nord : 26 % et Amérique latine : 8 %)
- ▶ Asie Pacifique : 18 %

▶ 8 935 collaborateurs salariés en équivalent temps plein (au 31 décembre 2014)

▶ 88 % du chiffre d'affaires réalisé à l'international

▶ Présence dans plus de 150 pays au travers de 42 filiales

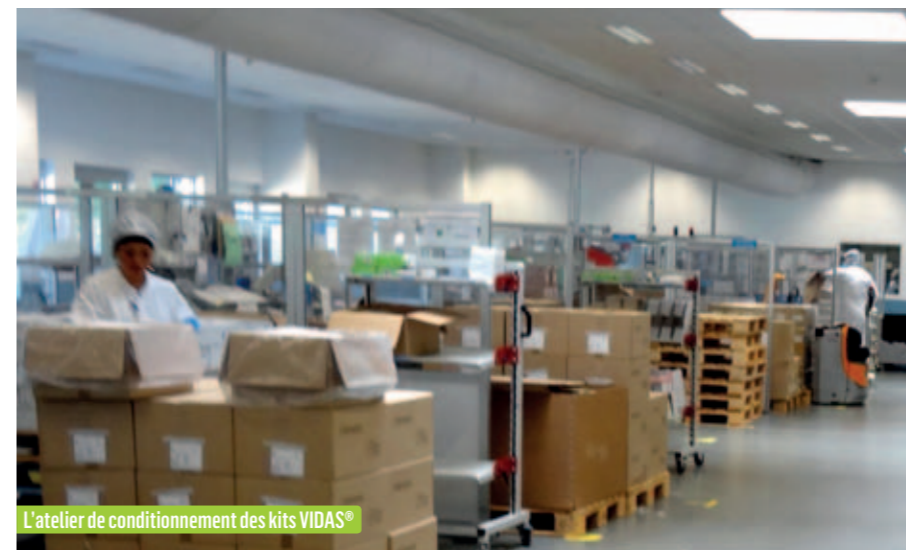
▶ 21 sites de R&D (plus de 1 400 collaborateurs)

▶ 21 sites de production (près de 3 000 collaborateurs)

▶ bioMérieux est cotée sur NYSE Euronext Paris

### Aller dans le sens du flux... et du client

À l'été 2016, l'ensemble du flux de production sera rassemblé sur le site de Marcy l'Etoile. Un nouveau bâtiment de 2000 m<sup>2</sup> est en cours de réalisation pour le stockage des semi-finis et le conditionnement. Afin de garantir une disponibilité permanente des moyens indispensables à ces opérations, l'ensemble des utilités et des outils sont redondants.



L'atelier de conditionnement des kits VIDAS®

Une ligne automatisée remplacera des postes manuels permettant d'orienter les personnes vers des tâches à plus haute valeur ajoutée. « Cette ligne va permettre d'améliorer les conditions de travail de nos équipes en diminuant les contraintes ergonomiques. Le contrôle automatisé à 100 % des opérations de conditionnement et d'étiquetage garantira une qualité accrue », souligne Bénédicte Blot, Responsable Supply Chain et Conditionnement des réactifs VIDAS®. Les flux ont été conçus et optimisés avec l'implication de

l'ensemble des acteurs : logistique interne, assurance qualité, HSE, conditionnement, maintenance, validation, engineering. « Grâce à cet investissement, nous entrons dans une nouvelle phase industrielle pour ce produit phare lancé il y a plus de 20 ans. La nouvelle génération, VIDAS® 3 a été lancée en Europe il y a deux ans et vient de recevoir l'autorisation pour sa commercialisation aux Etats-Unis pas la FDA américaine. La mise en flux du conditionnement avec les autres activités sur le même site et son automatisation vont réduire notre temps de traversée de 20 %. Nous aurons à disposition un outil performant au service du flux et au bénéfice de nos clients », continue Stéphane de Saint Jean.

**Nous aurons à disposition un outil performant au service du flux et au bénéfice de nos clients**





L'atelier de conditionnement des kits VIDAS®

## Des équipes impliquées dans le changement

« Dès 2013, nous avons changé d'organisation pour préparer les équipes du conditionnement à leur passage de Craponne à Marcy et l'arrivée de la ligne. Nous sommes passés d'une organisation géographique à une organisation dictée par le flux produit. Les équipes du conditionnement sont depuis rattachées opérationnellement et hiérarchiquement à l'équipe Supply Chain de Marcy. Nous avons développé le sentiment d'appartenance au flux VIDAS et à sa performance. » souligne Stéphane de Saint Jean.

Une organisation et un mode de management nouveau ont été mis en place. L'autonomie des équipes est renforcée avec la mise en place de réunions d'animation à intervalles courts qui rassemblent chaque jour le conditionnement, la qualité et la supply chain. Ces points de rencontre visent à décider rapidement et ensemble des actions à mettre en œuvre pour supporter le flux du produit.

## Le système d'idées fonctionne au-delà de nos attentes

Une attention toute particulière est portée à l'amélioration continue. « Le système d'idées fonctionne au-delà de nos attentes. Nous avons plus de 4 idées par personne et par an avec un taux de réalisation de plus de 85 %. Tout le monde s'implique », précise Bénédicte BLOT. « Nous continuerons à développer cette démarche pérenne pour nous améliorer, c'est la dynamique humaine ! », ajoute Stéphane de Saint Jean. « Laissez-moi vous montrer une idée géniale et très simple, pour les réapprovisionnements au poste ; plutôt que l'élaboration d'un système lumineux complexe et coûteux destiné à informer le logisticien à l'autre bout de la ligne, un opérateur a conçu un système de panneau amovible de couleur et il l'a réalisé ! Ce système sera exporté à Marcy ! ».



« Pour les réapprovisionnements au poste, un système de panneau amovible a été mis au point... une idée simple et efficace qui sera exportée à Marcy ! »



Abel DOS SANTOS, Pilote d'activité de conditionnement

## • HISTORIQUE •

L'engagement de bioMérieux au service de la santé publique et son expertise en biologie sont ancrés dans l'histoire unique de la famille Mérieux. En 1897, Marcel Mérieux, élève de Louis Pasteur, fonde un laboratoire d'analyses médicales à Lyon qui devient l'Institut Mérieux. C'est le début d'une extraordinaire aventure dans les domaines de la biologie et de l'industrie.

En 1937, le fils de Marcel Mérieux, le Docteur Charles Mérieux, prend les rênes du laboratoire. Dans les années 40, il introduit une technique développée par le professeur hollandais Frenkel - la culture *in vitro* - qui révolutionne la fabrication des vaccins et conduit à la production de réactifs pour les tests de diagnostic *in vitro*.

En 1963, Alain Mérieux, petit fils de Marcel, crée la société bioMérieux, dédiée au diagnostic *in vitro*.

En 2014 Alexandre Mérieux prend la Direction Générale de bioMérieux - Jean-Luc Bélingard est le Président de la Société depuis 2011.

[www.biomerieux.com](http://www.biomerieux.com)



Cette approche est multipliée à souhait : idée, réalisation, test, amélioration et validation pour le futur site. Le poste mono opérateur est déjà côtoyé par un poste duo et un poste multi où un lot peut être conditionné à 2, 4 ou 5 personnes. Le temps de conditionnement a déjà diminué. Un petit train pour approvisionner les postes est en projet pour le nouveau bâtiment. Il sera mis en œuvre à Craponne dans un premier temps, pour avoir le retour d'expérience nécessaire à son utilisation autour de la future ligne.

**La formation est un des éléments clés de notre réussite. Nous devons faire monter en compétence tous nos collaborateurs**

Les tests ergonomiques ont été réalisés pour avoir l'avis de tous en conditions réelles. La même méthode est appliquée par les équipes engineering pour la ligne avec participation des opérateurs, du HSE et du CHSCT.

Une attention particulière est portée à l'amélioration de la qualité : comment bien remplir un dossier de lot, comment garantir la réconciliation, comment prévenir les erreurs d'exécution, comment se former au vide de chaînes... « La formation est un des éléments clés de notre future réussite. Nous devons faire monter en compétence tous nos collaborateurs. Les techniciens et opérateurs vont se former sur la ligne chez le fournisseur. C'est une garantie d'un démarrage à la performance attendue », explique Stéphane de Saint Jean.

Les équipes sont informées régulièrement de l'avancée des travaux du nouveau bâtiment en réunion hebdomadaire. Les enjeux du projet sont connus de tous. « Nous sommes tous motivés. Soyons prêts pour ce défi », s'enthousiasment Bénédicte Blot et son équipe.



## Liste DES EXPOSANTS

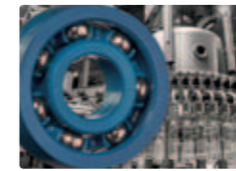
▷ 4B SETEM	D43	▷ DUPLEIX	E10	▷ MDM	A30-B29
▷ ACCU ENERGIE +/- PROTECT-CHOC	I22	▷ EC2E	H18-I17	▷ MECABAG SYSTEM	E18-F17
▷ ALVEY SAMOVIE	E16-F15	▷ ECLIPSE MAGNETICS	D43	▷ MITSUBISHI FORKLIFTS TRUCKS	A10-B9
▷ A-SAFE	I20	▷ ELECTROMAN	C4	▷ MSR	C29
▷ BAC-LAND PACK/Q-PALL	E8	▷ FG INOX	C30	▷ NEWTEC BAG PALLETIZING	D30
▷ BALYO	G7	▷ FRANCE FIL INTERNATIONAL	B19	▷ OMIDA SP 200	D3
▷ BAROU EQUIPEMENTS	D10-E9	▷ FROMM	A20	▷ ORHAND	B30
▷ BENNE SA	A18-B17	▷ GRIPTECH GMBH	E1	▷ PLASTIQUES DES NEIGES	D7
▷ BENOPLAST	D4-E3	▷ GUELT	A25	▷ PROMALYON	D20-E19
▷ BIBUS FRANCE	A16-B15	▷ HANEL SYSTEMES	B20-C19	▷ SCHOELLER ALLIBERT	C32-D31
▷ BOA CONCEPT	G15	▷ HANGCHA FRANCE	G9	▷ SEITH FRANCE	B26-C25
▷ CHAINES FORTIA-SIRCATENE	B16	▷ HOYER GROUP	E29	▷ SERVA	A24
▷ CLARK	C16-D15	▷ IGUS	C10	▷ SMARTFLOW	E14
▷ CMAT	D86	▷ IMS	D14	▷ SOVATECH TECHNOLOGIES	D26-E25
▷ CORBAS MANUTENTION	G13	▷ INGENITEC	B24-C23	▷ STILL	B10
▷ CORJON SAS	C15	▷ ITALFIL	H16-I15	▷ STORAX	D12
▷ CFPL	ZONE DE DEMO	▷ KAUP FRANCE	C2	▷ SYCA SYSTEMS	A32-B31
▷ CRAEMER FRANCE	D16-E15	▷ LANDOIS-HYGIENE MANUTENTION	B32-C31	▷ SYSTEM	A90
		▷ LENZE SAS	A26-B25	▷ TAVIL-INDEBE SAU	F16
		▷ LIFTOP	G16-H15	▷ TER	C26-D25
		▷ MANUTENTION 2001	D8-E7	▷ TRACTODIFF	B23
		▷ MANUVIT	E13	▷ TROAX	C8
		▷ MARCEAU	C20-D19	▷ UTZ GROUP	B4-C3
				▷ VETTER	E4

Liste arrêtée au 7 septembre 2015

William James Morrison dentiste, avocat, originaire de Nashville aux USA., a inventé en 1897 avec un confiseur, John C. Wharton, une machine à bonbons électrique qui produit le "Fairy Floss". La machine permettait, en tournant (à la manivelle) de travailler le sucre de façon à en faire des filets cristallisés formant la fameuse barbe à papa. Le produit, présenté au public en 1904 lors de l'exposition universelle de Saint-Louis (Tennessee), a connu un succès planétaire.

Source : [lesaviezvous.net](http://lesaviezvous.net)

### IGUS Stand C10



#### Réduire les arrêts des machines – sans graisse

Igus, le spécialiste des plastiques en mouvement, propose un vaste choix de composants et de solutions pour le secteur alimentaire. Parmi eux, les matériaux pour paliers lisses iglidur A160 et iglidur A181 conformes aux exigences du FDA et au règlement 10/2011 CE de l'UE. Très résistants à l'abrasion, ils ont une faible absorption d'humidité et une bonne résistance aux produits chimiques qui les rendent particulièrement bien adaptés au contact direct avec des produits alimentaires. Le matériau iglidur A160 est également utilisé par igus pour son tribo-ruban d'une épaisseur de 0,5 millimètres. Ce tribo-ruban peut être collé de multiples manières et offre une grande latitude pour la conception et le revêtement des surfaces soumises à de fortes sollicitations. Ses atouts résident dans l'absence de graisse et d'entretien.

### MARCEAU Stand C20 - D19



#### Système de contrôle palette MASTERPAL®

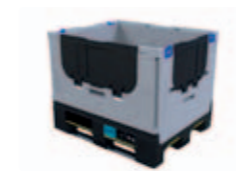
Outil de contrôle sans contact direct avec la palette, le système de contrôle palette MASTERPAL® peut être intégré sur une ligne de manutention sans risque de coincement de la palette dans l'appareil.

Il peut effectuer au choix les contrôles suivants : présence et intégrité planches, skis, présence plots, dimensions, solidité, passage fourches... En amont du MASTERPAL®, un dépilateur empileur de palette l'alimente en palettes à contrôler, puis en aval, les palettes non-conformes sont évacuées vers un poste de rejet.

Parmi les récentes évolutions du système de contrôle palette MASTERPAL® :

- Augmentation de la cadence pour s'adapter aux exigences de productivité du client avec une cadence maxi de 70 pal/h qui atteint désormais les 150 pal/h.
- Vérification du taux d'humidité de la palette en amont de la palettisation dans le but d'éviter l'altération de la charge.

### SCHOELLER ALLIBERT Stand C32 - D31



#### Caisse-palette Magnum Optimum

SCHOELLER ALLIBERT présente Magnum Optimum®, caisse-palette pliante polyvalente pour le stockage, le transport et la distribution de charges lourdes de détail ou vrac. Très populaire dans l'industrie automobile,

le système Magnum Optimum® est aussi utilisé dans de nombreux secteurs tels que l'agro-alimentaire, l'électro-ménager, le transport ou l'industrie pharmaceutique. Avec le meilleur ratio de pliage du marché, le Magnum Optimum® offre à l'utilisateur la logistique retour la plus économique.

Commandez  
VOTRE BADGE  
GRATUIT SUR  
[WWW.EUROPACK-  
EUROMANUT-CFIA.COM](http://WWW.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM)

### A-SAFE Stand I20



#### La gamme iFlex de A-Safe : la barrière de protection 2.0

A-Safe révolutionne de nouveau la barrière de protection industrielle en dévoilant sa nouvelle gamme iFlex.

Emmanuel Archidec, directeur de A-Safe en France précise : « Avec la nouvelle gamme iFlex, les forces absorbées sont encore plus importantes, et peuvent atteindre jusqu'à 25 000 joules pour le modèle double rail, ce qui correspond à un chariot élévateur de 2 tonnes lancé à 19 Km/h ou encore à un véhicule de 10 tonnes à 10 Km/h. Le choc est ainsi diffusé dans l'ensemble de la barrière, et préserve les personnels, mais aussi les sols, les bâtiments... et les chariots. La barrière reprend sa forme après l'impact ». A-Safe représente la solution ultime pour éviter les accidents entre chariots et piétons dans l'entreprise : une barrière physique, sur mesure et entièrement modulaire.

### ORHAND Stand B30



#### Une entreprise familiale de 80 ans d'existence

- 1 bureau d'études de 10 personnes
- 1 atelier chaudronnerie, charpente métallique, manutention
- 1 atelier pour la préparation des pièces

et la peinture

- Des équipes de montage et de mise en service
- 1 certification ISO9001 V2008

#### 3 métiers

- Ensembles spécifiques clés en main, manutention
- Chaudronnerie inox, acier, aluminium, silos, appareils sous pression
- Bâtiments (neufs, extensions, modifications, désamiantage), structures métalliques, serrurerie inox, acier, aluminium

Orhand a la volonté, la polyvalence et l'organisation adéquates pour vous accompagner dans vos projets, des plus simples aux plus complexes.

Le saviez-vous ?

## ALVEY SAMOVIE Stand E16 - F15



### Palettiseur Alvey Samovie

Références : Haagen Dazs, Danone, Maîtres Laitiers du Cotentin, Lamb Weston Meijer, Clarebout, Pasfrost, Bergia Frites, SCA, Igol, Cecab, Pinguin, Yoplait...

Descriptif précis du matériel et de son mode de fonctionnement : Palettiseur à dépose de couches, entrée haute, grande cadence. Performances et cadences: jusqu'à 60 palettes/heure ou 3.600 cartons/heure.

Applications : Palettiseur pour Barquettes, Casiers plastiques, Caisses américaines, Wrap, Seaux, Pots, Paquets de journeaux.

Marchés de destination : Industrie agroalimentaire, Industrie papier, Industries diverses.

Points forts : Hautes cadences, Grande fiabilité/robustesse, Implantation réduite. Palettiseur utilisable en mode multi-lignes ou bout de lignes. Flexibilité. Autres atouts : Supervision.

## BOA CONCEPT Stand G15



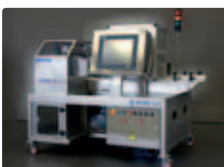
### Plug-and-Carry® Heavy Load

Plug-and-Carry® Heavy Load est la solution de manutention pour les charges de type palettes, destinée à l'intralogistique. L'offre intègre à la fois la mécanisation du transfert, sa motorisation (rouleaux moteurs),

les capteurs de présence charge et l'automatisme, l'ensemble étant intégré dans un bloc fonction assemblé, programmé et testé en atelier.

Plug-and-Carry® Heavy Load est idéal pour traiter unitairement les palettes, par exemple pour la préparation des commandes où les palettes sont amenées séquentielles sur un poste de prélèvement. Il devient alors impératif de motoriser les pas séparément. Des solutions réellement modulaires de transfert de palettes sont donc rendues nécessaires dans un grand nombre d'applications : C'est ce que propose PLUG-and-CARRY® Heavy Load !

## BENNE SA Stand A18 - B17



### Néoveur Visio-Scan

Lors du développement, la problématique était simple, d'un côté la non-qualité engendrant des coûts considérables pour les agro-industries et de l'autre, le coût exorbitant pour développer un système spécifique de contrôle par vision.

BENNE SA à donc mis au point, « Néoveur Visio-Scan VS100 », une

machine avec un logiciel de traitement ergonomique à un prix ultra-compétitif.

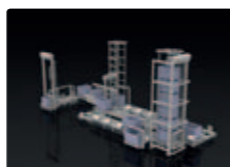
La VS100 permet de détecter et d'éjecter :

- Vos biscuits non conformes (dimensions, casse, couleur...)
- Vos yaourts avec une DLC absente suite à une panne de codeur
- Vos conserves mal serties
- Vos bouteilles non étiquetées ou non bouchées
- Tous vos produits visuellement non conformes

Elle permet également de :

- Compter vos produits
- Lire vos codes-barres
- Lire vos codes datamatrix

## SYSTEM Stand A90



### Conception et fabrication de systèmes de manutention

La société SYSTEM est spécialisée

dans conception et fabrication de systèmes de manutention automatique pour bacs, caisses palettes et charges palettisées tels que : Transstockeur, empileurs/dépilleurs, tables tournantes, convoyeurs à rouleaux, à bandes et à chaînes modulaires, navettes de transfert, élévateurs et descendeurs, systèmes d'automatisme correspondants. Conception, fabrication, tests, installation chez le client, mise en service, formation des opérateurs, maintenance.

## CRAEMER Stand D16 - E15



### Une nouvelle palette multi talents

A Europack Euromanut CFIA Lyon 2015 (hall 6, stand D16-E15), Craemer va présenter sa dernière innovation produit : la nouvelle palette CS multi talents. Avec son plateau quasi plein, ce support de charge est de construction robuste et combine les avantages d'autres modèles de la gamme.

- Semelles fermées dessous pour faciliter les transits sur rouleaux ou convoyeurs et assurer une grande hygiène.

- En option: rebords de 7 ou 22 mm pour sécuriser les charges.
- Transpondeurs RFID pour une traçabilité sans faille, posés en usine ou installés ensuite à n'importe quel moment.
- Jusqu'à 4 profilés de renforts galvanisés en option pour une charge allant jusqu'à 1250 kg en rack.

## IMS Stand D14



### MC INOX

IMS propose une version INOX de son POUSSEUR ELECTRIQUE compatible avec les environnements de l'industrie agroalimentaire.

Cet appareil permet de POUSSER, TIRER mais aussi ORIENTER tous colis lourds posés sur un châssis équipé de roulettes. Le concept de l'appareil est basé sur un timon mobile venant s'accrocher sur n'importe quels chariots équipés de roulettes, sans outillage afin d'en assurer le déplacement motorisé. La souplesse de déplacement générée et la rapidité d'exécution autorise dans bien des cas des gains de productivité tout en sécurisant la manutention grâce à une gestion électronique de la motorisation.

## FRANCE FIL Stand B19



### Solutions stockage, transport et manutention

France fil développe des solutions pour stocker, transporter et manutentionner.

Après plusieurs années d'expérience dans la logistique, nos produits sont conçus pour une préparation optimisée et un transport

sécurisé des marchandises. Notre gamme offre de nombreuses dimensions et spécificités (rackables, repliables, empilables, tractables, roulants...) adaptées aux contraintes de ce secteur. Notre fabrication française, réalisée en acier avec un traitement anti-corrosion (neutre et réalisé sans chrome hexavalent) nous permet de proposer des produits plus résistants.

Produits standards : large gamme de contenants grillagés, rolls, embases, paniers de manutention, corbeilles...

Contactez-nous pour étude de votre projet.

## EC2E Stand H18 - I17



### Des matériels intelligents au service de la sécurité !

EC2E en 2015, c'est :

- 55% des plus grands sites industriels français équipés de notre système de contrôle d'accès ESK.

• Le Proxy Truck (prévention des accidents) récompensé 2 fois en 2015 : Award du projet sécurité chez OI Manufacturing et préconisation par la CARSAT du Languedoc-Roussillon

• Cette réussite est le résultat de 40 années d'expérience et d'une grande capacité à s'adapter au marché. Notre stratégie future s'oriente sur 3 axes :

- La diversification de l'offre produits avec l'intégration de produits de négoce, complémentaires à notre catalogue et innovants.
- La diversification des marchés via un catalogue produits diversifié
- L'ouverture à l'international, via la signature de contrats de distribution avec des partenaires/acteurs déjà implantés sur les marchés cibles.

**Commandez  
VOTRE BADGE  
GRATUIT SUR  
WWW.EUROPACK-  
EUROMANUT-CFIA.COM**

> **Retrouvez** <  
**LA LISTE  
DES EXPOSANTS**  
SUR  
[WWW.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM](http://WWW.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.COM)

## Ultrad® LA SÉCURITÉ ALIMENTAIRE, UN ENJEU MAJEUR POUR LA SANTÉ DE NOS ENFANTS



Avec les Experts LCB food safety, maintenez vos productions sous haute surveillance :

- éliminer les salmonelles, Listeria et autres bactéries et moisissures
- contrôler et prévenir tout risque de contamination microbologique

Venez rencontrer notre équipe lors du prochain CFIA de Lyon, stand B37

 50  
Partenaire depuis 50 ans  
des entreprises leaders  
de la filière agro-alimentaire

 LCB food safety  
LES EXPERTS

LCB food safety  
Tél. +33(0)3 85 36 81 00  
contact@lcbfoodsafety.com  
www.lcbfoodsafety.com

 EUROPACK  
EUROMANUT  
CFIA  
11-12 NOVEMBRE  
2015  
LYON - G. LYON

► HALL 6 STAND B37

## BAC-LAND PACK / Q-PALL Stand E8



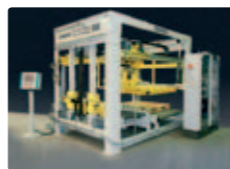
### Bac-LandPack/Q-Pall

C'est une entreprise innovante dans la production et commercialisation de Palettes, Bacs et Caisses-Palettes plastique de grande qualité. Tout en respectant l'environnement et les normes NIMP15, ces produits sont

réalisés, aussi bien, pour des applications Alimentaires, Chimiques, Pharmaceutiques et industrielles.

Nos Palettes sont idéales pour l'Export (one way) ainsi que pour la réutilisation (multi-rotation) grâce à l'emploi de matières 1ères différentes. Nous avons la plus grande gamme de dimensions de palettes en Europe, qui va de la 600x400 à la 1300x1100, en passant par la 800x600, 1200x800, 1200x900, 1200x1000, 1100x1100, 760x1140, 1140x1140 et 1200x1200; Déclinées en Légère, Medium et Lourde.

## NEWTEC BAG PALLETIZING Stand D30



### NEWTEC BAG

Newtec Bag Palletizing, le spécialiste de la palettisation pour sacs, confirme sa position parmi les leaders du marché.

Le défi permanent pour la palettisation est la constitution de palettes de sacs parfaite-

ment empilés et adaptés à la forme des produits, emballés avec précision en amont.

Pour répondre aux demandes de plus en plus exigeantes des clients professionnels de la manutention des produits vrac, Newtec Bag Palletizing confirme et développe, depuis plus de 40 ans, sa maîtrise des techniques de la palettisation pour sacs. La société propose aujourd'hui une large gamme de machines, en fonction des produits traités (Industries agroalimentaire, chimie, matériaux de construction) et des cadences souhaitées par ses clients.

## LANDOIS HYGIENE MANUTENTION Stand B32 - C31



### L'équipement alimentaire et industriel

Notre objectif est de vous présenter un survol de notre gamme et l'expérience de notre savoir-faire, pour répondre à vos exigences d'Hygiène/Lavage & Manutention. Nous étudions toutes vos demandes spécifiques !

## CMAT Stand D86



### Manutention aérienne

Solution complète en convoyage aérien par corde ou câble. Ligne de chargement automatique des cartons de la sortie formeuse au convoyeur aérien sans intervention extérieure. Chargement unitaire sur crochet ou balancelles, et en piles sur balancelles, alimentation multi format. Système sécurisé, contrôle et gestion des flux en chargement selon les emplacements libres aux postes de chargement. Chaque conception est étudiée et élaborée par notre bureau d'étude en fonction des besoins de chaque site.

En sortie de ligne aux postes de conditionnement, pour les convoyeurs sur balancelle, un système de déchargement automatique peut compléter cette installation. Il présente les mêmes avantages que le chargement. Système breveté de protection incendie pour porte coupe feu pour convoyeur aérien.

## HANGCHA FRANCE Stand G9



### Série A de chez HANGCHA

La nouvelle série A de chez HANGCHA concilie sécurité, confort et fiabilité. D'un design agréable et moderne, cette nouvelle série a été intégralement repensée. Ce nouveau modèle est décliné de 1 à 3,5 T en 48 et 80v. Tout en étant évolué, ce nouveau modèle respecte la philosophie HANGCHA qui fait de ses chariots élévateurs, des machines simples et robustes. Cette série est équipée de batterie, chargeur Européen, de variateur Curtis. Les accessoires, pince rotative, écarteur, pince à bobine, pince de serrage et autre sont commandés directement à partir de la France.

## UTZ GROUP Stand B4 - C3



### Le marché du filmage de palettes évolue

Les besoins sont très différents et fluctuent en fonction des domaines d'activité. Aussi, ATECMAA PACKAGING a engagé un tour de France pour y recenser les besoins et a ainsi proposé un concentré de machines nommé CUB-X.

Aujourd'hui ATECMAA PACKAGING peut se targuer d'être l'unique fournisseur d'une filmeuse brevetée et dotée d'une technologie ACS (auto control system) qui lui permet d'être la plus compacte du marché (6,25 m<sup>2</sup>). Son accessibilité, sa conception « plug and play » permet son installation en à peine 60 minutes. Avec son bras rotatif modulable à 15 tr/min, la filmeuse « CUB-X » est aujourd'hui la plus rapide du marché, ce système assure la parfaite stabilité de la palette et assure une excellente productivité.

## TROAX Stand C8



### Enceintes de protection pour vos machines

Troax propose systèmes de protections périmétriques pour mettre en sécurité vos machines et zones dangereuses en milieu industriels.

Nos solutions sont composées de panneaux grillagés, tôleés ou en matériaux transparent de sécurité (PETG), en deux techniques de montage qui répondent à la Directive Machines 2006/42/CE.

Le Smart Fix, pour des protecteurs fixes maintenus en place de façon permanente mais toujours déboulonnable.

Le Rapid Fix, pour des protecteurs démontables rapidement et qui permet un accès facile et rapide à la zone de travail.

Les deux systèmes sont complètement compatibles. Il suffit de changer les colliers coulissants de fixation pour passer de l'un à l'autre. Nos portes battantes ou coulissantes, simples ou doubles équipées de nos interverrouillages de sécurité viennent compléter la gamme.

## STILL Stand B10



### Chariots élévateurs

STILL, fabricant de chariots élévateurs (du transpalette électrique au système grandes élévations) apporte des solutions complètes de produits et services pour les flux de marchandises et propose également des solutions d'automatisation. Grâce à sa forte capacité

d'innovation, STILL est reconnu pour le design et l'ergonomie de ses produits et a reçu de nombreuses récompenses dans ce domaine. STILL est aussi l'un des précurseurs dans le respect de l'environnement, notamment avec sa gamme de chariots électriques et de chariots thermiques. L'utilisation de métaux et matières recyclables, la prise en compte de l'ergonomie, la diminution du bruit, l'amélioration de la sécurité, la faible consommation... autant d'éléments permettent à STILL de se positionner sur le concept d'économie durable.

## BIBUS France Stand A16 - B15



### L'Easy4agro

Suite à un solide partenariat avec EZ-WHEEL, BIBUS France propose un produit intégrant une roue électrique autonome. L'Easy4agro est utilisé pour transporter facilement et ergonomiquement des BAC Europe DIN 9797 pesant jusqu'à 400 kg à l'aide d'une assistance électrique.

L'Easy4agro est adapté au secteur agroalimentaire, grâce à sa conformité avec le règlement CE n°1935/2004. Son revêtement en inox 316L garantit la résistance, la neutralité chimique du produit et contribue aussi au développement durable (recyclable à 98 %).

Les supports anti-vibratoires dont ce matériel bénéficie, offrent une stabilité des bacs qu'ils soient vides ou pleins. La rotation de la tête de timon de 110° vous permettra une grande maniabilité du tireur-pousseur même pour l'accès aux endroits les plus exigus.

Le saviez-vous ?

Au 19<sup>e</sup> siècle, les marchandises frauduleuses menacent la santé de la population ouvrière : plâtre associé au sel, beurre frelaté, chicorée mélangée à de la terre... En 1851, l'Assemblée nationale adopte une loi pour les réprimer. C'est la première loi française contre la fraude alimentaire.

Source : Ania

## GRIPTECH GMBH Stand E1



### Accessoires pour chariots

Griptech GmbH est fournisseur et fabricant d'accessoires de haute qualité pour chariots élévateurs, c'est-à-dire pour des accessoires hydrauliques, mécaniques et pour des systèmes de caméras et de

pesages. Nous travaillons avec tous les fabricants dans le domaine des chariots élévateurs.

Avec les fourches télescopiques Kooi, nous sommes leader mondiale, avec plus de 30 ans d'expérience. Tous les modèles sont avec sortie 100 % parallèle grâce à une synchronisation intégrée.

Nous réalisons des combinaisons avec positionneurs et autres accessoires. Griptech a développé la construction de guidage Integra innovante et extraordinaire avec des vérins intégrés et une visibilité optimale. Tous nos produits peuvent être combinés avec d'autres accessoires.

> Retrouvez <  
LA LISTE  
DES EXPOSANTS  
SUR

www.EUROPACK-EUROMANUT-CFIA.com

## BAROU EQUIPEMENTS Stand D10 - E9



### Accessoires de manutention

Constructeur d'accessoires de manutention, BAROU EQUIPEMENTS propose une gamme d'accessoires standard (fourches, rallonges, potence, éperon, mono-multi fourche, presseur, pince, tête rotative, positionneur, tablier...) et de produits complémentaires comme les caméras, les systèmes de pesage embarqué pour chariot élévateur.

BAROU EQUIPEMENTS réalise également tout type d'accessoires spécifiques, de modification, de réparation, de remise en état en fonction de vos besoins.

Des produits de qualité, un SAV performant, un réseau national de revendeurs, en font le partenaire idéal pour tous vos projets de manutention.

L'entreprise est présente dans tous les métiers de l'industrie, des travaux publics, de l'agriculture et met au service de l'utilisateur son savoir-faire pour satisfaire vos projets.

## LENZE SAS Stand A26 - B25



### Lenze Fast

Assurer une plus grande flexibilité, diminuer le temps de mise sur le marché pour des machines de plus en plus intelligentes, et en même temps, garder le contrôle sur le temps de développement et les coûts, sont les défis d'aujourd'hui auxquels les ingénieurs doivent faire face. La solution est connue, il faut concevoir des machines de plus en plus modulaires. C'est le chemin que Lenze suit avec une approche du développement basée sur un niveau élevé de standardisation et la réutilisation de modules logiciels. Lenze FAST en est ainsi le résultat. Notre portefeuille est un autre aspect clé de notre réponse aux défis précités, nous permettant de considérer les fonctions de mouvements et de commandes de manière global et ainsi d'offrir un système complet avec des composants harmonisés.

## FLEXLINK SYSTEMS Stand E38 - F37

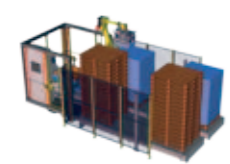


### Systèmes de nettoyage pour convoyeur

Afin d'améliorer les performances, la fiabilité et la production de ses lignes de convoyage, FLEXLINK, acteur majeur sur le marché des systèmes de convoyage industriels, a développé une gamme de trois systèmes de nettoyage sous la forme de modules s'intégrant à même les convoyeurs : une unité de lavage, une unité de lavage et séchage, une unité de nettoyage à sec.

Ces trois unités aux performances avancées apportent une excellente réponse pour tous les secteurs dont les exigences en matière d'hygiène sont particulièrement élevées. Chacune de ces unités est indépendante l'une de l'autre et ont été développées afin de répondre à des problématiques d'hygiène spécifiques : elles permettent selon l'équipement retenu, le nettoyage à sec, le lavage, et/ou le séchage de la chaîne de convoyage.

## PROMALYON Stand D20 - E19



### Le PALBOX® est une cellule de palettisation robotisée

FLEXIBLE ET ERGONOMIQUE : vos changements de productions s'effectuent en quelques clics et sans changement d'outillage. Grâce à son interface tactile FLEXIPAL®,

possibilité de paramétrer vos propres plans de palettes de manière intuitive et autonome.

COMPACTE : Le PALBOX® présente un encombrement de 6500 x 3000 x Ht 2500 mm (convoyeurs palettes inclus).

MODULAIRE : Avec de nombreuses options, le PALBOX® s'adapte aux exigences d'implantation dans votre usine.

Le MULTIGRIP®, organe essentiel de la cellule PALBOX®, est un préhenseur multifonction équipé d'un serrage motorisé, pouvant s'adapter même aux produits les plus fragiles. Nous avons récemment créé Le BAGGRIP® pour la palettisation de sacs (5 à 25 kg, à 600 sacs/heure).

## STORAX Stand D12



### Solutions de stockage

Depuis 80 ans, STORAX offre une large gamme de solutions de stockage pour vos palettes. Notre gamme s'étend du rack conventionnel fixe, au magasin autoportant très grande hauteur, en passant par du rayonnage à accumulation statique ou dynamique, mais surtout, les deux produits qui seront mises en avant au CFIA : le palettier mobile Powerack et la navette Ranger. En termes d'applications, ces solutions de stockage vont répondre aux besoins de toute entreprise qui a des palettes à stocker et qui doit gérer une problématique de manque de place. Elles sont très utilisées dans l'industrie agroalimentaire et chez les logisticiens du froid car elles apportent une haute densité de palettes, permettant de mieux rentabiliser non seulement l'exploitation mais aussi la construction d'un entrepôt.

## HANEL SYSTEMES Stand B20 - C19



### La commande MP12 des stockeurs

Cette commande peut être utilisée à la fois pour nos stockeurs Lean Lift, Rotomat et Multispace comme solution autonome intégrant la gestion de magasin. Elle permet également d'intégrer les commandes Hänel dans un système ERP. Dans tous les cas, la commande MP12N de Hänel intègre tout ce qui est nécessaire.

Parmi quatre modes différents adaptés aux besoins de l'utilisateur :

- MP12N-StandAlone : gestion de magasin complète
- MP12N-HostWeb : pour des applications Web directement sur le stockeur
- MP12N-HostData : connectivité rapide avec la gestion du magasin
- MP12N-HostCom : pilotage direct des stockeurs via des instructions de déplacement.

## TRACTODIFF Stand B23



### Transporteur personnel DDM

Vous avez d'importantes distances à parcourir quotidiennement (site industriel de grande taille, entrepôt, parkings, hôpitaux, parcs d'attraction, bases de loisirs) ? Le DDM est un petit véhicule dont vous ne saurez rapidement plus vous passer, en intérieur comme en extérieur.

Equipé de 3 roues, il est très stable et maniable et ne nécessite pas d'apprentissage.

L'utilisateur peut emmener des colis de faible encombrement sur la plateforme devant lui, ou accrocher une remorque à l'arrière du véhicule.

Le guidon regroupe toutes les commandes et les voyants indicateurs de l'état de charge des batteries.

Pour une complète sécurité, il est doté d'un frein électromagnétique qui s'enclenche dès relâchement des commandes, d'un phare, d'un gyrophare, d'un klaxon et d'une pédale de présence homme.

> Retrouvez <  
LA LISTE  
DES EXPOSANTS  
SUR

[www.europack-euromanut-cfia.com](http://www.europack-euromanut-cfia.com)



Le saviez-vous ?

La truffe au chocolat a eu tout juste 120 ans en 2015 ! Elle a été créée à Chambéry des mains de Louis Dufour, pâtissier-chocolatier, et grand-oncle de Maurice Opinel, héritier des célèbres couteaux. En décembre 1895, il vint à manquer de matière première pour fabriquer ses friandises de fin d'année. Refusant le déshonneur de s'approvisionner chez un confrère, il mélangea de la crème fraîche, de la vanille et du cacao en poudre. Pour rendre son produit plus présentable, il le plongea dans du chocolat fondu et l'enroba de poudre de chocolat. La truffe au chocolat était née !  
Source : [chambery-tourisme.com](http://chambery-tourisme.com)

FENWICK

DÉCOUVREZ LES ROBOTS  
FENWICK MATIC DRIVEN BY BALYO  
STAND #G7



FENWICK et BALYO mettent en commun leurs technologies exclusives pour élaborer des solutions de manutention robotisées innovantes.

BALYO

► HALL 6 STAND G7

# INFOS PRATIQUES

POUR SE RENDRE À EUREXPO LYON...

**QUAND**  
17, 18 & 19  
NOVEMBRE 2015

**HORAIRES**  
Mardi 19 → 9h à 18h  
Mercredi 20 → 9h à 19h  
Jeudi 21 → 9h à 17h

**OÙ**  
**EUREXPO LYON**  
Avenue Louis Blériot  
BP 190 69686 CHASSIEU  
Cedex – France  
+33 (0)4 72 22 33 44

## Navettes

**NAVETTES DIRECT EUREXPO**  
Ligne 100 : De Vaulx-en-Velin La Soie jusqu'à Eurexpo Lyon.  
Fréquence : Toutes les 15 min - 1<sup>ère</sup> navette 1h avant l'ouverture du salon

**LIGNE RHONEXPRESS :**  
Cette ligne rapide relie l'Aéroport International Lyon-Saint Exupéry à la Gare Lyon Part Dieu en marquant un arrêt à Vaulx-en-Velin La Soie où un service de navettes Direct Eurexpo est mis en place en période de salon.  
De 06h00 à 21h00 - Toutes les 15 minutes

## Voiture

**ACCÈS VISITEURS - DEPUIS LYON :**  
Porte Ouest Visiteurs **A43**, sortie **Eurexpo** Boulevard de l'Europe 69686-Chassieu Cedex-France | Latitude : 45.743527 | Longitude : 4.971918

**ACCÈS VISITEURS - DEPUIS CHAMBÉRY/GRENOBLE ET PARIS/GENÈVE :**  
Porte Nord Visiteurs **A46** (Rocade Est), sortie n°8 : Eurexpo Visiteurs Rue Marius Berliet 69686 Chassieu cedex France  
Latitude : 45.736366 | Longitude : 4.955674

**ACCÈS EXPOSANTS - PORTE EST EXPOSANTS :**  
**A46** (Rocade Est), sortie n°9 : Eurexpo Exposants Avenue Louis Blériot 69686 Chassieu cedex France | Latitude : 45.728546 / Longitude : 4.959676

## Taxi

PRINCIPALES CENTRALES DE RÉSERVATION

**ALLO TAXI :**  
04 78 28 23 33 | www.allotaxi.fr  
**TAXI LYONNAIS :**  
04 78 26 81 81 | www.taxilyonnais.com  
**TAXI LYON :**  
04 72 10 86 86 | www.taxilyon.com  
**TAXI AÉROPORT :**  
04 72 22 70 90 | www.taxislyonaeroport.com

## Train

REJOINDRE EUREXPO LYON DES GARES

**DE LA GARE TGV DE LYON PART-DIEU (SORTIE VILLETTE) :**  
30 minutes **Tramway T3** jusqu'à Vaulx-en-Velin La Soie puis prendre la **navette** Direct Eurexpo

**DE LA GARE TGV DE PERRACHE ET DE LYON CENTRE :**  
35 à 40 minutes **Tram T2** jusqu'à Grange Blanche + **Tram T5** jusqu'à Eurexpo

**DE LA GARE LYON-SAINT EXUPÉRY :**  
35 minutes **Ligne rapide Rhônexpress** jusqu'à Vaulx-en-Velin La Soie puis prendre la **navette** Direct Eurexpo

*Pour obtenir des réductions (-20% sur Aller/Retour, sous réserve de places disponibles), contacter dominique.devecchi@gl-events.com*

## Avion

L'aéroport **Lyon-Saint Exupéry** est situé à 20km d'Eurexpo Lyon.  
**AIR FRANCE** | 0 820 820 820 | www.airfrance.fr  
Code de Réduction Air France : **19767AF**  
Rendez-vous sur www.airfranceklm-globalmeetings.com

**REJOINDRE EUREXPO LYON DE L'AÉROPORT :**  
Ligne rapide Rhônexpress jusqu'à Vaulx-en-Velin La Soie puis prendre la navette Direct Eurexpo : 35 minutes

## Transports en commun

**DU CENTRE-VILLE :**  
**Métro A** (arrêt Vaulx-en-Velin/La Soie) + **navette** Direct Eurexpo ligne 100

**DE LA PART-DIEU :**  
**Métro B** (arrêt Charpennes) + **Métro A** (arrêt Vaulx-en-Velin/La Soie) + **navette** Direct Eurexpo ligne 100

**DE LA GARE TGV DE PERRACHE ET DE LYON CENTRE :**  
35 à 40 minutes **Tram T2** jusqu'à Grange Blanche + **Tram T5** jusqu'à Eurexpo

**DE L'AÉROPORT / GARE SAINT EXUPÉRY :**  
35 minutes. **Ligne rapide Rhônexpress** jusqu'à Vaulx-en-Velin La Soie puis prendre la **navette** Direct Eurexpo [www.rhonexpress.fr](http://www.rhonexpress.fr)

# Espace twitter

**@EPEMCFIA**  
Le marché pétillant de l'eau gazeuse suscite des convoitises  
<http://po.st/bRYWB5> via @LesEchos

**RT@CFIAexpo**  
L'industrie se voit comme le secteur le plus innovant <http://urlz.fr/2oqc>

**@EPEMCFIA**  
Le verre aussi s'imprime en 3D  
<http://urlz.fr/2opX> via @usinenouvelle

**@EPEMCFIA #Innovation**  
55% des Français sont en attente de produits rupturistes [www.maddyness.com/prospective/2015/09/09/innovation-mediacom](http://www.maddyness.com/prospective/2015/09/09/innovation-mediacom) via @bymaddyness

**@EPEMCFIA**  
La concentration s'accélère sur le marché de l'emballage  
<http://po.st/BIXmAz> via @LesEchos

**@EPEMCFIA**  
Pour l'alimentation humaine & animale, la cosméto/pharma, la culture des algues devrait bientôt exploser en Bretagne  
<http://urlz.fr/2opM>

**@EPEMCFIA**  
Imprimante 3D, machine avant  
<http://urlz.fr/2opX> via @libe

**@EPEMCFIA**  
Packaging innovant au service du merchandising  
<http://ineco.fr/fBpE3h2> via @LeNouvelEco

**@EPEMCFIA #FoodTech**  
Les startups de l'impression 3D à l'assaut de l'agroalimentaire [www.maddyness.com/prospective/2015/07/27/impression-3d-agro-alimentaire](http://www.maddyness.com/prospective/2015/07/27/impression-3d-agro-alimentaire) via @bymaddyness

**@EPEMCFIA**  
Plongée au cœur de l'usine du futur  
<http://po.st/1OWHL2> via @LesEchos

**@EPEMCFIA**  
La robotique permet de grandes avancées dans la Santé, mais il faut l'adapter au secteur  
<http://urlz.fr/2oq1>

**@EPEMCFIA**  
Des pistes pour préparer son entreprise au futur  
<http://po.st/fStjtY> via @EchosBusiness

**@EPEMCFIA**  
L'industrie mondiale de l'emballage : grandes tendances, et activité M&A  
Etude #Capitalmind  
<http://urlz.fr/2opx>

**@EPEMCFIA**  
Loire | St-Jean Bonnefonds : ils inventent l'emballage aux protéines de lait comestible  
<http://urlz.fr/2opR>

**@EPEMCFIA**  
À quoi sert l'intelligence artificielle?  
<http://urlz.fr/2oq5>

**@EPEMCFIA**  
À la découverte du "plastique vert"  
<http://urlz.fr/2opj>

**@EPEMCFIA**  
Automatisation des entrepôts logistiques, la cohabitation réussie  
<http://urlz.fr/2oqa> via @LeNouvelEco

Rendez-vous les 8,9 et 10 Mars 2016 ! Parc Expo Rennes Aéroport

# CFIA RENNES

**20 ans déjà**  
et un nouvel élan pour l'avenir !

La 20<sup>e</sup> édition est une consécration pour l'unique événement agroalimentaire de l'année, un salon cœur d'usine dédié à un secteur économique de premier plan en France... qui n'a pas fini de surprendre et d'innover !



## LES VISITEURS

Lors de sa prochaine édition, qui se tiendra les 8, 9 et 10 mars 2016, le CFIA fêtera ses vingt ans d'existence en Bretagne. Cette réussite s'explique aussi par le ciblage du profil visiteurs : un salon de proximité qui, du responsable d'entreprise en passant par les achats ou le marketing, touche une clientèle d'utilisateurs, celle qui chaque jour utilise le matériel, la machine, et peut émettre un avis sur l'outil de production. Les témoignages montrent bien l'attachement que les visiteurs et exposants portent à l'évènement, en cherchant toujours à s'impliquer, s'améliorer, à innover, au service d'une industrie et des hommes qui la compose.

## LE SALON

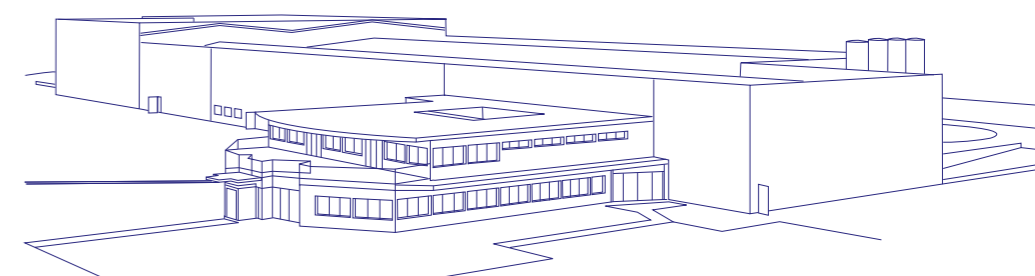
Un projet s'écrit avec les hommes et les femmes qui le dessinent, le concrétisent et le font grandir. Face aux besoins des industriels des IAA dont plus de 60 % étaient concentrés dans le Grand Ouest, le CFIA à Rennes est né en 1997 à l'initiative de Jean-Guy Gillet. Son credo, un évènement dans sa région, à échelle humaine : l'agencement d'un salon professionnel composé de trois pôles, la taille volontairement limitée des stands... « Immédiatement, le concept séduit avec, dès le départ, 25 % des exposants qui nous disaient "durant le CFIA, j'ai pris des commandes directement sur mon stand !" » souligne Sébastien Gillet, qui dirige les opérations aujourd'hui pour GL events Exhibitions.

## LES EXPOSANTS

La première édition du salon comptait 360 exposants répartis dans le hall 5 et une partie du hall 9, sur une surface avoisinant 10 000 m<sup>2</sup>. La manifestation regroupe aujourd'hui 1300 fournisseurs sur 9 halls d'une surface totale de 40 000 m<sup>2</sup>. Le CFIA offre un potentiel unique avec un maximum d'activités, d'expertises et de métiers représentés en trois pôles : Ingrédients et PAI, Équipements et Procédés, Emballages et Conditionnements. En prenant de l'ampleur, il n'a jamais perdu les caractéristiques qui ont fait sa notoriété depuis sa création : son efficacité et sa convivialité !

# PROJAGRO INGENIERIE

*Notre métier* : étudier et construire des usines alimentaires performantes, rentables, durables et évolutives



Audits/  
Expertises/  
Conseils  
techniques

Etude de  
faisabilité

Optimisations/  
Rénovations/  
Extensions d'usines

Constructions  
neuves



Ingénierie & Construction Agro-alimentaire

[www.projagro.com](http://www.projagro.com)

## CONTACT

+ 33 (0)4 72 54 94 95 - [commercial@projagro.com](mailto:commercial@projagro.com)  
Le Sémanet IV - 1 bis allée de la Combe 69380 Lissieu (France)

série **LEMCOM**  
mini-pompe à vide "bus"

# Découvrez le vide 4.0



**CANopen**  
**EtherNet/IP™**

**COVAL innove avec la 1<sup>ère</sup> pompe à vide communicante sur bus de terrain**  
le meilleur de la technologie au service de la flexibilité et de la productivité

- Intelligence maxi / encombrement mini.
- Câblage et installation simplifiés.
- 1 module "maître" contrôle de 1 à 15 esclaves.
- Le module maître est une pompe à part entière.
- Configuration, contrôle et diagnostic à distance : web serveur intégré, logiciel de configuration...
- Port de communication supplémentaire.



Module autonome maître  
EtherNet/IP



Module autonome maître  
CANopen



Module autonome  
esclave



Montage en îlot de 1 à 16 modules  
EtherNet/IP ou CANopen

A découvrir  
en avant-première

**EUROPACK  
EUROMANUT  
CFIA**  
17-18-19 NOVEMBRE  
2015  
EUREXPO LYON

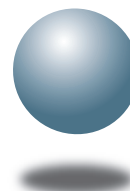
Hall 6 – Stand B86-D85

COVAL S.A.S. - Siège Social  
Z.A. des Petits Champs 26120 Montélier France  
Tél. : +33 (0)4 75 59 91 91 - Email : [coval@coval.com](mailto:coval@coval.com)

[www.coval.com](http://www.coval.com)



Retrouvez le LEMCOM  
sur internet



**COVAL**  
vacuum managers